



REPORT ANNUALE ANNO 2025

VERSIONE PER LA PUBBLICAZIONE

ATTIVITA' DI MONITORAGGIO E CONTROLLO

STABILIMENTO DI GATTINARA

Rinnovo atto n°1225 del 13/12/2023

Sede legale : Viale Luigi Majno, 29 – 20122 Milano (MI)

Sede operativa e amministrativa : Corso Garibaldi, 275 – 13045 Gattinara (VC)

Tel: 0163 826338 **Fax:** 0163 826763 **E-mail:** info@agiltek.it **Sito internet:** www.agiltek.it

INFORMAZIONI SULL'ATTIVITA' PRODUTTIVA - STABILIMENTO DI GATTINARA (AG1)

La relazione annuale sull'andamento delle attività svolte nell'anno 2025 comprende l'illustrazione e un riassunto dei dati costantemente monitorati previsti dal Piano di Monitoraggio e Controllo.

Materie prime in entrata - uscita

Si registra un calo sia di produzione che di vendite dell'ossicloruro di rame e di replenisher.

Consumo di acqua

La quantità di acqua prelevata dal pozzo è diminuita rispetto all'anno precedente.

Consumo energia

I consumi sono in linea con gli anni precedenti.

Combustibili

I dati risultano simili a quelli degli anni precedenti

Emissioni in atmosfera

Sono emersi valori fuori limite durante i controlli per i punti di emissioni SA 02, SA03 ed SA 15. Per tutti i camini sono state svolte le dovute operazioni di manutenzione, sostituzione parti di impianti, pulizia e verifiche necessarie a consentire il rientro al di sotto dei limiti autorizzativi.

Scarichi idrici

Nel 2025 non sono stati avviati reflui in fognatura.

Come previsto dal PMC si è provveduto al monitoraggio delle immissioni in acque superficiali.

Rifiuti in e out

Rispetto al 2024 le quantità di rifiuti in entrata sono inferiori mentre quelle in uscita sono simili.

Acque sotterranee

Come previsto dal PMC si è provveduto al monitoraggio della falda freatica.

In seguito alle misure anomale riscontrate negli ultimi anni ed agli studi e monitoraggi effettuati, sono stati realizzati nuovi piezometri come richiesto. A seguito dei risultati analitici è stata fatta la comunicazione di potenziale inquinamento e successivamente è stato elaborato il piano di caratterizzazione a cui si sta dando corso.

Questa è una versione del report destinata alla pubblicazione e contiene informazioni oscurate o ne è priva, in quanto ritenute riservate dall'azienda.

MATERIE PRIME IN ENTRATA

DENOMINAZIONE	STATO FISICO	KG 2021	KG 2022	KG 2023	KG 2024	KG 2025
Acido cloridrico (20%)	liquido					
Acido solforico (40%)	liquido					
Acqua ossigenata 130 vol	liquido					
Ammonio bifluoruro	solido					
Ammonio bi-fosfato	solido					
Ammonio bicarbonato	solido					
Ammonio cloruro	solido					
Ammonio idrata (24,9%)	liquido					
Antischiuma	liquido					
Bario carbonato	solido					
Blu di Prussia	solido					
Borace decaidrato	solido					
Calce idrata	solido					
Caolino / Talco	solido					
Cloruro ferrico	liquido					
EDTA	liquido					
Ferdal B / Supragil	solido					
Lignin solfonato calcio	solido					
Magnesio solfato	solido					
Rottame di rame	solido					
Sale	solido					
Solfato di rame	solido					
Solfuro di sodio	solido					
Tiourea	solido					
Trietanolammina	liquido					
TOTALE IN ENTRATA		3.127.174	2.752.098	2.518.017	1.868.345	1.323.159

