

VERCELLI S.P.A

**AUTORIZZAZIONE INTEGRATA AMBIENTALE
REPORT AMBIENTALE 2025**

Formigliana, 29 Maggio 2026

Firmato in digitale da
Gian Luca Vercelli

INDICE

PREMESSA.....	3
SINTESI MONITORAGGIO ANNO 2025.....	5
1.0 Componenti Ambientali.....	5
1.1 Consumo materie prime e produzione	5
1.3 Consumo risorse idriche per uso industriale	7
1.4 Energia e 1.5 Consumo combustibili	7
1.7 Emissioni in acqua – inquinanti monitorati all’uscita del depuratore	9
1.7.1 Inquinanti monitorati all’ingresso del depuratore	9
1.7.2 Inquinanti monitorati all’uscita del depuratore	10
1.7.3 Impianto di depurazione	15
1.8 Rumore	16
1.9 Rifiuti.....	17
1.9.1 Controllo rifiuti prodotti	17
1.9.2 Sottoprodotti	21
2.0 Gestione dell’impianto produttivo	22
2.1 Sistemi di controllo delle fasi critiche del processo.....	22
2.2 Interventi di manutenzione ordinaria sui macchinari	22
2.3 Aree di stoccaggio (vasche, serbatoi, bacini di contenimento).....	22
3.0 Indicatori di prestazione.....	23
Audit Energetico.....	25
CONCLUSIONI	25

PREMESSA

Il presente documento contiene ed espone il Report Ambientale formulato in relazione alla attività produttiva sviluppata nel sito in indirizzo e prodotto in ottemperanza alla specifica prescrizione riportata nella Autorizzazione Integrata Ambientale rinnovata con Atto n. 3202 del 09/12/2014 della Provincia di Vercelli.

Lo stesso rileva ed espone gli indicatori relativi agli utilizzi di risorse ambientalmente rilevanti, i dati di caratterizzazione della dimensione degli impatti ambientali significativi che derivano dall'attività produttiva sviluppata nello insediamento ed infine gli elementi di sintesi relativi alle modalità di conduzione di questa ultima.

La attività produttiva in questione consiste nelle attività di macellazione, trasformazione e distribuzione delle carni, a cui si aggiungono l'attività di deposito e logistica del freddo conto terzi, e le fasi accessorie e di servizio costituite dal magazzinaggio dei preparati e dai servizi tecnici di stabilimento.

Il Report Ambientale prodotto espone le risultanze del piano di monitoraggio attivo presso il sito come previsto dalla autorizzazione in riferimento all'anno solare 2025 in conformità a quanto indicato nella prescrizione riportata nel documento autorizzativo sopra puntualmente individuato.

Per completezza espositiva si riportano inoltre i dati rilevati per gli anni precedenti come già riportato nei nostri precedenti report.

I riferimenti delle tabelle indicate nel report richiamano le relative intestazioni come individuate nel piano di monitoraggio e controllo facente parte integrante della autorizzazione sopra citata.

Nel merito della accessibilità ai dati riportati nel presente documento da parte di terzi si rimanda a quanto esposto nel capitolo finale della esposizione nel merito della notificazione di riservatezza dei dati presentati.

E-PRTR (Codice PRTR 8.a)

Dai dati rilevati e sinteticamente riportati nel presente report, si rileva il superamento della soglia previste del Regolamento 166/2006/CE per quanto concerne lo smaltimento di rifiuti pericolosi definita in 2 t/anno di rifiuti pericolosi allontanati dallo stabilimento, con un quantitativo complessivo di rifiuti pericolosi allontanati dallo stabilimento pari a 9,316 tonnellate, di cui 7,526 tonnellate avviate ad operazioni di smaltimento e 1,790 tonnellate avviate ad operazioni di recupero.

Pertanto in ragione di quanto sopra, come previsto dal Regolamento medesimo, è stata effettuata la comunicazione informatica E-PRTR in riferimento all'anno 2025 presentata tramite il portale di Ispra <https://www.dichiarazioneprtr.isprambiente.it> .

SINTESI MONITORAGGIO ANNO 2025

I riferimenti dei capitoli indicati in questa sezione del report richiamano le relative intestazioni come individuate nel piano di monitoraggio e controllo prescritto nell’autorizzazione integrata ambientale.

1.0 Componenti Ambientali

1.1 Consumo materie prime e produzione

Nel seguito sono esposti i dati rilevati dall’applicazione del piano di monitoraggio e controllo in riferimento all’anno 2025 per quanto concerne i consumi di materiali e risorse.

