



# CITTÀ DI SAN BENEDETTO PO

Provincia di Mantova



## DELIBERAZIONE DI CONSIGLIO COMUNALE

### N. 59 DEL 22/12/2025

#### Oggetto: APPROVAZIONE REGOLAMENTO TASSA RIFIUTI (TARI)

L'anno 2025 addì 22 del mese di dicembre alle ore 19:00 nella sala delle adunanze, previa l'osservanza di tutte le formalità prescritte dalla vigente normativa, sono stati oggi convocati a seduta i componenti il Consiglio Comunale, in modalità mista sia in presenza fisica che mediante collegamento alla piattaforma informatica.

La trattazione dei punti all'ordine del giorno ha inizio alle ore 19:00

All'appello risultano:

LASAGNA ROBERTO	Presente
MORANDI VANESSA	Presente
GIAVANZI MARCO	Presente con collegamento da remoto
FRANZINI ELISA	Assente giustificato
SECHI ANGELO	Presente
GALLI VIRNA	Presente
FRIGNANI FEDERICO	Assente giustificato
TORRESANI CRISTIANO	Presente
MARCOLEONI NICOLO'	Presente
PORCELLI OSCAR	Presente
GROSSI LUANA	Assente giustificato
ZUCCA ANDREA	Presente
VISMARRA ALICE	Assente giustificato

Presenti: 9

Assenti: 4

Assiste alla seduta il VICE SEGRETARIO CHIARA GEROLA la quale provvede alla redazione del presente verbale.

Essendo legale il numero degli intervenuti, il signor ROBERTO LASAGNA in qualità di SINDACO assume la presidenza e dichiara aperta la seduta per la trattazione dell'oggetto sopra indicato.

## IL CONSIGLIO COMUNALE

### PREMESSO

- che l'art. 52 D.Lgs. 15 dicembre 1997 n. 446, in materia di potestà regolamentare dei Comuni, afferma che «le Province ed i Comuni possono disciplinare con regolamento le proprie entrate, anche tributarie, salvo per quanto attiene alla individuazione e definizione delle fattispecie imponibili, dei soggetti passivi e della aliquota massima dei singoli tributi, nel rispetto delle esigenze di semplificazione degli adempimenti dei contribuenti. Per quanto non regolamentato si applicano le disposizioni di legge vigenti»;
- che con l'entrata in vigore della IUC viene fatta salva la potestà regolamentare degli Enti Locali in materia di entrate per effetto del richiamo esplicito dell'art. 52 del D.Lgs 15/12/1997, n. 446, ad opera del comma 702, art. 1, della Legge n. 147/2013;

DATO ATTO che il termine per approvare un regolamento ed eventuali modifiche con effetto retroattivo al 1° gennaio dell'anno di riferimento deve intendersi coincidente con il termine ultimo fissato a livello nazionale per l'approvazione del bilancio di previsione, in base a quanto disposto dall'art. 52, comma 2 D.Lgs. 15 dicembre 1997 n. 446, come interpretato dall'art. 53, comma 16 L. 23 dicembre 2000 n. 388 e poi integrato dall'art. 27, comma 8 L. 28 dicembre 2001 n. 448, il quale prevede che il termine per deliberare le aliquote e le tariffe dei tributi locali, compresa l'aliquota dell'addizionale comunale all'I.R.P.E.F. di cui all' articolo 1, comma 3 D.Lgs. 28 settembre 1998 n. 360, recante istituzione di una addizionale comunale all'I.R.P.E.F. e successive modificazioni, e le tariffe dei servizi pubblici locali, nonché per approvare i regolamenti relativi alle entrate degli enti locali, è stabilito entro la data fissata da norme statali per la deliberazione del bilancio di previsione. I regolamenti sulle entrate, anche se approvati successivamente all'inizio dell'esercizio purché entro il termine di cui sopra, hanno effetto dal 1° gennaio dell'anno di riferimento;

### VISTI

- l'art. 1, comma 639 L. 27 dicembre 2013, n. 147 «Disposizioni per la formazione del bilancio annuale e pluriennale dello Stato - Legge di stabilità 2014», il quale ha disposto l'istituzione dell'imposta unica comunale (IUC), basata su due presupposti impositivi (il possesso di immobili e l'erogazione e la fruizione di servizi comunali) e composta da tre distinte entrate: l'imposta municipale propria (IMU), di natura patrimoniale, il tributo per i servizi indivisibili (TASI), destinata al finanziamento dei servizi comunali indivisibili, la tassa sui rifiuti (TARI), destinata a finanziare i costi del servizio di raccolta e smaltimento dei rifiuti;
- l'art. 1 comma 682 della L. 27 dicembre 2014, n° 147 che recita: "Con regolamento da adottare ai sensi dell'articolo 52 del decreto legislativo n. 446 del 1997, il Comune determina la disciplina per l'applicazione della IUC concernente, tra l'altro, per quanto riguarda la Tari:
  - 1) i criteri di determinazione delle tariffe;
  - 2) la classificazione delle categorie di attività con omogenea potenzialità di produzione di rifiuti;
  - 3) la disciplina delle riduzioni tariffarie;
  - 4) la disciplina delle eventuali riduzioni ed esenzioni, che tengano conto altresì della capacità contributiva della famiglia, anche attraverso l'applicazione dell'ISEE;
  - 5) l'individuazione di categorie di attività produttive di rifiuti speciali alle quali applicare, nell'obiettiva difficoltà di delimitare le superfici ove tali rifiuti si formano, percentuali di riduzione rispetto all'intera superficie su cui l'attività viene svolta";
- l'art. 1 comma 659 della L. 27 dicembre 2014, n° 147 che recita: "Il comune con regolamento di cui all'articolo 52 del decreto legislativo 15 dicembre 1997, n. 446, può prevedere riduzioni tariffarie ed esenzioni nel caso di:
  - a) abitazioni con unico occupante;
  - b) abitazioni tenute a disposizione per uso stagionale od altro uso limitato e discontinuo;
  - c) locali, diversi dalle abitazioni, ed aree scoperte adibiti ad uso stagionale o ad uso non continuativo, ma ricorrente;
  - d) abitazioni occupate da soggetti che risiedano o abbiano la dimora, per piu' di sei mesi all'anno, all'estero;
  - e) fabbricati rurali ad uso abitativo;
- e-bis) attività di prevenzione nella produzione di rifiuti, commisurando le riduzioni tariffarie alla quantità di rifiuti non prodotti".
- l'art 1 comma 660. della L. 27 dicembre 2014, n° 147 che recita: "Il comune può deliberare, con regolamento di cui all'articolo 52 del citato decreto legislativo n. 446 del 1997, ulteriori riduzioni ed esenzioni rispetto a quelle previste dalle lettere da a) a e) del comma 659. La relativa copertura può essere disposta attraverso apposite autorizzazioni di spesa e deve essere assicurata attraverso il ricorso a risorse derivanti dalla fiscalità generale del comune."

