



SANAC SpA in Amministrazione Straordinaria
Stabilimento di Corso Garibaldi, 321
13045 Gattinara (VC)

REPORT AMBIENTALE ANNO 2025

1 SOMMARIO

1	Premessa	3
2	Piano di monitoraggio e controllo	3
2.1	MATERIE PRIME	3
2.2	MPS IN INGRESSO	4
2.3	CONTROLLO RADIOMETRICO	4
2.4	CONSUMO RISORSE IDRICHE.....	4
2.5	RISORSE ENERGETICHE	4
2.6	EMISSIONI IN ATMOSFERA	5
2.7	EMISSIONI IN ACQUA	5
2.8	RUMORE.....	5
2.9	RIFIUTI	6
2.10	SUOLO	7
2.11	GESTIONE DELL'IMPIANTO.....	7
2.12	DICHIARAZIONE PRTR.....	7
2.13	INDICATORI DI PERFORMANCE E DI CIRCOLARITÀ	7

1 PREMESSA

Il presente documento ha lo scopo di supportare la consultazione del piano di monitoraggio e controllo fornendo indicazioni necessarie per una corretta interpretazione di ogni singolo aspetto.

2 PIANO DI MONITORAGGIO E CONTROLLO

La presente relazione, relativa al piano di monitoraggio e controllo, viene elaborata in adempimento alle indicazioni riportate sull'Autorizzazione Integrata Ambientale n.2921/2013 e al Provvedimento di Riesame con valenza di rinnovo n.1186 del 06/12/2023.

A fine 2024 è stato avviato il procedimento per Modifica Non Sostanziale dell'Autorizzazione, relativamente alla riattivazione del reparto basico, fermo da Giugno 2021, e alla modifica del relativo ciclo produttivo; il procedimento si è concluso positivamente a Marzo 2025. Come da progetto, il reparto è stato riattivato a maggio 2025.

Anche il 2025 è stato un anno particolare e complesso a causa della situazione instabile di governance a cui la ditta SANAC continua ad essere sottoposta. A partire dall'estate 2024, il forno principale (tunnel 2), così come il reparto di macinazione e formatura alluminosi, è inattivo a causa della scarsa e/o assente domanda produttiva.

Il seguente report rappresenta una sintesi dell'attività IPPC nell'anno solare di riferimento: tutti i dati e risultati fanno riferimento al file excel "SANAC S.p.A_Piano di Monitoraggio IPPC-Gestione 2025", come previsto nella sezione specifica dell'AIA.