Denominazione	Fase di utilizzo	U.M.	2020	2021	2022	2023	2024	2025
Bovini Vivi	MACELLAZIONE	[n.capi]	76.289,0	78.896,0	80.024,0	82.971,0	77.040,0	67.277,0
Bovini Vivi	MACELLAZIONE	[t]	15.818,0	15.210,0	14.992,0	14.318,0	12.743,0	11.089,0
Soda Caustica soluzione	IMPIANTO TRATTAMENTO ACQUE REFLUE INDUSTRIALI	[kg]	0,0	0,0	800,0	3.902,0	2.000,0	7.890,0
Policloruro di alluminio	IMPIANTO TRATTAMENTO ACQUE REFLUE INDUSTRIALI	[kg]	60.380,0	71.340,0	59.873,0	50.359,0	32.639,0	49.487,0
Cloruro di sodio	SERVIZI DI STABILIMENTO	[kg]	5.100,0	5.100,0	4.800,0	4.000,0	4.000,0	1.000,0

Denominazione	Fase di utilizzo	U.M.	2020	2021	2022	2023	2024	2025
Sodio ipoclorito soluzione 14/15%	SERVIZI DI STABILIMENTO	[kg]	1.200,0	1.200,0	1.367,0	1.210,0	1.560,0	2.389,0
CHLORAL 50 (ex FOAM CLOR PLUS):	MACELLAZIONE, PREPARAZIONE, STOCCAGGIO	[kg]	5.500,0	5.000,0	5.300,0	8.000,0	7.000,0	5.625,0
Irca Gel	MACELLAZIONE, PREPARAZIONE, STOCCAGGIO	[kg]		/	/	/	400,0	350,0
SANIM - SUPER HAND	MACELLAZIONE, PREPARAZIONE, STOCCAGGIO	[kg]	600,0	600,0	400,0	400,0	/	50,0
Veloxidet 2504	LAVAGGIO ATTREZZATURE	[kg]		/	/	/	60,0	60,0
Unibacter Al C Uniresine	MACELLAZIONE, PREPARAZIONE, STOCCAGGIO	[kg]		50,0	60,0	60,0	/	/
Oxy Des Rapid Ecolab	MACELLAZIONE, PREPARAZIONE, STOCCAGGIO	[kg]		/	/	/	60,0	60,0
Hygiene Acticlor Unibacter	MACELLAZIONE, PREPARAZIONE, STOCCAGGIO	[kg]		50,0	60,0	60,0	/	/
ISOFASTER	MACELLAZIONE, PREPARAZIONE, STOCCAGGIO	[kg]	120,0	120,0	120,0	120,0	120,0	120,0
PETRO-CANADA REFLO 68 A	SERVIZI DI STABILIMENTO	[kg]				245,0	245,0	245,0
FOTAL 50	MACELLAZIONE, PREPARAZIONE, STOCCAGGIO	[kg]				-	-	300,0
EN ARNICA 46	SERVIZI DI STABILIMENTO	[kg]				180,0	180,0	180,0
INSPEXX 210 ECOLAB	MACELLAZIONE, PREPARAZIONE, STOCCAGGIO	[kg]	/	/	/	/	1.200,0	3.780,0
OXI 35 IRCA	SERVIZI DI STABILIMENTO	[kg]					50,0	75,0
PULITISSIMO LAVABIANCHERIA IRCA	SERVIZI DI STABILIMENTO	[kg]					50,0	50,0

Denominazione	Fase di utilizzo	U.M.	2020	2021	2022	2023	2024	2025
ADBLUE	SPEDIZIONE	[kg]				3.000,0	3.000,0	1.125,0

1.3 Consumo risorse idriche per uso industriale

Per quanto riguarda il consumo di risorse idriche per uso industriale nella seguente tabella vengono riportati i dati rilevati per gli anni indicati.

Tipologia	Fase di utilizzo	U.M.	2020	2021	2022	2023	2024	2025
Pozzo	Reparti produttivi	[m3]	264.419,0	224.696,0	228.905,0	225.753,0	286.784,0	294.177,0

1.4 Energia e 1.5 Consumo combustibili

Nella seguente tabella vengono riportati i consumi di energia elettrica e di energia termica, riportati sia come consumo di metano che di apporto di energia in kWh.

Descrizione	unità misura	2020	2021	2022	2023	2024	2025
En. Elettrica Acquistata	[kWh/anno]	6.033.536,0	5.432.211,0	4.904.654,0	4.658.172,0	5.487.473,0	4.942.864,0
En. Elettrica Prodotta da fotovoltaico	[kWh/anno]	1.912.163,0	1.446.269,0	1.942.166,0	1.837.269,0	1.658.355,0	1.574.785,0
En. Elettrica Totale	[kWh/anno]	7.945.699,0	6.878.480,0	6.846.820,0	6.495.441,0	7.145.828,0	6.517.649,0

Descrizione	unità misura	2020	2021	2022	2023	2024	2025
% energia autoprodotta	[%]	24,1%	21,0%	28,4%	28,3%	23,2%	24,2%
Consumo gas naturale	[m3]	286.786,0	273.113,0	254.493,0	269.219,0	261.294,0	167.098,0
Energia termica* consumata	[kWh/anno]	2.810.582,5	2.676.583,3	2.498.060,9	2.651.582,8	2.582.746,0	1.655.523,4

*L'energia termica è calcolata utilizzando quale PCI il valore di riferimento definito dal Ministero dell'Ambiente nell'ambito dell'Emission Trading System.