EVIDENZIATO che l'art. 1 comma 738 della legge 27 dicembre 2019 n. 160 (Legge di Bilancio 2020) ha stabilito che, a decorrere dall'anno 2020, l'imposta unica comunale di cui all'art. 1 comma 639 della legge n. 147/2013 è abolita, ad eccezione delle disposizioni relative alla tassa sui rifiuti (TARI);

RICHIAMATO il regolamento per la disciplina della Tassa Rifiuti vigente in questo Comune, approvato con delibera di consiglio comunale n. 67 del 29/12/2023;

CONSIDERATO che il suindicato regolamento è stato approvato in ottemperanza alle direttive europee sull'economia circolare che hanno determinato una revisione del Decreto Legislativo 3 aprile 2006 n. 152 (TUA); in particolare, si cita il Decreto Legislativo 3 settembre 2020 n. 116, attuativo della direttiva comunitaria n. 851/2018;

SEGNALATO che, con riferimento alla tassa giornaliera, il canone unico mercatale di cui alla L. 160/2019 sostituisce la TARI giornaliera, che continuerà tuttavia a trovare applicazione per le altre tipologie di occupazione temporanea;

PRECISATO che con la delibera 355/2025/R/rif ARERA, dando attuazione all' articolo 57-bis comma 2 del DL n.124/2019, ha definito le modalità operative necessarie per consentire l'erogazione automatica del bonus sociale rifiuti. Il bonus, che è pari al 25% della Tari/tariffa corrispettiva dovuta dal cittadino, verrà riconosciuto automaticamente (senza che l'utente ne debba fare esplicita richiesta) a tutti i nuclei familiari che hanno presentato all'INPS una DSU (dichiarazione sostitutiva unica) e ottenuto un livello di attestazione ISEE sotto la soglia prefissata di 9.530 euro (estesa a 20.000 euro per i nuclei familiari con almeno 4 figli a carico);

DATO ATTO che dal 01/01/2026 sarà attivo il nuovo sistema di gestione del servizio di igiene urbana nel Comune di San Benedetto Po, che prevede l'introduzione del sistema di raccolta porta a porta anche per i rifiuti indifferenziato e organico;

RITENUTO pertanto opportuno modificare i seguenti articoli del regolamento sopra citato:

VECCHIO REGOLAMENTO (del. C.C. 67/2023)	NUOVO REGOLAMENTO
<b>Art. 17 lettera c)</b> La quota fissa e la quota variabile è determinata...	<b>Art. 17 lettera c)</b> La quota fissa e la quota variabile sono determinate.....
<b>ART. 22 – punto 7</b> ELIMINATO	<b>ART. 22</b> si procede alla rinumerazione delle casistiche di riduzione (da n. 1 a n. 15) e all'inserimento di un nuovo capoverso (dopo il punto 15):  16. Dal 01/01/2026 è eliminata la riduzione per distanza dal più vicino punto di raccolta (punto 7 del precedente regolamento comunale), in seguito all'introduzione del sistema di raccolta porta a porta anche per i rifiuti indifferenziato ed organico.
<b>Art. 23 - punto 6</b> È attualmente composto da un solo capoverso	<b>Art. 23 - punto 6</b> Inserimento di un ulteriore capoverso:  Con la delibera 355/2025/R/rif l'Autorità ha definito le modalità operative necessarie per consentire l'erogazione automatica del bonus sociale rifiuti. Il bonus, che è pari al 25% della Tari/tariffa corrispettiva dovuta dal cittadino, verrà riconosciuto automaticamente (senza che l'utente ne debba fare esplicita richiesta) a tutti i nuclei familiari che hanno presentato all'INPS una DSU (dichiarazione sostitutiva unica) e ottenuto un livello di attestazione ISEE sotto la soglia prefissata di 9.530 euro (estesa a 20.000 euro per i nuclei familiari con almeno 4 figli a carico).
<b>Art. 23 - punto 7</b> ELIMINATO	
<b>Art 25 - punto 5</b> 5) in caso di nuova occupazione di immobile, il contribuente "utenza domestica" ed "utenza non domestica" deve ritirare presso gli uffici comunali il Kit per la raccolta dei rifiuti , costituito da: n. 1 bidone per la carta, n. 1 bidone per il vetro, n. 1 bidone per l'umido e la	<b>Art 25 - punto 5</b> 5) In caso di nuova occupazione di immobile, il contribuente "utenza domestica" ed "utenza non domestica" deve ritirare presso l'ecosportello Aprica il kit per la raccolta dei rifiuti , costituito da: n. 1 bidone per la carta, n. 1 bidone per il vetro, n. 2 bidoni per l'organico (uno piccolo ed uno più grande), 1 bidone per l'indifferenziato.

