PROVINCIA DI VERCELLI

SETTORE AFFARI GENERALI - ECONOMICO FINANZIARIO - VIGILANZA
SERVIZIO ACQUISIZIONE - SVILUPPO - GESTIONE AMMINISTRATIVA E FORMAZIONE DEL PERSONALE

DETERMINAZIONE DIRIGENZIALE N. 972 DEL 10-07-2026

CONCORSO PUBBLICO PER ESAMI PER L'ASSUNZIONE A TEMPO INDETERMINATO E PIENO PER LA COPERTURA DI N. 1 POSTO NEL PROFILO DI AMMINISTRATIVO CONTABILE , APPARTENENTE ALL' AREA DEGLI ISTRUTTORI (EX CATEGORIA C), DA ASSEGNARE AL SETTORE AFFARI GENERALI – ECONOMICO FINANZIARIO – VIGILANZA - SERVIZIO FINANZE - PATRIMONIO - INVENTARIO.

	Codice inPA	COGNOME	NOME	PUNTEGGIO FINALE	ESITO
1	1QPN3868A2	D'ANIELLO	ALESSANDRO	46,30/60	ASSUNTO
2	9D7AM2GH8B	----------	----------	45,50/60	IDONEO
3	FDTANXGT1Y	----------	----------	43,15/60	IDONEO
4	MU36SKFYKQ	----------	----------	42,25/60	IDONEO
5	3289KK1EAZ	----------	----------	42,20/60	IDONEO
6	TV1MFZXPFP	----------	----------	42,00/60	IDONEO

Vercelli li, 01-11-2026