Risulta in fase di implementazione un sistema di misura e rendicontazione parziale dei consumi specifici per singola lavorazione, anche a seguito di quanto richiesto da Autorità competenti in sede di riesame AIA.

1.7 Emissioni in acqua – inquinanti monitorati all’uscita del depuratore

1.7.1 Inquinanti monitorati all’ingresso del depuratore

Nelle seguenti tabelle vengono riportati i parametri monitorati all’ingresso del depuratore con frequenza settimanale.

MESE	Media di C.O.D. (mg/l O ₂) Metodo fotometrico in cuvetta LANGE	Min.	Max.
01 GEN	2250	2010	2450
02 FEB	2330	1760	2890
03 MAR	2899	2080	3500
04 APR	2510	2320	2900
05 MAG	2110	1750	2470
06 GIU	2440	2030	2880
07 LUG	2200	1630	3020
08 AGO	2263	2000	2400
09 SET	2380	2200	2600
10 OTT	2400	2000	2580
11 NOV	2373	2200	2500
12 DIC	2450	2320	2580

MESE	Media di temperatura (°C)	Min.	Max.
01 GEN	12,3	11,6	12,7
02 FEB	11,1	8,2	15,5
03 MAR	16,3	12,5	19,8
04 APR	17,4	15,3	19,6
05 MAG	18,8	16,9	20,6
06 GIU	21,7	21	23,3
07 LUG	24,8	23,1	27,1
08 AGO	26,7	24,1	28,0
09 SET	23,7	21	26,6
10 OTT	20,0	16,8	22,0
11 NOV	14,3	8,2	18,3
12 DIC	11,5	11,4	11,5

MESE	Media di temperatura (°C)	Min.	Max.
01 GEN	12,3	11,6	12,7
02 FEB	11,1	8,2	15,5
03 MAR	16,3	12,5	19,8
04 APR	17,4	15,3	19,6
05 MAG	18,8	16,9	20,6
06 GIU	21,7	21	23,3
07 LUG	24,8	23,1	27,1
08 AGO	26,7	24,1	28,0
09 SET	23,7	21	26,6
10 OTT	20,0	16,8	22,0
11 NOV	14,3	8,2	18,3
12 DIC	11,5	11,4	11,5

1.7.2 Inquinanti monitorati all'uscita del depuratore

Nelle seguenti tabelle vengono riportati i parametri monitorati all'uscita del depuratore con frequenza 3 volte alla settimana.

MESE	Media di C.O.D. (mg/l O ₂) Metodo fotometrico in cuvetta LANGE	Min.	Max.
01 GEN	24	13	42
02 FEB	28	18	48
03 MAR	25	14	39
04 APR	39	23	53
05 MAG	34	2	62
06 GIU	23	10	39
07 LUG	28	22	36
08 AGO	29	22	35
09 SET	26	19	35
10 OTT	27	21	30
11 NOV	31	16	40
12 DIC	29	21	39

MESE	Media di Azoto ammoniacale (come mg/l NH ₄)	Min.	Max.
01 GEN	0,37	0,27	0,50
02 FEB	0,56	0,01	0,92
03 MAR	0,56	0,27	0,88
04 APR	0,62	0,34	1,11
05 MAG	0,68	0,18	1,22
06 GIU	0,66	0,32	1,20
07 LUG	0,51	0,40	0,79
08 AGO	0,53	0,36	0,66
09 SET	0,57	0,33	0,76
10 OTT	0,57	0,33	0,85
11 NOV	0,52	0,30	0,80
12 DIC	0,55	0,42	0,82

MESE	Media di Azoto nitrico (come mg/l N)	Min.	Max.
01 GEN	0,99	0,50	2,10
02 FEB	0,73	0,50	1,50
03 MAR	0,65	0,50	1,00
04 APR	1,12	0,50	1,80
05 MAG	1,12	0,60	2,10
06 GIU	1,25	0,60	2,10
07 LUG	0,91	0,60	1,40
08 AGO	0,83	0,50	1,30
09 SET	1,00	0,50	1,20
10 OTT	0,84	0,50	1,30
11 NOV	0,80	0,50	1,20
12 DIC	0,77	0,50	1,20

Come previsto dalle citate linee guida ARPA si riporta nella seguente tabella quanto rilevato nel corso del 2025 nei controlli analitici effettuati all'uscita del depuratore per i reflui di cui al punto di scarico 1.