chiave elettronica per l'apertura delle calotte di secco ed organico, nonché per l'accesso al centro di raccolta multimateriale.	Per l'accesso al centro di raccolta multimateriale nonché ai contenitori informatizzati delle ecoisole (per la raccolta di rifiuto organico e indifferenziato, pannolini/pannoloni/traverse, lettiera di animali domestici), il contribuente dovrà utilizzare la propria tessera sanitaria (CRS).
<b>Art 25 - punto 6</b> 6) Nel caso di cessazione dell'utenza, il soggetto deve obbligatoriamente provvedere alla restituzione della sola chiave elettronica.	<b>Art 25 - punto 6</b> 6) Nel caso di cessazione dell'utenza, il soggetto deve obbligatoriamente provvedere alla restituzione del solo bidone per l'indifferenziato.
<b>Art. 29 – punto 1</b> ... Il tributo viene liquidato in n. 2 rate, aventi le seguenti scadenze: a) scadenze anno 2021 - utenze domestiche: 31 agosto 2021 - 30 novembre 2021 - utenze non domestiche: 30 dicembre 2021 - 30 giugno 2022 b) scadenze a decorrere dal 2022 31 luglio - 31 ottobre con possibilità di pagamento in unica soluzione entro la scadenza della prima rata. ...	<b>Art. 29 – punto 1</b> ... Dal 2026 il tributo viene liquidato in n. 2 rate, aventi le seguenti scadenze: - 1 RATA 30 giugno - 2 RATA 30 novembre ...
<b>Art. 29 – punto 2</b> ... La rateizzazione ed il posticipo del versamento comporta l'applicazione di interessi al tasso legale. Gli interessi saranno recuperati con comunicazione separata. Non si procederà al recupero di interessi di importo inferiore a euro 10,00 (dieci). ...	<b>Art. 29 – punto 2</b> ... La rateizzazione del versamento comporta l'applicazione di interessi al tasso legale. ...
<b>Art. 34</b> 1. Il presente regolamento, pubblicato nei modi di legge, entra in vigore il 1° gennaio 2024	<b>Art. 34</b> 1. Il presente regolamento, pubblicato nei modi di legge, entra in vigore il 1° gennaio 2026

Visto il parere favorevole dell'organo di revisione economico-finanziaria ai sensi dell'articolo 239, comma 1, lettera b, del D.Lgs. n. 267/2000, come modificato dall'art. 3, comma 2-bis, del D.L. 174/2012;

Visti i pareri favorevoli resi dal Responsabile del Settore Economico Finanziario in ordine alla regolarità tecnica e contabile della presente proposta di deliberazione;

Con voti favorevoli n. 7 (LISTA GRUPPO "UNITI PER CRESCERE SAN BENEDETTO PO - LISTA INDEPENDENTE"), contrari n. 0, espressi per alzata di mano su n. 9 Consiglieri presenti e n. 7 votanti, astenuti n. 2 (LISTA GRUPPO "CONSENSO CIVICO - ZUCCA SINDACO" e LISTA GRUPPO "INSIEME PER SAN BENEDETTO PO - OSCAR PORCELLI SINDACO");

## **DELIBERA**

- 1) di prendere atto delle modifiche regolamentari in premessa citate;
- 2) di approvare l'allegato Regolamento TARI, (All. A) che costituisce parte integrante e sostanziale della presente deliberazione, aggiornato in conformità alle nuove disposizioni legislative;
- 3) di stabilire che sulla base del Regolamento TARI si procederà con apposita deliberazione del Consiglio Comunale alla determinazione del piano finanziario e delle tariffe TARI per l'anno 2026, da trasmettere ad ARERA per l'approvazione definitiva;
- 4) di trasmettere il presente Regolamento TARI esclusivamente in via telematica, mediante inserimento dello stesso nell'apposita sezione del Portale del federalismo;
- 5) di dare atto che la presente deliberazione sarà pubblicata all'Albo Pretorio on-line per 15 giorni consecutivi e nella sezione "Amministrazione Trasparente" - sottosezione "Provvedimenti" - "Provvedimenti Organi di Indirizzo Politico", ai sensi dell'art.23, c.1, 2 del D.Lgs.n.33/2013.

Con separata e successiva votazione con voti favorevoli n. 7 (LISTA GRUPPO "UNITI PER CRESCERE SAN BENEDETTO PO - LISTA INDIPENDENTE"), contrari n. 0, espressi per alzata di mano su n. 9 Consiglieri presenti e n. 7 votanti, astenuti n. 2 (LISTA GRUPPO "CONSENSO CIVICO - ZUCCA SINDACO" e LISTA GRUPPO "INSIEME PER SAN BENEDETTO PO - OSCAR PORCELLI SINDACO"), la presente deliberazione è dichiarata immediatamente eseguibile.

Tutti gli interventi, ai sensi dell'art. 51, comma 9 del Regolamento del Consiglio Comunale, sono riportati nella audio-registrazione integrale della seduta, acquisita agli atti dell'Ufficio Segreteria.

Letto, approvato e sottoscritto digitalmente ai sensi dell'art. 21 D. Lgs. n. 82/2005 e s.m.i.