2.1 MATERIE PRIME

Nome commerciale	Modalità di stoccaggio	Composizione componente principale	Metodo misura	Fase di produzione	Stato fisico	Unità di misura	Anno 2025				Quantità in ingresso 2025	Modalità di registrazione dei controlli effettuati
							Trimestre 1 Gen-Mar	Trimestre 2 Apr-Giu	Trimestre 3 Lug-Set	Trimestre 4 Ott-Dic		
Cemento Alluminoso	Sacchi	Ossido di Alluminio	Calcolo trimestrale	Informi e cementi	S.N.P.	kg	857.000	666.620	703.600	335.120	3.168.340	Registro elettronico / cartaceo
Corindone	Big Bag	Ossido di Alluminio	Calcolo trimestrale	Informi e cementi	S.N.P.	kg	2.040	0	0	102.860	104.900	Registro elettronico / cartaceo
Argilla	Sfuso	Ossido di Alluminio	Calcolo trimestrale	R. Alluminosi	S.N.P.	kg	0	0	0	0	0	Registro elettronico / cartaceo
Bauxite	Sfuso / Big Bag	Ossido di Alluminio	Calcolo trimestrale	R. Alluminosi	S.N.P.	kg	0	0	0	0	0	Registro elettronico / cartaceo
Chamotte	Sfuso	Ossido di Alluminio	Calcolo trimestrale	R. Alluminosi	S.N.P.	kg	0	0	0	0	0	Registro elettronico / cartaceo
Andalusite	Sfuso	Ossido di Alluminio	Calcolo trimestrale	R. Alluminosi	S.N.P.	kg	0	0	0	0	0	Registro elettronico / cartaceo
Allumina	Big Bag	Ossido di Alluminio	Calcolo trimestrale	R. Alluminosi	S.N.P.	kg	0	0	0	0	0	Registro elettronico / cartaceo
Magnesite	Cumulati / Silos	Ossido di Alluminio	Calcolo trimestrale	R. Basici	S.N.P.	kg	405.140	431.740	643.260	772.620	2.258.760	Registro elettronico / cartaceo
Grafite	Big Bag	Carbonio	Calcolo trimestrale	R. Basici	S.N.P.	kg	0	0	47.000	48.160	95.160	Registro elettronico / cartaceo
Resina "Furolite"	Silos	Alcol Furfurilico	Calcolo trimestrale	R. Basici	L	kg	0	23.700	24.260	23.680	71.640	Registro elettronico / cartaceo
Resina	Sacchi	Resina fenolica	Calcolo trimestrale	R. Basici	S.P.	kg	0	24.540	0	43.320	73.860	Registro elettronico / cartaceo
Acido fosforico	Silos	Acido fosforico	Calcolo Annuale	R. Alluminosi	Liquido	kg		3.900			3.900	Registro elettronico / cartaceo
Resina Novlacc (Bakelite)	Sacchi	Fenolo	Calcolo Annuale	R. Basici	Liquido	kg		24.540		43.320	73.860	Registro elettronico / cartaceo
Glicole monoetilénico	Cisterna	Glicol Etilénico	Calcolo Annuale	R. Alluminosi	Liquido	kg					0	Registro elettronico / cartaceo
Antipolvere per impasti (Risella)	Cisterna	Distillati	Calcolo Annuale	Informi e cementi	Liquido	kg		360	1.540	420	2.320	Registro elettronico / cartaceo
All. fosfato polv (FFB716 legante)	Sacchi	Tris(didrogenofosfato) di alluminio	Calcolo Annuale	R. Alluminosi	Solido	kg					0	Registro elettronico / cartaceo
Gasolio	Cisterna	Combustibili, diesel	Calcolo Annuale	Tutti	Liquido	litri		5.000			5.000	Registro elettronico / cartaceo
Olio disarmante (Plusform)	Cisterna	Benzene, mono-C10-13-alchil derivati,	Calcolo Annuale	Prefabbricati	Liquido	kg	1.000		1.000		2.000	Registro elettronico / cartaceo
Olio distaccante (Petroref)	Fusti	Idrocarburi	Calcolo Annuale	Tutti	Liquido	kg					0	Registro elettronico / cartaceo
Olio Sformante (ST-RE-K-BIO)	Fusti	Idrocarburi	Calcolo Annuale	Tutti	Liquido	litri			1.040	1.040	2.080	Registro elettronico / cartaceo
Sodio Silicato R2	Cisterna	Soluzione di acido silicico	Calcolo Annuale	R. Alluminosi	Solido	kg	10.460			5.300	15.760	Registro elettronico / cartaceo
Sodio Silicato (Lithopix)	Sacchi	Acido silicico, sale di sodio	Calcolo Annuale	R. Alluminosi	Liquido	kg					0	Registro elettronico / cartaceo
Fibre in acciaio	Scatole	Acciaio	Calcolo Annuale	Prefabbricati	Solido	kg	30.840	47.160		31.180	109.180	Registro elettronico / cartaceo
Silice amorfa (BSI)	Sacchi	Diossido di silicio	Calcolo Annuale	Informi e cementi	Solido	kg	26.540	26.780		44.380	97.700	Registro elettronico / cartaceo
Sodio metasilicato BS05	Sacchi	Metasilicato di sodio	Calcolo Annuale	Informi e cementi	Solido	kg		10.220		10.560	20.780	Registro elettronico / cartaceo