DATA	LABORATORIO	RAPPORTO DI PROVA	pH	SST mg/l	grassi ed oli animali e vegetali mg/l2	COD (come O2) mg/l	BOD5 (come O2) mg/l	Azoto ammoniacale (come NH4) mg/l	Azoto nitroso (come N) mg/l	Azoto nitrico (come N) mg/l
LIMITI			5,5 - 9,5	≤ 80	≤ 20	≤ 160	≤ 40	≤ 15	≤ 0,6	≤ 20
05/03/2020	ECOANALITICA srl	200411-001	8,2	10	<1	44	12	<0,4	0,15	0,71
24/09/2020	ECOANALITICA srl	201786-001	7,7	40	1,66	46	12	<0,4	0,069	0,3
11/02/2021	ECOANALITICA srl	210277-002	7,4	11	1,3	62	13	<0,4	0,11	0,15
23/09/2021	ECOANALITICA srl	212114-001	7,5	14	<0,5	62	18	0,07	0,078	<0,11
17/2/2022	ECOANALITICA srl	220308 - 001	7,3	13	< 0,5	53	18	0,036	<0,001	0,26
22/9/2022	ECOANALITICA srl	222072 - 001	7,2	72	< 0,5	13	6	<0,013	0,010	<0,10
2/3/2023	ECOANALITICA srl	230446 - 001	7,5	15	0,5	40	13	0,070	0,018	0,30
21/9/2023	ECOANALITICA srl	232167 - 001	7,9	1	< 0,5	32	10	0,200	< 0,001	0,15
7/3/2024	ECOANALITICA srl	240568 - 001	7,00	2,4	< 0,5	37	15	0,024	0,380	0,10
19/9/2024	ECOANALITICA srl	242451 - 001	8,00	5,6	< 0,5	5	<0,5	0,110	0,017	1,00
6/3/2025	ECOANALITICA srl	250608-001	7,40	3,5	<0,5	18	6	0,250	<0,001	1,00
18/9/2025	ECOANALITICA srl	252494-001	7,30	13	<0,05	23	8	0,260	<0,03	<0,023

DATA	LABORATORIO	RAPPORTO DI PROVA	Cloruri mg/l	Fluoruri mg/l	Fosfati mg/l	Solfati mg/12	Tensioattivi totali mg/l	Tensioattivi anionici mg/l	Tensioattivi non ionici mg/l	Tensioattivi cationici mg/l
LIMITI			1200	≤ 6		1000	≤ 2			
05/03/2020	ECOANALITICA srl	200411-001	30	<0,05	1,6		<0,1	<0,05	<0,1	<0,1
24/09/2020	ECOANALITICA srl	201786-001	119	<0,05		14	<0,1	<0,05	<0,05	<0,1
11/02/2021	ECOANALITICA srl	210277-002	30	<0,05		14	<0,1	<0,05	<0,1	<0,05
23/09/2021	ECOANALITICA srl	212114-001	147	<0,05		12	0,08	<0,05	<0,1	0,08
17/2/2022	ECOANALITICA srl	220308 - 001	77	< 0,05		16	<0,1	<0,05	<0,1	<0,05
22/9/2022	ECOANALITICA srl	222072 - 001	121	< 0,05		14	<0,1	<0,05	<0,10	<0,05
2/3/2023	ECOANALITICA srl	230446 - 001	105	< 0,05		17	<0,1	0,09	< 0,1	< 0,05
21/9/2023	ECOANALITICA srl	232167 - 001	82	< 0,05		10	0,36	0,17	<0,10	0,19
7/3/2024	ECOANALITICA srl	240568 - 001	60	0,45		12	0,10	< 0,05	<0,10	0,10
19/9/2024	ECOANALITICA srl	242451 - 001	91	0,08		21	<0,5	<0,05	<0,1	0,11
6/3/2025	ECOANALITICA srl	250608-001	94	<0,05		21	<0,5	<0,05	<0,1	0,12
18/9/2025	ECOANALITICA srl	252494-001	57	<0,01		14	<0,5	<0,05	<0,1	0,07

DATA	LABORATORIO	RAPPORTO DI PROVA	Al mg/l	Fe mg/l	Mn mg/l	Cu mg/l	Zn mg/l	Fosforo totale (come P) mg/l	Escherichia Coli (conta)	Saggio tossicità 50
LIMITI			≤ 1	≤ 2	≤ 2	≤ 0,1	≤ 0,5	≤ 10	5000	50
05/03/2020	ECOANALITICA srl	200411-001	0,025	0,015	0,002	0,001	0,010	0,25	3100	0
24/09/2020	ECOANALITICA srl	201786-001	0,104	0,002	0,01	<0,001	0,003	0,25	2200	0
11/02/2021	ECOANALITICA srl	210277-002	0,058	0,009	0,017	0,018	0,028	0,43	700	10
23/09/2021	ECOANALITICA srl	212114-001	0,044	0,003	0,011	0,003	0,008	0,28	1	0
17/2/2022	ECOANALITICA srl	220308 - 001	0,042	0,005	0,009	0,001	0,022	0,450	410	23
22/9/2022	ECOANALITICA srl	222072 - 001	0,05	0,005	0,002	<0,001	0,013	0,250	1100	7
2/3/2023	ECOANALITICA srl	230446 - 001	0,025	0,007	0,004	0,015	0,015	0,400	2200	3
21/9/2023	ECOANALITICA srl	232167 - 001	0,12	0,006	0,005	< 0,001	0,013	0,700	3100	3
7/3/2024	ECOANALITICA srl	240568 - 001	0,028	0,003	0,01000	< 0,001	0,009	0,290	540	3
19/9/2024	ECOANALITICA srl	242451 - 001	0,045	<0,01	0,014	<0,01	<0,01	0,260	5100	0
6/3/2025	ECOANALITICA srl	250608-001	0,13	0,01	0,085	0,010	0,011	0,260	3000	0
18/9/2025	ECOANALITICA srl	252494-001	0,19	<0,01	0,012	<0,01	<0,01	0,500	65000	87