**Il SINDACO  
ROBERTO LASAGNA**

**Il VICE SEGRETARIO  
CHIARA GEROLA**



# CITTÀ DI SAN BENEDETTO PO

Provincia di Mantova



## SETTORE ECONOMICO FINANZIARIO

### PARERE DI REGOLARITA' TECNICA

Sulla proposta n. 60 / 2025 del SETTORE ECONOMICO FINANZIARIO ad oggetto:  
APPROVAZIONE REGOLAMENTO TASSA RIFIUTI (TARI) si esprime ai sensi dell'art. 49, 1° comma del Decreto legislativo n. 267 del 18 agosto 2000, parere FAVOREVOLE in ordine alla regolarità tecnica.

San Benedetto Po li, 17/12/2025

### IL RESPONSABILE DEL SETTORE

(PINOTTI LORETTA)

(sottoscritto digitalmente ai sensi  
dell'art. 21 del D.Lgs. n. 82/2005 e s.m.i.)



# CITTÀ DI SAN BENEDETTO PO

Provincia di Mantova



## SETTORE ECONOMICO FINANZIARIO

### PARERE DI REGOLARITA' CONTABILE

Sulla proposta n. 60 / 2025 ad oggetto: APPROVAZIONE REGOLAMENTO TASSA RIFIUTI (TARI) si esprime ai sensi dell'art. 49, 1° comma del Decreto legislativo n. 267 del 18 agosto 2000, parere FAVOREVOLE in ordine alla regolarita' contabile.

San Benedetto Po li, 17/12/2025

### IL RESPONSABILE DEL SETTORE ECONOMICO-FINANZIARIO

(PINOTTI LORETTA)

(sottoscritto digitalmente ai sensi  
dell'art. 21 del D.Lgs. n. 82/2005 e s.m.i.)



# CITTÀ DI SAN BENEDETTO PO

Provincia di Mantova

tel. 0376/623011 – fax 0376/623021



Attestazione di Pubblicazione

Deliberazione di Consiglio Comunale

N. 59 del 22/12/2025

**Oggetto:** APPROVAZIONE REGOLAMENTO TASSA RIFIUTI (TARI)

Si dichiara la regolare pubblicazione della presente deliberazione all'Albo Pretorio on line di questo Comune a partire dal 23/12/2025 e sino al 07/01/2026 per 15 giorni consecutivi, ai sensi dell'art. 124 del D. Lgs. 18.08.2000 n. 267

San Benedetto Po lì, 23/12/2025

**IL MESSO NOTIFICATORE  
(FANGAREGGI MONICA)**  
(sottoscritto digitalmente ai sensi  
dell'art. 21 del D.Lgs. n. 82/2005 e s.m.i.)

**COMUNE DI SAN BENEDETTO PO**  
**(*Provincia di Mantova*)**

**REGOLAMENTO PER L'ISTITUZIONE E  
L'APPLICAZIONE DELLA TASSA SUI RIFIUTI  
(TARI)**

Approvato con delibera del Consiglio Comunale n. \_\_\_\_ del \_\_\_\_\_

## **INDICE**

### **TITOLO I – DISPOSIZIONI GENERALI**

- Art. 1. Oggetto del Regolamento
- Art. 2. Gestione e classificazione dei rifiuti
- Art. 3. Sostanze escluse dalla normativa sui rifiuti

### **TITOLO II – PRESUPPOSTO E SOGGETTI PASSIVI**

- Art. 4. Presupposto per l'applicazione della tassa rifiuti
- Art. 5. Soggetto attivo
- Art. 6. Soggetti passivi

### **TITOLO III – SUPERFICI ESCLUSE E SUPERFICI TASSABILI**

- Art. 7. Esclusione per inidoneità a produrre rifiuti
- Art. 8. Esclusione dall'obbligo di conferimento
- Art. 9. Esclusione per produzione di rifiuti non conferibili al pubblico servizio
- Art. 10. Superficie degli immobili

### **TITOLO IV – DETERMINAZIONE E ARTICOLAZIONE DELLA TASSA RIFIUTI**

- Art. 11. ARERA (Autorità di regolazione per Energia Reti e Ambiente)
- Art. 12. Costo di gestione e determinazione della tariffa
- Art. 13. Articolazione della tariffa
- Art. 14. Periodi di applicazione della tassa rifiuti
- Art. 15. Tariffa per le utenze domestiche
- Art. 16. Occupanti le utenze domestiche
- Art. 17. Tariffa per le utenze non domestiche
- Art. 18. Classificazione delle utenze non domestiche
- Art. 19. Scuole statali
- Art. 20. TARI giornaliera
- Art. 21. Tributo provinciale

### **TITOLO V – Riduzioni e agevolazioni**

- Art. 22. Riduzioni ed esenzioni
- Art. 23. Agevolazioni
- Art. 24. Cumulo di riduzioni e agevolazioni.

### **TITOLO VI – Dichiarazione, accertamento e riscossione**

- Art. 25. Obbligo di dichiarazione e contestuale richiesta attivazione/cessazione del servizio rifiuti
- Art. 26. Poteri del Comune
- Art. 27. Accertamento
- Art. 28. Sanzioni e interessi
- Art. 29. Riscossione
- Art. 30. Rimborsi
- Art. 31. Contenzioso

### **TITOLO VII – DISPOSIZIONI FINALI E TRANSITORIE**

- Art. 32. Clausola di adeguamento
- Art. 33. Disposizioni transitorie
- Art. 34. Entrata in vigore e abrogazioni

## **TITOLO I – DISPOSIZIONI GENERALI**

### **Art. 1. Oggetto del Regolamento**

1. Il presente Regolamento disciplina, nell'ambito della potestà prevista dall'art. 52 del D.Lgs. 446/1997, l'istituzione e l'applicazione nel Comune di San Benedetto Po della Tassa sui rifiuti (TARI), a copertura integrale dei costi relativi al servizio di gestione dei rifiuti urbani e dei rifiuti simili di cui alla legge 27 dicembre 2013 n. 147 e del D.P.R. 27 aprile 1999 n. 158 e successive modifiche ed integrazioni.
2. Per quanto non previsto dal presente regolamento si applicano i regolamenti comunali e le disposizioni di legge vigenti.