2.2 MPS IN INGRESSO

Nome commerciale	Fornitore	Modalità di stoccaggio	Composizione componente principale	Frequenza	Fase di produzione	Stato fisico	Unità di misura	Anno 2025				Quantità in ingresso 2025	Modalità di registrazione dei controlli effettuati
								Trimestre 1 Gen-Mar	Trimestre 2 Apr-Giu	Trimestre 3 Lug-Set	Trimestre 4 Ott-Dic		
6R0/SF	TREZZI	Sfuso / Big Bag	Ossido di Alluminio	Calcolo annuale	R. Alluminosi	S.N.P.	kg	0	0	0	0	0	Registro elettronico / cartaceo
6R0/SF 0-1		Sfuso / Big Bag	Ossido di Alluminio	Calcolo annuale	R. Alluminosi	S.N.P.	kg	0	0	0	0	0	Registro elettronico / cartaceo
6R0/SF 0-4		Sfuso / Big Bag	Ossido di Alluminio	Calcolo annuale	R. Alluminosi	S.N.P.	kg	0	0	0	0	0	Registro elettronico / cartaceo
RCV/SF		Sfuso / Big Bag	Ossido di Magnesio	Calcolo annuale	R. Basici	S.N.P.	kg	0	30.960	182.260	277.380	490.600	Registro elettronico / cartaceo
RCV/SF 3-6		Sfuso / Big Bag	Ossido di Magnesio	Calcolo annuale	R. Basici	S.N.P.	kg	0	0	14.210	14.600	28.810	Registro elettronico / cartaceo
SRA 0-1		Sfuso / Big Bag	Ossido di Alluminio	Calcolo annuale	R. Alluminosi	S.N.P.	kg	0	0	0	0	0	Registro elettronico / cartaceo
SRA 1-5		Sfuso / Big Bag	Ossido di Alluminio	Calcolo annuale	R. Alluminosi	S.N.P.	kg	0	0	0	0	0	Registro elettronico / cartaceo
R/MG80 0 - 2	DEREF	Sfuso / Big Bag	Ossido di Magnesio	Calcolo annuale	Informi e Cementi	S.N.P.	kg	59.200	27.920	13.460	0	100.580	Registro elettronico / cartaceo
RCV		Sfuso / Big Bag	Ossido di Alluminio	Calcolo annuale	R. Basici	S.N.P.	kg	0	60.300	92.560	30.560	183.420	Registro elettronico / cartaceo
6R0	REPETTI	Sfuso / Big Bag	Ossido di Alluminio	Calcolo annuale	R. Alluminosi	S.N.P.	kg	0	0	0	0	0	Registro elettronico / cartaceo
												803.410	

2.3 CONTROLLO RADIOMETRICO

Non applicabile.

2.4 CONSUMO RISORSE IDRICHE

L' utilizzo delle risorse idriche si suddivide in due rami:

- Acqua ad uso industriale, prelievo da n° 3 pozzi; l'acqua è utilizzata all'interno degli impasti e come reintegro del circuito di raffreddamento Ravagnan
- Acqua ad uso civile, prelievo da acquedotto.

Tipologia di approvvigionamento	Fase di utilizzo	Tipologia di utilizzo	Punto di misura	Destinazione	Metodo misura	Unità di misura	Anno 2025 - Bimestri:						2025 TOTALE
							I	II	III	IV	V	VI	
Pozzo	R. Alluminosi; R. Basici; R. Zirconio	Industriale e raffreddamento	Pozzo 1	Processo e raffreddamento	Contatore volumetrico continuo	m³	29	5	3	0	1	2	40
Pozzo	R. Alluminosi; R. Basici; R. Zirconio	Industriale e raffreddamento	Pozzo 2	Processo e raffreddamento	Contatore volumetrico continuo	m³	122	65	84	63	59	26	419
Pozzo	R. Alluminosi; R. Basici; R. Zirconio	Industriale e raffreddamento	Pozzo 3	Processo e raffreddamento	Contatore volumetrico continuo	m³	51	89	165	114	115	60	594
Acquedotto	Civile	Civile	Acquedotto	Igienico-Sanitario	Contatore volumetrico continuo	m³	94	90	114	48	86	69	501