1.7.3 Impianto di depurazione

Nelle seguenti tabelle vengono riportati i parametri monitorati sull'impianto di trattamento delle acque reflue, nella fase di trattamento biologico con frequenza 3 volte alla settimana.

MESE	Media di pH	Min.	Max.
01 GEN	7,13	6,99	7,30
02 FEB	7,14	6,80	7,30
03 MAR	7,13	7,00	7,29
04 APR	7,15	7,00	7,18
05 MAG	7,15	7,01	7,20
06 GIU	7,09	6,80	7,25
07 LUG	7,14	7,04	7,24
08 AGO	7,11	6,94	7,17
09 SET	7,03	6,85	7,22
10 OTT	7,10	6,91	7,28
11 NOV	7,09	6,92	7,25
12 DIC	7,10	6,88	7,27

MESE	Media di Ossigeno (mg/L)	Min.	Max.
01 GEN	1,53	1,04	1,91
02 FEB	1,01	0,51	1,93
03 MAR	0,63	0,28	1,03
04 APR	0,64	0,27	1,25
05 MAG	0,83	0,23	1,70
06 GIU	0,58	0,21	1,91
07 LUG	0,36	0,20	0,61
08 AGO	0,79	0,32	1,91
09 SET	0,48	0,20	0,83
10 OTT	0,58	0,31	1,13
11 NOV	1,26	0,51	1,94
12 DIC	1,00	0,25	1,94

MESE	Media di Livello fanghi (ml/L) - Cilindro da 1 lt a 30 min di sedimentazione nel cilindro	Min.	Max.
01 GEN	713	380	810
02 FEB	657	520	770
03 MAR	794	710	850
04 APR	712	620	770
05 MAG	570	360	700
06 GIU	712	660	770
07 LUG	748	670	810
08 AGO	523	360	690
09 SET	603	450	770
10 OTT	811	770	860
11 NOV	785	730	830
12 DIC	794	730	860

Non si sono rilevati nel corso dell'anno 2025 interventi rilevanti di manutenzione straordinaria che abbiano interessato l'impianto di trattamento delle acque reflue.

Come previsto dalla Autorizzazione Integrata Ambientale di cui alla Determinazione n. 3202 del 19/12/2014 della Provincia di Vercelli, nel corso da 2025 sono state eseguite le analisi sui fanghi di depurazione, sui terreni interessati allo spandimento e sul contenuto ruminale, di cui si allegano evidenze.

Si rileva che nel corso dell'anno 2025 il contenuto ruminale è stato in quota maggioritaria conferito alla centrale di biogas AGRIPower di Livorno Ferraris (VC) e che i fanghi di depurazione sono stati avviati a spandimento sui terreni individuati e oggetto di notifica alla Provincia di Vercelli siti nei Comuni di Formigiana, Collobiano e Alice Castello.

1.8 Rumore

Nel corso del 2025 non sono state eseguite modifiche che abbiano comportato la presentazione di una verifica di impatto acustico.

1.9 Rifiuti

1.9.1 Controllo rifiuti prodotti

Attività	Rifiuti prodotti	R/D	Pericolosità	Unità di Misura	Destinazione	2021	2022	2023	2024	2025
Depurazione acque	02 02 01 fanghi da operazioni di lavaggio e pulizia	02.02.01	NP	[kg]	R10	534.000,0	377.080,0	430.544,0	454.380,0	451.660,0
Produzione / Macellazione	02 03 04 scarti inutilizzabili per il consumo o la trasformazione	02.03.04	NP	[kg]	R13				1.000,0	700,0
Manutenzione aziendale	08 01 11 * pitture e vernici di scarto, contenenti solventi organici o altre sostanze pericolose	08.01.11	P	[kg]	D15	198,0				
Manutenzione uffici	08 03 18 toner per stampa esauriti, diversi da quelli di cui alla voce 08 03 17	08.03.18	NP	[kg]	R13	38,0	13,0	60,0	35,0	55,0
Manutenzione aziendale	12. 01 12 * cere e grassi esauriti	12.01.12	P	[kg]	R13				55,0	
Disoleazione acque tombini piazzali transito automezzi	12. 03 01 * soluzioni acquose di lavaggio	12.03.01	P	[kg]	D9	1.480,0	1.360,0	1.360,0		5.920,0
Manutenzione mezzi	oli minerali per motori, ingranaggi e lubrificazione	13.02.05 / 13.02.08	P	[kg]	R13	2.346,0	1.105,0			
Manutenzione mezzi	13. 03 10 * altri oli isolanti e oli termoconduttori	13.03.10	P	[kg]	R13				1.640,0	920,0
Manutenzione aziendale	14. 06 03 * altri solventi e miscele di solventi	14.06.03	NP	[kg]	R13	1.612,0				
Gestione magazzini	15 01 01 imballaggi di carta e cartone	15.01.01	NP	[kg]	R13	25.960,0	35.100,0	24.500,0	27.560,0	10.824,0
Gestione magazzini	15 01 02 imballaggi di plastica	15.01.02	NP	[kg]	R13			19,0		2.647,0
Gestione magazzini	15 01 03 imballaggi in legno	15.01.03	NP	[kg]	R13	9.340,0				