### **Art. 2. Gestione e classificazione dei rifiuti**

La gestione dei rifiuti urbani comprende la raccolta, il trasporto, il recupero e lo smaltimento dei rifiuti urbani e simili e costituisce un servizio di pubblico interesse, svolto in regime di privativa sull'intero territorio comunale.

Il servizio è disciplinato dalle disposizioni del decreto legislativo 3 aprile 2006, n. 152, dal Regolamento comunale di igiene urbana e gestione dei rifiuti, nonché dalle disposizioni previste nel presente regolamento.

Si definisce «rifiuto», ai sensi dell'articolo 183, comma 1, lett. a), del decreto legislativo 3 aprile 2006, n. 152, qualsiasi sostanza od oggetto di cui il detentore si disfa o abbia l'intenzione o abbia l'obbligo di disfarsi.

I rifiuti sono classificati, secondo l'origine, in rifiuti urbani e rifiuti speciali e, secondo le caratteristiche di pericolosità, in rifiuti pericolosi e rifiuti non pericolosi, ai sensi del D.Lgs. 116/2020.

1. Sono rifiuti urbani:
  - a) i rifiuti domestici indifferenziati e da raccolta differenziata, ivi compresi: carta e cartone, vetro, metalli, plastica, rifiuti organici, legno, tessili, imballaggi, rifiuti di apparecchiature elettriche ed elettroniche, rifiuti di pile e accumulatori e rifiuti ingombranti, ivi compresi materassi e mobili;
  - b) i rifiuti indifferenziati e da raccolta differenziata provenienti da altre fonti che sono simili per natura e composizione ai rifiuti domestici indicati nell'allegato L-quater prodotti dalle attività riportate nell'allegato L-quinquies del d.lgs. 152/2006;
  - c) i rifiuti provenienti dallo spazzamento delle strade e dallo svuotamento dei cestini portarifiuti;
  - d) i rifiuti di qualunque natura o provenienza, giacenti sulle strade ed aree pubbliche o sulle strade ed aree private comunque soggette ad uso pubblico o sulle spiagge marittime e lacuali e sulle rive dei corsi d'acqua;
  - e) i rifiuti della manutenzione del verde pubblico, come foglie, sfalci d'erba e potature di alberi, nonché i rifiuti risultanti dalla pulizia dei mercati;
  - f) i rifiuti provenienti da aree cimiteriali, esumazioni ed estumulazioni, nonché gli altri rifiuti provenienti da attività cimiteriale diversi da quelli di cui ai punti 3,4 e 5 (del suindicato D.Lgs. 152/2006);

g) I rifiuti urbani non includono i rifiuti della produzione, dell'agricoltura, della silvicoltura, della pesca, delle fosse settiche, delle reti fognarie e degli impianti di trattamento delle acque reflue, ivi compresi i fanghi di depurazione, i veicoli fuori uso o i rifiuti da costruzione e demolizione.

2. Sono rifiuti speciali:

- a) i rifiuti prodotti nell'ambito delle attività agricole, agroindustriali e della silvicoltura, ai sensi e per gli effetti dell'articolo 2135 del Codice civile, e della pesca;
- b) i rifiuti prodotti dalle attività di costruzione e demolizione, nonché i rifiuti che derivano dalle attività di scavo, fermo restando quanto disposto dall'articolo 184-bis del d.lgs. 152/2006;
- c) i rifiuti prodotti nell'ambito delle lavorazioni industriali se diversi dai rifiuti urbani;
- d) i rifiuti prodotti nell'ambito delle lavorazioni artigianali se diversi dai rifiuti urbani;
- e) i rifiuti prodotti nell'ambito delle attività commerciali se diversi dai rifiuti urbani;
- f) i rifiuti prodotti nell'ambito delle attività di servizio se diversi dai rifiuti urbani;
- g) i rifiuti derivanti dall'attività di recupero e smaltimento di rifiuti, i fanghi prodotti dalla potabilizzazione e da altri trattamenti delle acque e dalla depurazione delle acque reflue, nonché i rifiuti da abbattimento di fumi, dalle fosse settiche e dalle reti fognarie;
- h) i rifiuti derivanti da attività sanitarie se diversi dai rifiuti urbani;
- i) i veicoli fuori uso.

3. Sono rifiuti pericolosi quelli che recano le caratteristiche di cui all'Allegato I della parte quarta del d.lgs. 152/2006.