Valori riservati per know how aziendale

MATERIE PRIME IN USCITA

DENOMINAZIONE	STATO FISICO	KG 2021	KG 2022	KG 2023	KG 2024	KG 2025
Ossicloruro e miscela bord. (EoW)	solido					
Replenisher OLO	liquido					
Ammonio cloruro	solido					
Ammonio idrato 25%	liquido					
Cleaner OLO	liquido					
Cata Strip	liquido					
Rame solfato	solido					
Starter acido (EoW)	liquido					
Starter OLO (EoW)	liquido					
Sbianca1	liquido					
TOTALE IN USCITA		3.400.068	2.814.060	2.534.178	2.199.708	1.782.690

CONSUMO RISORSE IDRICHE (m³)														
Stabilimento	Gestore	2025												Totali
Gattinara	S.I.I. S.p.A.	gen	feb	mar	apr	mag	giu	lug	ago	set	ott	nov	dic	
Scarico in fognatura														0
Pozzo														1.778
Acqua in uscita dall'osmosi (stimato)														5.968
Acquedotto (uso civile) (stimato)														184

Valori riservati per know how aziendale

ENERGIA ELETTRICA CQUISTATA E CONSUMATA

Stabilimento	2025	MESI												Totale
Gattinara (AG1)		gen	feb	mar	apr	mag	giu	lug	ago	set	ott	nov	dic	Kwh _e
	Bassa tensione													18.394
	Media tensione													456.523
	Totale													474.917

ENERGIA ELETTRICA AUTOPRODOTTA E CONSUMATA

Stabilimento	2025	MESI												Totale
Gattinara (AG1)		gen	feb	mar	apr	mag	giu	lug	ago	set	ott	nov	dic	Kwh _e
														199.133

TOTALE ENERGIA ELETTRICA CONSUMATA Kwh_e	674.050
---	----------------

Valori riservati per know how aziendale

ENERGIA TERMICA CONSUMATA

Stabilimento	2025	MESI												Totale
Gattinara (AG1)		gen	feb	mar	apr	mag	giu	lug	ago	set	ott	nov	dic	
	En. Termica													3.870.076 kWh _t
	Nmc													361.935 Nmc

ENERGIA TERMICA AUTOPRODOTTA E CONSUMATA

Stabilimento	2025	ANNO												Totale
Gattinara (AG1)		gen	feb	mar	apr	mag	giu	lug	ago	set	ott	nov	dic	
	En. Termica													49.116 kWh _t

TOTALE ENERGIA TERMICA CONSUMATA Kwh_e	3.919.191
---	------------------

COMBUSTIBILI											
									2025		
									Nm3	Kg	UTILIZZO
METANO									264.319	190.310	GAS NATURALE UTILIZZATO DALL'ESSICATORE, DAL GENERATORE DI VAPORE E PER IL RISCALDAMENTO DI UFFICI E SPOGLIATOI
GASOLIO PER AUTOTRAZIONE									22,0	18,5	UTILIZZATO COME COMBUSTIBILE PER I MEZZI DEDICATI AL TRASPORTO E ALLA MOVIMENTAZIONE DI MATERIALE - CARRELLI ELEVATORI ECC

Valori riservati per know how aziendale

EMISSIONI IN ATMOSFERA

I dati relativi alla concentrazione e alla portata sono stati stimati in base alle analisi fatte nel 2025

PUNTO DI EMISSIONE SA 01 - MISCELAZIONE IN DEPRESSIONE

	UNITA' DI MISURA	QUANTITA'
PORTATA	Nm ³ /h	127
INQUINANTE MISURATO: Ammoniaca (NH ₃)	mg/Nm ³	3,9
	g/h	0,495
	Kg/anno	0,258
E' stato in funzione per 65 giorni per 8 ore al giorno.		

PUNTO DI EMISSIONE SA 02 - IMPIANTO OSSICLORURO

	UNITA' DI MISURA	QUANTITA'
PORTATA	Nm ³ /h	296
INQUINANTE MISURATO: Ammoniaca (NH ₃)	mg/Nm ³	1,50
	g/h	0,44
	Kg/anno	0,68
E' stato in funzione per 96 giorni per 16 ore al giorno.		