Attività	Rifiuti prodotti	R/D	Pericolosità	Unità di Misura	Destinazione	2021	2022	2023	2024	2025
Gestione magazzini	15 01 06 imballaggi in materiali misti	15.01.06	NP	[kg]	R13	61.860,0	84.040,0	67.800,0	63.560,0	74.020,0
Manutenzione aziendale	15. 01 10 * imballaggi contenenti residui di sostanze pericolose o contaminati da tali sostanze	15.01.10	P	[kg]	R13	59,0				480,0
Manutenzione aziendale	15. 02 02 * assorbenti, materiali filtranti (inclusi filtri dell'olio non specificati altrimenti), stracci e indumenti protettivi, contaminati da sostanze pericolose	15.02.02	P	[kg]	R13				40,0	40,0
Manutenzione aziendale	15. 02 03 assorbenti, materiali filtranti, stracci e indumenti protettivi, diversi da quelli di cui alla voce 15 02 02	15.02.03	NP	[kg]	R13				200,0	
Manutenzione mezzi	16. 01 04 * veicoli fuori uso	16.01.04	P	[kg]	R13			3.660,0		
Manutenzione mezzi	16. 01 07 * filtri dell'olio	16.01.07	P	[kg]	R13	61,0	75,0	230,0	61,0	320,0
Manutenzione mezzi	16. 02 11 * apparecchiature fuori uso, contenenti clorofluorocarburi, HCFC, HFC	16.02.11	P	[kg]	R13				540,0	
Manutenzione uffici	16. 02 13 * apparecchiature fuori uso, contenenti componenti pericolosi diversi da quelli di cui alle voci 16 02 09 e 16 02 12	16.02.13	P	[kg]	R13			30,0	187,0	
Manutenzione uffici	16 02 14 apparecchiature fuori uso, diverse da quelle di cui alle voci da 16 02 09 a 16 02 13	16.02.14	NP	[kg]	R13	7.560,0	6.780,0	397,0	2.135,0	1.840,0
Manutenzione uffici	16. 02 15 * componenti pericolosi rimossi da apparecchiature fuori uso	16.02.15	P	[kg]	R13			30,0		
Manutenzione aziendale	16 02 16 componenti rimossi da apparecchiature fuori uso diversi da quelli di cui alla voce 16 02 15	16.02.16	NP	[kg]	R13			1.304,0		680,0
Manutenzione aziendale	16. 03 03 * rifiuti inorganici contenenti sostanze pericolose	16.03.03	P	[kg]	D15					1.481,0
Manutenzione aziendale	16. 03 05 * rifiuti organici contenenti sostanze pericolose	16.03.05	P	[kg]	D9					