Tipologia	Unità di misura	2025 TOTALE
Totale industriale	m³	1.053
Totale civile	m³	501
Prelievo totale	m³	1.554

2.5 RISORSE ENERGETICHE

L'utilizzo di energia elettrica e del gas metano, nel corso dell'anno 2025, rispetto all'anno precedente risulta essere diminuita, rispettivamente del 35% (energia elettrica) e del 56% (metano), risultato da associare ad una richiesta di produzione di molto inferiore rispetto al 2024, già evidenziata dal fermo del reparto macinazione alluminosi e dallo spegnimento del forno a tunnel.

Per il 2026, data la situazione instabile della società, non è possibile stabilire un trend di sviluppo dei consumi; si presume che i consumi sia di energia elettrica che termica possano rimanere agli stessi livelli, finché la situazione SANAC non vada a stabilizzarsi, riportandosi a livelli di produzione congrui con la capacità produttiva dello stabilimento per tutti i reparti.

Descrizione	Tipologia	Fase di utilizzo	Punto di misura	Unità di misura	Quantità utilizzata 2025	Frequenza controlli	Modalità di registrazione / conservazione dati
Consumata	Elettrica	Industriale - Civile	Contatori	MWh _e	1.082	Mensile	Registro elettronico + Fatture
Consumata	Termica	Industriale - Civile	Contatori	Sm ³	271.624	Mensile	Registro elettronico + Fatture

2.6 EMISSIONI IN ATMOSFERA

Nel “Piano di monitoraggio IPPC – Gestione 2025” vengono riportati i valori di inquinanti rilevati nel corso delle analisi eseguite nell'anno 2025, ai punti di emissione prescritti in AIA.

Sono state analizzate le seguenti emissioni:

E5 - Produzione refrattari basici – Macinazione Vagliatura e insilaggio

E16 - Produzione refrattari basici – Miscelazione e formatura con presse

E23 - Produzione refrattari basici - Macinazione magnesite Vagliatura e insilaggio

L'esito delle analisi, rientrando i parametri nei limiti imposti dall'autorizzazione, è risultato conforme per tutti i camini indagati.

Le analisi per i punti di emissione E1, E11 ed E28 (R. Alluminosi), per i quali nel 2025 erano previsti gli autocontrolli, non sono state eseguite causa fermo impianti, per mancanza di domanda produttiva, del reparto macinazione alluminosi e spegnimento del forno a tunnel.

Le analisi per i punti di emissione E21-E25 (R. Zirconio), già previste nel 2024, non sono state eseguite causa fermo impianti per mancanza di domanda produttiva.

Le analisi per il punto di emissione E9bis (Postcombustore) non sono state eseguite in quanto la MNS approvata con lettera prot. n. 6940 del 03/03/25, a seguito dell'introduzione di una nuova materia prima, ha comportato anche la modifica del processo di produzione, il quale non richiede l'essiccazione dei materiali refrattari basici formati.

Inoltre, come da Piano di Monitoraggio, sono state eseguite le manutenzioni sui sistemi di abbattimento previste e acquisite su appositi registri ed all'interno del sistema gestionale informatico aziendale.

2.7 EMISSIONI IN ACQUA

NON APPLICABILE.

Non esistono scarichi originati dalle lavorazioni industriali, ma solo derivanti dai servizi igienici.

2.8 RUMORE

La bassa produzione, tra cui lo spegnimento del forno principale e la mancanza di variazioni significative apportate ai vari impianti con impatto acustico verso l'esterno non hanno comportato l'aggiornamento della valutazione sull'impatto acustico; pertanto, non si sono rese necessarie rilevazioni fonometriche.

Nel caso in cui la situazione produttiva nell'arco del 2026 avrà un significativo incremento, sarà programmato un aggiornamento della valutazione sull'impatto acustico come richiesto in Autorizzazione.