PUNTO DI EMISSIONE SA03 - ESSICATORE

	UNITA' DI MISURA	QUANTITA'
PORTATA	Nm ³ /h	9263
INQUINANTE MISURATO: Rame (Cu)	mg/Nm ³	0,020
	g/h	0,185
	Kg/anno	0,285
Polveri tot.	mg/Nm ³	0,46
	g/h	4,261
	Kg/anno	6,545
CO	mg/Nm ³	30,00
	g/h	277,890
	Kg/anno	426,84
NO _x	mg/Nm ³	3,60
	g/h	33,347
	Kg/anno	51,221
E' stato in funzione per 96 giorni per 16 ore al giorno.		

PUNTO DI EMISSIONE SA04 - MACINAZIONE

	UNITA' DI MISURA	QUANTITA'
PORTATA	Nm ³ /h	1.072
INQUINANTE MISURATO: Rame (Cu)	mg/Nm ³	0,41
	g/h	0,4395
	Kg/anno	0,68
Polveri tot.	mg/Nm ³	1,10
	g/h	1,1792
	Kg/anno	1,81
E' stato in funzione per 96 giorni per 16 ore al giorno.		

PUNTO DI EMISSIONE SA 06 - SERBATOIO DI STOCCAGGIO HCL

	UNITA' DI MISURA	QUANTITA'
PORTATA	Nm ³ /h	13,00
INQUINANTE MISURATO: Acido cloridrico (HCl)	mg/Nm ³	0,5
	g/h	0,006890
	Kg/anno	0,06036
<i>E' stato in funzione per 365 giorni per 24 ore al giorno.</i>		

PUNTO DI EMISSIONE SA 15 - GENERATORE DI VAPORE

	UNITA' DI MISURA	QUANTITA'
PORTATA	Nm ³ /h	1.603
INQUINANTE MISURATO: CO	mg/Nm ³	59,0
	g/h	94,58
	Kg/anno	358,64
NO_x	mg/Nm ³	65,0
	g/h	104,20
	Kg/anno	395,11
<i>E' stato in funzione per 158 giorni per almeno 8 ore al giorno. Si è assunto comunque per i calcoli il valore massimo di 24 ore al giorno</i>		

TOTALE INQUINANTI EMESSI IN ATMOSFERA	Anno	Kg
Basato su analisi 2025	2025	1.242
Basato su analisi 2024	2024	1.672
Basato su analisi 2021	2023	1.445
Basato su analisi 2021	2022	1.387
Basato su analisi 2021	2021	2.036

SCARICHI IDRICI

PUNTO DI SCARICO S2 SCARICO IN RETE FOGNARIA

Parametro e U.M.	Limiti *	2021	2022	2023	2024	2025
		11/03/2021				
BOD5 come O2 [mg/l]	250		N.D. Non sono stati effettuati scarichi in fognatura.	N.D. Non sono stati effettuati scarichi in fognatura.	N.D. Non sono stati effettuati scarichi in fognatura.	N.D. Non sono stati effettuati scarichi in fognatura.
COD come O2 [mg/l]	500					
pH	-	6,29				
Conducibilità	-					
Azoto ammoniacale NH4 [mg/l]	30	7,00				
Azoto nitrico N-NO3 [mg/l]	30					
Azoto nitroso N-NO2 [mg/l]	0,6					
Azoto totale						
Cloruri [mg/l]	1200	8				
Fluoruri [mg/l]	12	< 0,1				
Solfati [mg/l]	1000	< 5				
Alluminio [mg/l]	2					
Cadmio [mg/l]	0,02					
Cromo totale [mg/l]	4					
Fosforo totale come P [mg/l]	10	< 0,15				
Manganese [mg/l]	4					
Nichel [mg/l]	4	< 0,1				
Piombo [mg/l]	0,3					
Rame [mg/l]	0,4	< 0,1				
Zinco [mg/l]	1	< 0,2				

* I **limiti** sono quelli riportati dal D.lgs n° 152/2006 Parte terza All.5 tab. 3:

NEGLI ANNI E' STATO ATTIVATO LO SCARICO PER 1 VOLTA NEL 2021.