Attività	Rifiuti prodotti	R/D	Pericolosità	Unità di Misura	Destinazione	2021	2022	2023	2024	2025
Attività di analisi / Laboratorio	16. 05 06 * sostanze chimiche di laboratorio contenenti o costituite da sostanze pericolose, comprese le miscele di sostanze chimiche di laboratorio	16.05.06	P	[kg]	D15					25,0
Manutenzione aziendale	16. 05 08 * sostanze chimiche organiche di scarto contenenti o costituite da sostanze pericolose	16.05.08	P	[kg]	D15			45,0		
Manutenzione mezzi	16. 06 01 * batterie al piombo	16.06.01	P	[kg]	R13	80,0		122,0		
Manutenzione aziendale	17 02 01 legno	17.02.01	NP	[kg]	R13	4.280,0		8.100,0		
Manutenzione aziendale	17 02 02 vetro	17.02.02	NP	[kg]	R13			1.500,0	1.250,0	
Manutenzione aziendale	17 02 03 plastica	17.02.03	NP	[kg]	R13		200,0	6.320,0		
Manutenzione aziendale	17 03 02 miscele bituminose diverse da quelle di cui alla voce 17 03 01	17.03.02	P	[kg]	R13					
Manutenzione aziendale	17 03 02 miscele bituminose diverse da quelle di cui alla voce 17 03 01	17.03.02	P	[kg]	D15			4.780,0		
Manutenzione aziendale	17. 03 03 * catrame di carbone e prodotti contenenti catrame	17.03.03	P	[kg]	R13					
Manutenzione aziendale	17 04 05 ferro e acciaio	17.04.05	NP	[kg]	R13	310.170,0	48.245,0	63.670,0	29.500,0	14.840,0
Manutenzione aziendale	17 04 11 cavi, diversi da quelli di cui alla voce 17 04 10	17.04.11	NP	[kg]	R13			1.080,0	1.340,0	160,0
Manutenzione aziendale	17 05 04 terra e rocce, diverse da quelle di cui alla voce 17 05 03	17.05.04	NP	[kg]	R13			81.680,0		
Manutenzione aziendale	17. 06 03 * altri materiali isolanti contenenti o costituiti da sostanze pericolose	17.06.03	P	[kg]	R13			280,0		100,0
Manutenzione aziendale	17 06 04 materiali isolanti, diversi da quelli di cui alle voci 17 06 01 e 17 06 03	17.06.04	NP	[kg]	D15		3.520,0			
Manutenzione aziendale	17 06 04 materiali isolanti, diversi da quelli di cui alle voci 17 06 01 e 17 06 03	17.06.04	NP	[kg]	R13			34.140,0		

Attività	Rifiuti prodotti	R/D	Pericolosità	Unità di Misura	Destinazione	2021	2022	2023	2024	2025
03										
Manutenzione aziendale	17 09 04 rifiuti misti dell'attività di costruzione e demolizione, diversi da quelli di cui alle voci 17 09 01, 17 09 02 e 17 09 03	17.09.04	NP	[kg]	R13	90.260,0		30.160,0	4.520,0	5.380,0
Attività di analisi / Laboratorio	18. 01 03 * rifiuti che devono essere raccolti e smaltiti applicando precauzioni particolari per evitare infezioni	18.01.03	P	[kg]	R13	17,0				
Manutenzione aziendale	20 01 21 * tubi fluorescenti ed altri rifiuti contenenti mercurio	20.01.21	P	[kg]	R13	107,0	750,0	19.935,0	22,0	30,0

I dati complessivi relativi alla produzione di rifiuti speciali sopra riportati evidenziano tipologie qualitative pienamente coerenti con l'attività sviluppata e valori dimensionali quantitativi pienamente coerenti con una oculata conduzione operativa di questa ultima.

Pertanto gli stessi confermano, per la parte di relativa competenza, la validità della analisi complessiva di congruità ed accettabilità dello impatto ambientale generato dalla attività produttiva sviluppata nello insediamento già sopra esposta in puntuale riferimento alle matrici ambientali aria ed acqua.

1.9.2 Sottoprodotti

Attività	Sottoprodotto	Destinazione Finale	Unità di Misura	2020	2021	2022	2023	2024	2025
MACELLAZIONE, PREPARAZIONE, STOCCAGGIO	Sottoprodotti di origine animale CAT3	Conferimento ditte alimentari pet food	[kg]		5.575.269	5.056.880	5.302.429	5.449.653	4.804.988
MACELLAZIONE, PREPARAZIONE, STOCCAGGIO	Sottoprodotti di origine animale CAT1	Conferimento ditta ECORENDERING SRL N" Autorizzazione Riconoscimento ABP90PROCP1	[kg]		1.062.832	1.052.224	956.250	903.020	757.470
MACELLAZIONE, PREPARAZIONE, STOCCAGGIO	Contenuto ruminale	Recupero in agricoltura; conferimento per la produzione di biogas	[kg]	369.000	629.420	775.440	847.040	648.000	794.120

2.0 Gestione dell'impianto produttivo

2.1 Sistemi di controllo delle fasi critiche del processo

Mensilmente la ditta esterna NTD- NALCO esegue attività di controllo sul buon funzionamento delle caldaie a vapore ed attività di analisi. Il prelievo del campione viene effettuato direttamente all'interno dei due generatori di vapore.

I rapporti di controllo sono detenuti in azienda a disposizione su richiesta agli organi di controllo.

2.2 Interventi di manutenzione ordinaria sui macchinari

Per quanto concerne la registrazione delle attività di manutenzione ordinaria programmata sugli impianti si rileva per l'anno 2025 la presenza di un piano annualmente predisposto.

Le stesse sono effettuate in modo continuativo ed all'occorrenza tanto dal personale interno addetto alla manutenzione quanto da soggetti esterni debitamente incaricati per specifiche attività di manutenzione ordinaria e straordinaria rese necessarie nell'esercizio degli impianti produttivi.

L'Azienda provvede inoltre ad effettuare una verifica annuale del corretto funzionamento degli allarmi delle vasche di trattamento delle acque reflue industriali, con registrazione delle manutenzioni effettuate su apposito registro.

