

CONTRIBUTI NIDI D'INFANZIA - ELENCO BENEFICIARI ART 27 - DET 648/2026

Nome soggetto beneficiario	Importo del vantaggio economico corrisposto	la norma o il titolo a base dell'attribuzione	l'ufficio e il funzionario o dirigente responsabile del relativo procedimento amministrativo	la modalità seguita per l'individuazione del beneficiario	il link al progetto selezionato e al curriculum del soggetto incaricato
CONTRIBUTI RETTE ASILI NIDO AI GESTORI	6.200,00 €	DET N. 648 DEL 21-09-2026	SERVIZIO SOCIALE DEI COMUNI DEL TORRE MARINA DOTT.SSA MANSUTTI	L.R. 20/2005 art. 15 - DPR n. 056/2024 Pres	