COME DA PROCEDURA IST.05 SONO STATE ESEGUITE LE ANALISI DA NOSTRO LABORATORIO INTERNO

RIFIUTI IN ENTRATA		In arancione i CER pericolosi, in verde i CER non pericolosi					
EER	DENOMINAZIONE	STATO	Kg 2021	Kg 2022	Kg 2023	Kg 2024	Kg 2025
06 03 13*	Sali e loro soluzioni, contenenti metalli pesanti	liquido					
06 03 14	Sali e loro soluzioni, diversi da quelli alle voci 06 03 11 e 06 03 13	liquido					
11 01 05*	Acidi di decapaggio	liquido					
11 01 06*	Acidi non specificati altrimenti	liquido					
11 01 07*	Basi di decapaggio	liquido					
11 01 11*	Soluzioni acquose di lavaggio contenenti sostanze pericolose	liquido					
11 01 98*	Altri rifiuti contenenti sostanze pericolose	solido e liquido					
RIFIUTI IN ENTRATA		TOTALE Kg	3.603.628	2.909.027	2.676.008	2.524.171	2.287.835

RIFIUTI IN USCITA							
EER	DENOMINAZIONE	STATO	Kg 2021	Kg 2022	Kg 2023	Kg 2024	Kg 2025
11 01 11*	Soluzioni acquose di lavaggio contenenti sostanze pericolose	liquido					
11 01 98*	Altri rifiuti contenenti sostanze pericolose	solido e liquido					
13 02 05*	Oli minerali per motori, ingranaggi e lubrificazione non clorurati	liquido					
15 01 02	Imballaggi in plastica	solido					
15 01 03	Imballaggi in legno	solido					
15 01 06	Imballaggi misti	solido					
15 01 10*	Imballaggi contenenti residui di sostanze pericolose o contaminati da tali sostanze	solido					
15 02 02*	Assorbenti materiali filtranti	solido					
16 02 16	Componenti rimossi da apparecchiature fuori uso (motori elettrici)	solido					
17 04 01	Rame, bronzo, ottone	solido					
17 04 05	Ferro e acciaio	solido					
17 06 03*	Altri materiali isolanti contenenti sostanze pericolose	solido					
18 01 03*	Rifiuti che devono essere raccolti e smaltiti c/precauzioni particolari	solido					
19 02 05*	Fanghi prod. dal trattamento chimico/fisico contenenti sost. pericolose	solido					
RIFIUTI IN USCITA		TOTALE Kg	149.280	139.601	169.824	59.320	65.224