In allegato Registro attività manutenzione verifica allarmi DEPURATORE.

2.3 Aree di stoccaggio (vasche, serbatoi, bacini di contenimento)

La platea di stoccaggio fanghi di depurazione e la platea di stoccaggio del contenuto ruminale, individuate quali aree critiche, sono sottoposte ad attività di pulizia e verifica visiva periodica secondo IO 07-03/04 Istruzione operativa PULIZIA PLATEE FANGHI E CONTENUTO RUMINALE DEPURATORE.

Le evidenze sono raccolte nel Registro attività manutenzione DEPURATORE.

3.0 Indicatori di prestazione

3.1 Monitoraggio degli indicatori di performance

Indicatore di performance	Unità di misura	2020	2021	2022	2023	2024	2025	Variazione 2024 - 2025
Bovini macellati	n. capi	76.289	78.896	80.024	82.971	77.040	67.277	-12,7%
Prodotto versato a magazzino (carcasse di macellazione)	t/anno	15.818	15.210	14.992	14.318	12.743	11.089	-13,0%
Consumo idrico del sito	mc/t (carne macellata)	16,72	14,77	15,27	15,77	22,51	26,53	17,9%
Consumo energia termica	GJ/t(carne macellata)	0,51	0,51	0,48	0,53	0,58	0,42	-26,7%

Indicatore di performance	Unità di misura	2020	2021	2022	2023	2024	2025	Variazione 2024 - 2025
Consumo energia elettrica totale	MWh/t(carne macellata)	0,502	0,452	0,457	0,454	0,561	0,588	4,8%
Consumo energia elettrica a cui è stata sottratta energia consumata per il congelamento di capi in conto terzi pari a circa il 55%	MWh/t(carne macellata)	0,226	0,204	0,206	0,204	0,252	0,264	4,8%
Rifiuti prodotti	t(fanghi e altri rifiuti)/t(carne macellata)	0,03	0,07	0,04	0,05	0,05	0,05	11,8%
Sottoprodotti di origine animale	t(sottoprodotti animali)/t(carne macellata) %	0,02	0,48	0,46	0,50	0,55	0,57	4,3%

AUDIT ENERGETICO

L'Azienda ha provveduto all'esecuzione della diagnosi energetica ai sensi del D.Lgs. 102/2014 nell'anno 2023.

La documentazione relativa è stata già trasmessa agli Enti competenti nell'ambito del procedimento di riesame dell'AIA.

L'Azienda provvederà alla ripetizione della diagnosi energetica con la frequenza prevista dalle disposizioni normative applicabili.

CONCLUSIONI

Da quanto sopra complessivamente esposto in riferimento agli indicatori di consumo, di impatto ambientale e di gestione operativa degli impianti produttivi e di servizio caratterizzante la conduzione della attività sviluppata nel sito in esame nel corso dello anno 2025 si rilevano le considerazioni conclusive sotto esposte.

Si rileva primariamente che nel corso del 2025 l'attività di macellazione nell'insediamento ha subito un calo rispetto al 2024 di circa il 13% e nel numero complessivo di capi macellati e nel prodotto macellato versato a magazzino, in ragione di una riduzione del numero di bovini adulti macellati.

Per quanto concerne l'impiego di acqua nell'attività produttiva si rileva in tale ambito un lieve incremento dei volumi di acqua attinti ed utilizzati pari a circa il 2,5% rispetto a quanto rilevato nell'anno precedente, pari ad un aumento di circa il 17,9% del consumo idrico del sito.

L'utilizzo di acqua nello stabilimento è dovuto in quota maggioritaria all'impiego della stessa nella conduzione del ciclo produttivo di macellazione e nell'attività di deposito e logistica del freddo conto terzi, secondariamente agli impianti di servizio ed alle altre utilities aziendali.

Per quanto riguarda i consumi, si osserva, una flessione per ognuno di essi rispetto al 2024.

Nell'ottobre 2024 l'impianto di sterilizzazione ad acqua calda presente nel macello, operante con acqua riscaldata a temperatura superiore a 82 °C, è stato sostituito con un impianto di sterilizzazione chimica, funzionante con acqua a temperatura ambiente. Tale intervento ha

determinato, nel corso del 2025, una significativa riduzione del consumo di gas naturale (metano) acquistato.

La contrazione dell'attività di macellazione ha determinato una riduzione dell'attività di surgelazione presso il reparto logistica del freddo (-18°) ed una conseguente riduzione del 10% dell'energia elettrica acquistata.

Per quanto concerne i consumi specifici di energia elettrica rispetto alle tonnellate di carcasse macellate si rileva un lieve aumento nel valore dell'indice specifico pari a circa il 5%.

Si ritiene pertanto l'attività sviluppata nel sito produttivo in esame, quale descritta attraverso le informazioni riportate, comunque pienamente ed ampiamente compatibile nel contesto del quadro complessivo di esigenze di tutela ambientale del territorio circostante.