### **Art. 3. Sostanze escluse dalla normativa sui rifiuti**

1. Sono escluse dal campo di applicazione della normativa sui rifiuti le seguenti sostanze, individuate dall'articolo 185 del decreto legislativo 3 aprile 2006, n. 152:

- a) le emissioni costituite da effluenti gassosi emessi nell'atmosfera e il biossido di carbonio catturato e trasportato ai fini dello stoccaggio geologico e stoccato in formazioni geologiche prive di scambio di fluidi con altre formazioni a norma del decreto legislativo di recepimento della direttiva 2009/31/CE in materia di stoccaggio geologico di biossido di carbonio;
- b) il terreno (in situ), inclusi il suolo contaminato non scavato e gli edifici collegati permanentemente al terreno;
- c) il suolo non contaminato e altro materiale allo stato naturale escavato nel corso di attività di costruzione, ove sia certo che esso verrà riutilizzato a fini di costruzione allo stato naturale e nello stesso sito in cui è stato escavato;
- d) i rifiuti radioattivi;
- e) i materiali esplosivi in disuso;
- f) le materie fecali, se non contemplate dal comma 2, lettera b), paglia, sfalci e potature, nonché altro materiale agricolo o forestale naturale non pericoloso utilizzati in agricoltura, nella selvicoltura o per la produzione di energia da tale biomassa mediante processi o metodi che non danneggiano l'ambiente né mettono in pericolo la salute umana;
- g) i sedimenti spostati all'interno di acque superficiali ai fini della gestione delle acque e dei corsi d'acqua o della prevenzione di inondazioni o della riduzione degli effetti di inondazioni o siccità o ripristino dei

suoli se è provato che i sedimenti non sono pericolosi ai sensi della decisione 2000/532/CE della Commissione del 3 maggio 2000, e successive modificazioni.

2. Sono altresì escluse dal campo di applicazione della normativa sui rifiuti, in quanto regolati da altre disposizioni normative comunitarie, ivi incluse le rispettive norme nazionali di recepimento:

- a) le acque di scarico;
- b) i sottoprodotti di origine animale, compresi i prodotti trasformati, contemplati dal regolamento (CE) n. 1774/2002, eccetto quelli destinati all'incenerimento, allo smaltimento in discarica o all'utilizzo in un impianto di produzione di biogas o di compostaggio;
- c) le carcasse di animali morti per cause diverse dalla macellazione, compresi gli animali abbattuti per eradicare epizoozie, e smaltite in conformità del regolamento (CE) n. 1774/2002;
- d) i rifiuti risultanti dalla prospezione, dall'estrazione, dal trattamento, dall'ammasso di risorse minerali o dallo sfruttamento delle cave, di cui al decreto legislativo 30 maggio 2008, n. 117.

## TITOLO II – PRESUPPOSTO E SOGGETTI PASSIVI

### **Art. 4. Presupposto per l'applicazione della tassa rifiuti**

1. Presupposto per l'applicazione della tassa rifiuti è il possesso, l'occupazione o la detenzione, a qualsiasi titolo e anche di fatto, di locali o di aree scoperte a qualunque uso adibiti, suscettibili di produrre rifiuti urbani e simili.

2. Per le abitazioni coloniche e per gli altri fabbricati con area scoperta di pertinenza, la tariffa è dovuta anche quando nella zona in cui è attivato il servizio di gestione dei rifiuti è situata soltanto la strada di accesso all'abitazione ed ai fabbricati.

3. Si intendono per:

a) *locali*, le strutture stabilmente infisse al suolo chiuse da ogni lato verso l'esterno o chiudibili da ogni lato verso l'interno, anche se non conformi alle disposizioni urbanistico-edilizie.

Sono considerati altresì locali:

- i locali accessori a quelli sopra indicati, anche se da questi separati, al cui servizio siano destinati in modo permanente o continuativo ovvero con i quali si trovino oggettivamente in rapporto funzionale;
- i locali utilizzati come garage, rientranti in categoria catastale diversa da C6, da conteggiare nella misura di mq 20 per ogni autoveicolo posseduto. La destinazione d'uso deve essere indicata nella comunicazione di occupazione di cui all'art. 25;
- il vano scala.

b) *aree scoperte*, sia le superfici prive di edifici o di strutture edilizie, sia gli spazi circoscritti che non costituiscono locale, come tettoie, balconi, terrazze, campeggi, dancing e cinema all'aperto, parcheggi.

Nello specifico, si considerano le seguenti aree:

- aree coperte anche se aperte su un lato, quali, a titolo esemplificativo, porticati, chiostri, tettoie di protezione per merci o materie prime e di effettiva produzione di rifiuto.
- tutte le superfici scoperte o parzialmente coperte destinate a campeggi, a sale da ballo all'aperto, a banchi di vendita, nonché alle relative attività e servizi complementari connessi;

- tutte le superfici adibite a sede di distributori di carburanti e ai relativi accessori fissi, compresi quelli relativi a servizi complementari (servizi igienici, punti di vendita, area adibita a lavaggio autoveicoli, ecc.) nonché l'area scoperta visibilmente destinata a servizio degli impianti, compresa quella costituente gli accessi e le uscite da e sulla pubblica via;
- le aree scoperte o parzialmente coperte degli impianti sportivi destinate ai servizi e quelle per gli spettatori, escluse le aree sulle quali si verifica l'esercizio effettivo dello sport;
- qualsiasi altra area scoperta o parzialmente coperta, con esclusione delle aree a verde, anche se appartenente al demanio pubblico o al patrimonio indisponibile dello Stato e degli altri enti pubblici territoriali, se adibita agli usi indicati nel presente articolo o ad altri usi privati, suscettibili di generare rifiuti solidi urbani interni e/o speciali simili.

Per le utenze non domestiche sono da considerare tassabili le seguenti aree scoperte:

**Attività artigianali ed industriali:** tutte tassabili ad eccezione delle zone adibite a parcheggio.

**Attività Commerciali:** aree carico/scarico, depositi dei carrelli x supermercati, aree di vendita o esposizione, aree c/tavoli x bar o ristoranti, tettoie. Tutte le rimanenti tipologie di aree sono da escludere – Applicazione della tariffa in base all'uso principale cui sono adibite le aree.