Valori riservati per know how aziendale

MONITORAGGIO ACQUE SOTTERRANEE

Parametro e U.M. <i>tab. 2, all. 5 parte IV D.lgs 152/06</i>	Limiti	P1										P2									
		23/6/21	14/12/21	28/6/22	13/12/22	29/6/23	19/12/23	24/6/24	9/12/24	21/7/25	4/12/25	26/6/21	14/12/21	28/6/22	13/12/22	29/6/23	19/12/23	24/6/24	9/12/24	21/7/25	4/12/25
Soggiacenza falda [m]	-	11,50	11,80	11,70	12,10	12,30	12,09	11,07	10,78	10,53	11,12	9,35	10,00	10,00	11,40	6,34	6	9,45	9,22	8,93	8,79
pH	-	7,28	6,84	6,20	7,25	7,02	6,34	6,82	6,77	7,04	7,15	6,51	6,46	6,20	6,97	12,90	12,90	6,32	6,37	6,50	6,70
Temperatura [°C]	-	23,30	11,80	21,90	10	23,50	13	16,40	13,90	17,3	14,6	14,60	14,40	14	13	8,00	8,00	14,80	14,40	17,10	14,80
Conducibilità elettrica [µS/cm]	-	253	285	279	337	332	241	344	287	268	319	322	387	386	485	241	241	676	624	876	559
Durezza totale [°F]	-	11,60	14,70	10,50	11,60	11,10	8,10	15,60	12,00	11,9	12,2	15,60	17,60	14	17,60	< 5	< 5	20,20	22,40	36,30	21,10
Alluminio [µg/l]	≤ 200	68,00	103,00	< 0,8	< 20	< 10	< 5	9	< 5	5,8	9,43	33,00	25,00	< 0,8	< 8	2	2	6,80	< 5	5,20	5,78
Manganese [µg/l]	≤ 50	36,00	75,00	4,90	< 10	12,00	2	4	7	7,3	4,45	< 5	103,00	10,10	18	1,40	1	85,90	155,00	313	132
Nichel [µg/l]	≤ 20	4,20	< 2	1,10	< 10	< 10	1	1,60	1,70	1,4	2,91	10,30	8,67	< 3	< 13	0,12	0,12	72,90	17,40	16,10	17
Piombo [µg/l]	≤ 10	< 1	< 1	< 2	< 10	< 10	0,12	< 0,1	< 0,1	< 0,5	< 0,5	< 1	< 2	< 2	< 2	< 5	< 5	< 0,1	< 0,1	< 0,5	< 0,5
Rame [µg/l]	≤ 1000	68,00	22,00	< 2	< 10	< 10	< 5	< 5	< 5	< 5	< 5	123,00	55,00	106,00	135	901	901	7,50	17,30	16,50	16,90
Zinco [µg/l]	≤ 3000	671	956	667,00	653	349	901	933	708	803	688	< 50	< 100	14,70	22	< 0,05	< 0,05	< 20	< 20	< 20	< 20
Azoto ammoniacale (N) [mg/l]	-	0,25	< 0,01	< 0,15	< 0,2	< 0,05	< 0,05	< 0,15	< 0,15	< 0,15	< 0,15	< 0,01	< 0,01	< 0,15	< 0,2	4,10	4,10	21,40	1,65	1,63	0,65
Nitrato come NO3 [mg/l]	-	< 0,02	< 0,02	< 0,02	< 0,03	< 0,03	4,10	5,90	5,10	< 5	5,13	< 0,02	< 0,02	< 0,02	< 0,02	< 0,07	< 0,07	29,70	20,80	16,10	17,40
Nitrito come NO2 [µg/l]	≤ 500	0,26	0,57	1,10	1,20	1,10	< 7	< 7	< 7	< 50	< 50	< 7	< 7	< 7	< 7	< 7	< 7	< 7	45	< 50	< 50
Cloruri [mg/l]	-	7,50	8,50	8,30	6,70	5,20	11,70	3,20	9,90	3,2	9,38	46,00	42,00	15,40	24,00	3	3	132,00	86,00	184,00	73,40
Solfati [mg/l]	-	4,74	8,60	4,90	15,80	14,60	3,00	50,30	8,40	50,3	3,87	49	81,40	48,00	40,00	< 5	< 5	55,50	70,70	76,00	55,80
COD [mg/l]	-	< 50	< 50	< 50	< 50	< 50	< 5	< 5	< 5	< 5	< 5	< 50	< 50	< 50	< 50	19	19	< 5	< 5	< 5	5,49