2.9 RIFIUTI

Con la nuova Determina Dirigenziale n.1186 del 06/12/2023, la ditta SANAC, ha rinunciato alla possibilità di trattare i rifiuti in ingresso (attività comunque non più effettuata già dal 2018, non avendo rinnovato le garanzie finanziarie).

Tali materiali recuperati, quindi, entrano nel ciclo produttivo non più come rifiuti ma solo come MPS.

La tabella sottostante riporta il quantitativo dei rifiuti prodotti nel sito per l'anno di riferimento; tutti i rifiuti sono inviati a recupero / smaltimento presso impianti terzi autorizzati.

Descrizione	EER	Destinazione R=recupero D=smaltimento	U.M.	Quantità smaltita
Oli esausti (*)	13.01.13*	R13	kg	500
Imballaggi in carta e cartone	15.01.01	R13	Kg	1.260
Imballaggi in legno	15.01.03	R13	kg	33.440
Imballaggi metallici	15.01.04	R13	kg	0
Imballaggi misti	15.01.06	R13	kg	30.360
Imballaggi contaminati(*)	15.01.10*	R13	kg	50
Bombolette spray (*)	15.01.11*	R13	kg	0
Assorbenti, materiali filtranti contaminati (*)	15.02.02*	R13	kg	320
Manichette	15.02.03	R13	kg	1.240
Pneumatici fuori uso	16.01.03	R13	kg	1.040
Veicoli fuori uso (*)	16.01.04*	R12	kg	5.220
Apparecchiature contenenti clorofluorocarburi (*)	16.02.11*	R12	kg	150
Apparecchiature fuori uso	16.02.14	R13-R12	kg	3.000
Componenti pericolose da app. fuori uso (*)	16.02.15*	R13	kg	0
Componenti rimossi da app. fuori uso	16.02.16	R13	kg	840
Rifiuti organici c/sost. pericolose	16.03.03*	R13	kg	0
Prodotti fuori specifica	16.03.04	D15	kg	1.190
Batterie al piombo (*)	16.06.01*	R13	kg	0
Rifiuti contenenti oli (*)	16.07.08*	D9	kg	10.400
Scarti di materiali in refrattario	16.11.06	R13	kg	280.520
Plastica	17.02.03	R12-R13	kg	1.350
Ferro e acciaio	17.04.05	R12	kg	22.860
Cavi elettrici	17.04.11	R13	kg	680
Altri materiali isolanti (*)	17.06.03*	D15	kg	0
Rifiuti mischiati da attività di costruzione e demolizione	17.09.04	R13	kg	284.960
Pulizia piazzale	20.03.03	R13	kg	169.180

2.10 SUOLO

Non applicabile.

2.11 GESTIONE DELL'IMPIANTO

Nel corso del 2025 sono state eseguite tutte le manutenzioni e i controlli previsti dal piano di monitoraggio su:

- Sistemi di trattamento fumi.
- Vasche e sistemi di contenimento (Vasche, Serbatoi, Impianto trattamento acque meteoriche).

Tutte le registrazioni sono state acquisite in formato cartaceo ed all'interno del sistema gestionale informatico aziendale.

2.12 DICHIARAZIONE PRTR

La dichiarazione presentata è relativa solo al trasferimento fuori sito di rifiuti pericolosi e non pericolosi, poiché lo stabilimento non emette altre sostanze in aria/acqua/suolo in quantitativi superiori alle soglie fissate dalla normativa.

Le informazioni relative ai rifiuti sono sinteticamente riportate al punto 2.9 del presente report e nel Piano di Monitoraggio IPPC – Gestione 2025.

L'invio ad ISPRA della Dichiarazione è avvenuto in data 14 Aprile 2026.

2.13 INDICATORI DI PERFORMANCE E DI CIRCOLARITÀ

Nei due successivi paragrafi si riportano gli indicatori di prestazione individuati come maggiormente significativi per l'attività produttiva in oggetto. Si è mantenuto un set di indicatori coerenti con quanto precedentemente riportato. A causa della situazione instabile dell'attività produttiva risulta difficile trarre delle considerazioni sull'andamento dei parametri, che risultano fortemente correlati all'oscillazione dell'attività stessa. Si riporta qui un estratto dei principali indicatori, per maggiore dettaglio si rimanda alle tabelle contenute nel Piano di Monitoraggio allegato.