**Circoli e /o associazioni:** tettoie, porticati, balconate, spazio tavolini - Applicazione della tariffa in base all'uso principale cui sono adibite le aree.

c) *utenze domestiche*, le superfici adibite a civile abitazione;

d) *utenze non domestiche*, le restanti superfici, tra cui le comunità, le attività commerciali, artigianali, industriali, professionali e le attività produttive in genere.

4. La presenza di arredo costituisce presunzione semplice dell'occupazione o conduzione dell'immobile e della conseguente attitudine alla produzione di rifiuti. Per le utenze non domestiche la medesima presunzione è integrata altresì dal rilascio da parte degli enti competenti, anche in forma tacita, di atti assentivi o autorizzativi per l'esercizio di attività nell'immobile o da dichiarazione rilasciata dal titolare a pubbliche autorità.

5. La mancata utilizzazione del servizio di gestione dei rifiuti urbani e simili o l'interruzione temporanea dello stesso non comportano esonero o riduzione della tassa rifiuti.

#### **Art. 5. Soggetto attivo**

1. Soggetto attivo dell'obbligazione tributaria è il Comune nel cui territorio insiste, interamente o prevalentemente, la superficie degli immobili assoggettabili a tassa rifiuti.

#### **Art. 6. Soggetti passivi**

1. La tassa sui rifiuti (TARI) è dovuta da coloro che occupano o detengono i locali o le aree scoperte di cui al presente articolo, con vincolo di solidarietà tra i componenti la famiglia anagrafica o tra coloro che usano in comune le superfici. Si considera soggetto tenuto al pagamento della tassa rifiuti:

- **per le utenze domestiche**: in via principale, l'intestatario della scheda di famiglia anagrafica o, in alternativa, colui che ha sottoscritto la dichiarazione;
- **per le utenze non domestiche**: il titolare dell'attività o legale rappresentante, il presidente degli enti ed associazioni in solido con i soci.

2. Per le parti comuni condominiali di cui all'articolo 1117 c.c. utilizzate in via esclusiva la tassa rifiuti è dovuta dagli occupanti o conduttori delle medesime.
3. In caso di utilizzo di durata non superiore a sei mesi nel corso del medesimo anno solare, la tassa rifiuti è dovuta soltanto dal possessore dei locali o delle aree a titolo di proprietà, usufrutto, uso abitazione, superficie.
4. Nel caso di locali in multiproprietà e di centri commerciali integrati il soggetto che gestisce i servizi comuni è responsabile del versamento della tassa rifiuti dovuta per i locali ed aree scoperte di uso comune e per i locali ed aree scoperte in uso esclusivo ai singoli occupanti o detentori, fermi restando nei confronti di questi ultimi gli altri obblighi o diritti derivanti dal rapporto tributario riguardante i locali e le aree in uso esclusivo.

### **TITOLO III – SUPERFICI ESCLUSE E SUPERFICI TASSABILI**

#### **Art. 7. Esclusione per inidoneità a produrre rifiuti**

1. Non sono soggetti alla tassa rifiuti i locali e le aree che non possono produrre rifiuti o che non comportano, secondo la comune esperienza, la produzione di rifiuti in misura apprezzabile per la loro natura o per il particolare uso cui sono stabilmente destinati, come a titolo esemplificativo:
  - a) unità immobiliari adibite a civile abitazione prive di mobili e suppellettili;
  - b) locali stabilmente muniti di attrezzature quali il locale caldaia, impianti di lavaggio automezzi, ponti per elevazione di macchine o mezzi, celle frigorifere e locali di essiccazione, vani ascensori, cabine elettriche ed elettroniche, fabbricati rurali anche iscritti in catasto, ad uso non abitativo, ma utilizzati effettivamente e permanentemente per l'attività agricola;
  - c) porzioni di fabbricati rurali, catastalmente ad uso abitativo, ma utilizzati effettivamente e prevalentemente per attività agricola;
  - d) locali di fatto non utilizzati, perché sono state rilasciate licenze, concessioni, autorizzazioni per restauro, risanamento conservativo o ristrutturazione edilizia o denuncia di inizio attività per lavori, limitatamente al periodo di validità del provvedimento e, comunque, non oltre la data riportata nella certificazione di fine lavori (copia dell'atto deve essere allegata alla comunicazione di cui al successivo art. 25);
  - e) locali di impianti sportivi, palestre, scuole di danza riservati e di fatto utilizzati esclusivamente per l'attività sportiva in senso stretto. Sono invece soggetti a tariffazione, tutti i locali ad essi accessori quali spogliatoi, servizi, ecc.;
  - f) sale di lavorazione delle latterie;
  - g) aree comuni condominiali di cui all'articolo 1117 c.c. che non siano detenute o occupate in via esclusiva, come androni, scale, ascensori, stenditori o altri luoghi di passaggio o di utilizzo comune tra i condomini;
  - h) locali destinati al culto, limitatamente alla parte di essi ove si svolgono le funzioni religiose;
  - i) sale espositive di musei, pinacoteche e simili;
  - j) locali di utenze domestiche adibiti a legnaie, lavanderie, stenditori e ripostigli, sottotetti/soffitte al grezzo, rustici, cantine e simili;

- k) locali adibiti a sedi, uffici e servizi comunali o a servizi per i quali il Comune sia tenuto a sostenere le relative spese di funzionamento;
- l) aree scoperte pertinenziali o accessorie a civili abitazioni, quali i balconi e le terrazze scoperte, i posti auto scoperti, i cortili, i giardini e i parchi;
- m) i locali non abitati, anche se arredati, precedentemente occupati da nucleo familiare composto da sole persone anziane (ultrasessantacinquenni o inabili), le quali abbiano trasferito la residenza presso altro nucleo familiare o la residenza/dimora stabile presso la residenza sanitaria assistenziale o strutture similari; l'esenzione permane soltanto sino all'esistenza in vita dei componenti anziani o inabili del nucleo familiare che precedentemente occupava i locali.