Parametro e U.M. <i>tab. 2, all. 5 parte IV D.lgs 152/06</i>	Limiti	P3										P4									
		14/12/21	14/12/21	28/6/22	13/12/22	29/6/23	19/12/23	24/6/24	9/12/24	21/7/25	4/12/25	26/6/21	14/12/21	28/6/22	13/12/22	29/6/23	19/12/23	26/7/24	9/12/24	21/7/25	4/12/25
Soggiacenza falda [m]	-	11,00	11,00	11,00	10,40	11,53	11,47	11,04	10,76	10,35	10,36	10,26	5,56	9,89	10,20	10,45	9,74	9,96	4,77	Non effettuato, indicato non rappresentativo in CdS e richiesta realizzazione nuovi piezometri	2,98
pH	-	6,67	6,67	6,55	6,73	6,33	6,49	6,71	6,87	6,83	6,78	6,37	4,14	5,89	6,81	5,31	5,12	3,83	3,56		3,72
Temperatura [°C]	-	14,40	14	16,70	10,80	15,00	13,30	15	14,10	15,9	14,4	12,40	13,00	12,40	12	13,20	12,50	14,40	12,50		12,80
Conducibilità elettrica [µS/cm]	-	338	338	365	457	409	404	553	545,00	501	702	538	801	230	298	176	829	5649	11317		8243
Durezza totale [°F]	-	17,30	17,30	14,70	14,00	15,80	15,50	26,50	24,90	22,7	22,9	22,60	29,00	8,90	12	5,50	26,60	39,30	63,90		47,30
Alluminio [µg/l]	≤ 200	39	39,00	< 0,8	< 8	20,00	10,20	35	13,00	29,4	27	47	578	10	< 8	719	3793	21434	95920		98158
Manganese [µg/l]	≤ 50	43,00	43,00	< 1	44,00	2	1	102	30,80	1780	526	48	2340	49	50	319	1297	4733	4238		3740
Nichel [µg/l]	≤ 20	< 2	< 2	< 2,9	< 2	5,00	5,10	36,80	19,50	75,8	38,7	17,00	45	4	< 2	14,20	127	240	363		283
Piombo [µg/l]	≤ 10	< 1	< 1	< 2	< 2	0,12	< 0,1	0,16	< 0,1	0,56	< 0,5	< 1	< 2	< 0,1	< 2	0,61	1,30	45,60	108		164
Rame [µg/l]	≤ 1000	< 86	< 86	< 3	< 3	15,50	11,80	76	42,30	37,5	26,5	38	968	12	85	60,1	454,00	1427	1951		1644
Zinco [µg/l]	≤ 3000	111,00	111,00	5,80	< 10	< 20	< 20	< 20	< 20	< 20	< 20	300	435	< 20	28	48,20	534,00	927	1127		936
Azoto ammoniacale (N) [mg/l]	-	< 0,01	< 0,01	< 0,15	< 0,2	< 0,05	< 0,05	< 0,15	< 0,15	0,2	1,69	< 0,01	3,54	< 0,15	< 0,2	1,19	< 0,05	666	996		975
Nitrato come NO3 [mg/l]	-	< 0,02	< 0,02	< 0,02	< 0,02	4,60	8,80	2,10	18,90	26,4	< 5	0,05	0,56	< 0,02	< 0,02	7,60	87,90	63	148		160
Nitrito come NO2 [µg/l]	≤ 500	< 7	< 7	< 7	< 7	< 7	< 7	49	125	80	< 50	< 7	< 7	< 7	< 7	< 7	< 7	< 7	< 7		590
Cloruri [mg/l]	-	8,20	8,20	6,02	7,60	10,90	10,10	9,30	9,70	13,4	20,3	99	205,00	10	8	19,40	186	1686	3148		2253
Solfati [mg/l]	-	58,10	58,10	50,30	77,00	36,20	39,90	29,70	59,00	50,2	51,5	< 0,4	42,00	8,30	7	9,00	1,60	48,00	76,60		85,60
COD [mg/l]	-	106,00	106,00	< 50	< 50	17,50	17,60	57,60	49,40	45,3	29,1	< 50	135,00	< 50	< 50	10,70	11,80	17,60	47,20		59,60