Indicatore di performance	Descrizione	UM	Modalità di calcolo (specificare se M, S o C)*	Frequenza autocontrollo	Modalità di registrazione	Calcolo dell'indice	Indice 2025
Rapporto di ricircolo residui	Indica il rapporto tra i residui di refrattario riciclati e i residui di refrattario prodotti	kg residui riciclati / kg residui totali	S	1 anno	Registrazione a video	$(14.397,00 + 246.400,00) / (14.397,00 + 246.400,00 + 269.940,00) = 0,49$	0,49
Incidenza del materiale di riciclo sulla composizione del prodotto	EoW in ingresso su quantità di prodotto finito	%	C	1 anno	Registrazione a video	$(803.410,00) / (11.291.176,00) = 7,12\%$	7,12%
Rifiuti	Quantità di rifiuti prodotti per unità di prodotto finito	kg/t	C	1 anno	Registrazione a video	$(819.210,00 / 11.291,18) = 72,55$	72,55
Consumo idrico del sito	Fabbisogno idrico per unità di prodotto versato a magazzino	m³/t	M	1 anno	Registrazione a video	$(1.554,00 / 11.291,18) = 0,14$	0,14

Indicatore di performance	Descrizione	UM	Modalità di calcolo (specificare se M, S o C)*	Frequenza autocontrollo	Modalità di registrazione	Calcolo dell'indice	Indice 2025
Emissioni gassose	Quantità di effluente gassoso emesso per unità di prodotto finito	kg/t	S	1 anno	Registrazione a video		
					Polveri totali	$(160,39 / 11.291,18) = 0,014204915$	0,014
					NOx	$(2.133,13 / 11.291,18) = 0,188920064$	0,189
					CO	$(3.313,01 / 11.291,18) = 0,293415772$	0,293
					HF	$(0,00 / 11.291,18) = 0,000000000$	0,000
					SOT	$(0,00 / 11.291,18) = 0,000000000$	0,000
					Ammoniacca	$(0,00 / 11.291,18) = 0,000000000$	0,000
	Quantità di effluente gassoso emesso per unità di singolo tipo di prodotto finito	kg/t	S	1 anno	Registrazione a video		
					Informi e cementi		
					Polveri totali	$(39,20/4.354,2180) = 0,0079$	0,008
					R.Alluminosi		
					Polveri totali	#DIV/0!	#DIV/0!
					NOx	#DIV/0!	#DIV/0!
					HF	#DIV/0!	#DIV/0!
					HCl	#DIV/0!	#DIV/0!
					CO	#DIV/0!	#DIV/0!
					R.Basici		
					Polveri totali	$(11,60/1.891,0150) = 0,0061$	0,006
					NOx	$(,00/1.891,0150) = 0,0000$	0,000
					CO	$(,00/1.891,0150) = 0,0000$	0,000
					SOT	$(,00/1.891,0150) = 0,0000$	0,000
					Ammoniacca	$(,00/1.891,0150) = 0,0000$	0,000
					SOx	$(,00/1.891,0150) = 0,0000$	0,000
					R.Zirconio		
					Polveri totali	0	0,00
					NOx	0	0,00
					CO	0	0,00
					Prefabbricati e laterizi		
					Polveri totali	$(109,58/3.542,8730) = 0,0309$	0,031
					NOx	$(2.133,13/3.542,8730) = 0,6021$	0,602
					CO	$(3.313,01/3.542,8730) = 0,9351$	0,935
	Emissioni gas serra per unità di prodotto finito	t/t	S	1 anno	Registrazioni a video	$(545,87 / 11.291,18) = 0,0483$	0,048