Parametro e U.M. <i>tab. 2, all. 5 parte IV D.lgs 152/06</i>	Limiti	P5										P6									
		4/12/25										4/12/25									
Soggiacenza falda [m]	-	9,07										9,64									
pH	5,5 – 9,5	5,10										6,22									
Temperatura [°C]	-	15,20										15,30									
Conducibilità elettrica [µS/cm]	-	23347										9385									
Durezza totale [°F]	-	116,00										167,00									
Alluminio [µg/l]	≤ 200	10905										9,06									
Manganese [µg/l]	≤ 50	11835										10967									
Nichel [µg/l]	≤ 20	747										37,20									
Piombo [µg/l]	≤ 10	125										< 0,5									
Rame [µg/l]	≤ 1000	2249										< 5									
Zinco [µg/l]	≤ 3000	2144										< 20									
Azoto ammoniacale (N) [mg/l]	-	2586										948									
Nitrato come NO3 [mg/l]	-	197,00										37									
Nitrito come NO2 [µg/l]	≤ 500	< 500										1557									
Cloruri [mg/l]	-	6662										2657									
Solfati [mg/l]	-	391										114									
COD [mg/l]	-	< 50										< 20									

Valutazione critica	A settembre 2025 sono stati realizzati n.2 nuovi piezometri P5 e P6 come richiesto dalla Provincia di Vercelli. A seguito dei risultati analitici è stata fatta la comunicazione di potenziale inquinamento e successivamente è stato elaborato il piano di caratterizzazione a cui si sta dando corso.
---------------------	---

Indicatori di performance

INDICATORE	DESCRIZIONE	UM	Anno
Giornate di funzionamento impianto OXI	Indica il numero di giorni all'anno in cui l'impianto è in funzione almeno per 16 ore	giorno	
Quantità di ossicloruro e miscela bordolese prodotti	Indica l'unità di prodotto inviata a magazzino	ton	
Rapporto tra le tonnellate di prodotto ottenute e le giornate di funzionamento dell'impianto (OXI)	Indica la produzione media giornaliera di ossicloruro/miscela bordolese	ton / giorno	
Giornate di funzionamento impianto evaporazione	Indica il numero di giorni all'anno in cui l'impianto è in funzione almeno per 8 ore	giorno	
Quantità di ammonio cloruro prodotto	Indica l'unità di prodotto inviata a magazzino	ton	
Numero di certificati bianchi ottenuti	Indica l'efficienza energetica dell'impianto di evaporazione	tep	
Bilancio idrico	Consumo specifico acqua industriale da pozzo	m3	
	Apporto acque meteoriche	m3	
	Consumo specifico acqua da acquedotto	m3	
	Acque di ricircolo da osmosi	m3	
	Consumo idrico totale	m3	
Rapporto tra la quantità di rame recuperato come prodotto (ossicloruro) e la quantità di rame contenuta nelle soluzioni esauste in entrata nello stabilimento	Utilizzare unicamente la massa del rame contenuto nelle soluzioni permette di svincolare il calcolo dell'efficienza dalla concentrazione iniziale delle soluzioni ricevute	%	
Rapporto tra le acque prelevate dal pozzo e la somma delle acque prelevate dal pozzo con quelle recuperate dall'impianto di evaporazione	L'indicatore permette di capire quanta acqua depurata viene recuperata come materia prima e l'impatto sul prelievo di acque sotterranee	%	
Rapporto fra sottoprodotti ottenuti e rifiuti trattati	Indica il rapporto tra la produzione di sottoprodotti e la quantità di rifiuti trattati	%	
Indice di prestazione generale (IPG)	Indica il rapporto tra il consumo energetico complessivo e la prod. di ossicloruro, replenisher, ammonio cloruro, distillato, prodotti formulati	tep / ton	

tep = tonnellate equivalenti di petrolio

Valori riservati per know how aziendale