Indicatore di performance	Descrizione	UM	Modalità di calcolo (specificare se M, S o C)*	Frequenza autocontrollo	Modalità di registrazione	Calcolo dell'indice	Indice 2025
Consumo di Energia termica	Consumi globali dell'impianto per unità di prodotto versato a magazzino	GJ/t	M / C	3 mesi	Registrazione a video		
					I Trimestre	$(3.838,67 + 0,17) / 3.054,17 = 1,26$	1,26
					II Trimestre	$(2.347,23 + 0,17) / 2.686,44 = 0,87$	0,87
					III Trimestre	$(1.186,57 + 0,17) / 2.479,08 = 0,48$	0,48
					IV Trimestre	$(2.249,36 + 0,17) / 3.071,48 = 0,73$	0,73
	Consumi dettagliati per fasi per unità di prodotto versato a magazzino	GJ/t	S	1 anno	Registrazione a video		
					Informi e cementi	$(0 \text{ Sm}^2 \times 0,03542 \text{ GJ/Sm}^2) / (4.954,2 \text{ t}) = 0,00$	0,00
					R.Alluminosi	#DIV/0!	#DIV/0!
					R.Basici	$(77 \text{ Sm}^2 \times 0,03542 \text{ GJ/Sm}^2) / (1.891,0 \text{ t}) = 0,00$	0,00
					R. Zirconio	0	0,00
					Prefabbricati e laterizi	$(174.072 \text{ Sm}^2 \times 0,03542 \text{ GJ/Sm}^2) / (3.542,9 \text{ t}) = 1,74$	1,74
Consumo di Energia elettrica	Consumi globali dell'impianto per unità di prodotto versato a magazzino	GJ/t	M / C	3 mesi	Registrazione a video		
					I Trimestre	$(960,68 / 3.054,17) = 0,31$	0,315
					II Trimestre	$(965,99 / 2.686,44) = 0,36$	0,360
					III Trimestre	$(896,88 / 2.479,08) = 0,36$	0,362
					IV Trimestre	$(1.072,63 / 3.071,48) = 0,35$	0,349
	Consumi dettagliati per fasi per unità di prodotto versato a magazzino	GJ/t	S	1 anno	Registrazione a video		
					Informi e cementi	$(76.890 \text{ kWh} \times 3,6\text{E-}3 \text{ GJ/kWh}) / (4.954,2 \text{ t}) = 0,06$	0,056
					R.Alluminosi	#DIV/0!	#DIV/0!
					R.Basici	$(255.058 \text{ kWh} \times 3,6\text{E-}3 \text{ GJ/kWh}) / (1.891,0 \text{ t}) = 0,49$	0,486
					R. Zirconio	0	0,00
					Prefabbricati e laterizi	$(153.178 \text{ kWh} \times 3,6\text{E-}3 \text{ GJ/kWh}) / (3.542,9 \text{ t}) = 0,16$	0,156

Indicatore di performance	Descrizione	UM	Modalità di calcolo (specificare se M, S o C)*	Frequenza autocontrollo	Modalità di registrazione	Indice 2025
Materie prime sostituite con sottoprodotti e EoW	Scarti + EoW in ingresso su quantità di prodotto finito	%	C	1 anno	Registrazione a video	9,43%
Rifiuti prodotti inviati a recupero	Quantitativo rifiuti mandati a recupero	kg	C	1 anno	Registrazione a video	836.970
Utilizzo acqua recuperata	Riutilizzo, mediante riciclo, delle acque reflue al proprio interno	Portata acque reflue prodotte / portata acque reflue riciclate	S	1 anno	Registrazione a video	95,69%
Riduzione del consumo idrico	Rapporto con anno precedente	%	C	1 anno	Registrazione a video	-52,53%
Riduzione del consumo energetico (metano)	Rapporto con anno precedente (metano)	%	C	1 anno	Registrazione a video	1,32%
Riduzione del consumo energetico (en.elettrica)	Rapporto con anno precedente (en.elettrica)	%	C	1 anno	Registrazione a video	4,44%
Indice di recupero rifiuti annuo	kg annui rifiuti inviati a recupero / kg annui rifiuti prodotti	%	C	1 anno	Registrazione a video	98,63%