2. Le circostanze di cui al comma precedente devono essere indicate nella dichiarazione originaria o di variazione ed essere riscontrabili in base ad elementi obiettivi direttamente rilevabili o da idonea documentazione quale, ad esempio, la dichiarazione di inagibilità o di inabitabilità emessa dagli organi competenti, la revoca, la sospensione, la rinuncia degli atti abilitativi tali da impedire l'esercizio dell'attività nei locali e nelle aree ai quali si riferiscono i predetti provvedimenti.

3. Nel caso in cui sia comprovato il conferimento di rifiuti al pubblico servizio da parte di utenze totalmente escluse dalla tassa rifiuti ai sensi del presente articolo, lo stesso verrà applicato per l'intero anno solare in cui si è verificato il conferimento, oltre agli interessi di mora e alle sanzioni per infedele dichiarazione.

#### **Art. 8. Esclusione dall'obbligo di conferimento**

1. Sono esclusi dalla tassa rifiuti i locali e le aree per i quali non sussiste l'obbligo dell'ordinario conferimento dei rifiuti urbani e simili per effetto di norme legislative o regolamentari, di ordinanze in materia sanitaria, ambientale o di protezione civile ovvero di accordi internazionali riguardanti organi di Stati esteri.

2. Si applicano i commi 2 e 3 dell'articolo 7.

#### **Art. 9. Esclusione per produzione di rifiuti non conferibili al pubblico servizio**

1. Nella determinazione della superficie tassabile delle utenze non domestiche non si tiene conto di quella parte ove si formano di regola, ossia in via continuativa e nettamente prevalente, rifiuti speciali non simili e/o pericolosi, oppure sostanze escluse dalla normativa sui rifiuti di cui all'articolo 3, al cui smaltimento sono tenuti a provvedere a proprie spese i relativi produttori.

2. Non sono, in particolare, soggette a tariffa:

- a) le porzioni di superficie degli insediamenti artigianali, commerciali e di servizi sulle quali si formano di regola rifiuti speciali pericolosi o comunque non simili a quelli urbani ai sensi delle disposizioni di legge vigenti in materia;
- b) le superfici dei locali e delle aree adibiti all'esercizio dell'impresa agricola sul fondo e relative pertinenze; sono invece assoggettabili alla tariffa le superfici delle abitazioni, nonché dei locali e delle aree che non sono di stretta pertinenza dell'impresa agricola, ancorché risultino ubicati sul fondo agricolo;
- c) le superfici delle strutture sanitarie pubbliche e private adibite a: sale operatorie, stanze di medicazioni e ambulatori medici; laboratori di analisi, di ricerca, di radiologia, di radioterapia, di riabilitazione e simili; reparti e sale di degenza. Sono invece soggetti alla tariffa nell'ambito delle precipitate strutture sanitarie:

gli uffici, i magazzini e i locali ad uso di deposito; le cucine e i locali di ristorazione; le eventuali abitazioni; i vani accessori dei predetti locali, diversi da quelli ai quali si rende applicabile l'esclusione dalla tariffa; d) le superfici, diverse da quelle sopra indicate, dove si formano rifiuti speciali di cui al 3° comma dell'art. 7 del decreto legislativo 5 febbraio 1997, n. 22.

e) le superfici ove avviene la lavorazione industriale. Restano, invece, tassabili, le superfici produttive di rifiuti urbani e simili come, ad esempio mense, uffici, depositi o magazzini non connessi all'attività industriale. Ai locali tassabili, dal 01/01/2021, si applica la relativa tariffa di riferimento in base all'effettiva destinazione d'uso.

f) la porzione di superficie dei magazzini funzionalmente collegata all'esercizio della lavorazione industriale; restano comunque tassabili le superfici in cui avviene la produzione di rifiuti urbani o simili.

3. Relativamente alle attività di seguito indicate, qualora sia documentata una contestuale produzione di rifiuti urbani o simili e di rifiuti speciali non simili o di sostanze comunque non conferibili al pubblico servizio, ma non sia obiettivamente possibile o sia sommamente difficoltoso individuare le superfici escluse dalla tassa rifiuti, la superficie imponibile è calcolata forfetariamente, applicando all'intera superficie su cui l'attività è svolta le percentuali di abbattimento indicate nel seguente elenco.

#### **Attività % di abbattimento**

attività di falegnameria: 30%

attività di autocarrozzeria 30%

attività di autoriparazione veicoli e motocidi 30%

attività di gommista 30%

attività di elettrauto 30%

attività di lavanderia 30%

attività di verniciatura 40%

Per le attività in simili condizioni di produzione promiscua di rifiuti urbani e di rifiuti speciali, non comprese fra quelle indicate, si fa ricorso a criteri analoghi.

#### **Art. 10. Superficie degli immobili**

1. La superficie delle unità immobiliari a destinazione ordinaria iscritte o iscrivibili nel catasto edilizio urbano assoggettabile alla tassa rifiuti è costituita da quella calpestabile dei locali e delle aree suscettibili di produrre rifiuti urbani e simili.

2. Avvenuta la compiuta attivazione delle procedure per l'allineamento tra i dati catastali relativi alle unità immobiliari a destinazione ordinaria e i dati riguardanti la toponomastica e la numerazione civica interna ed esterna di ciascun comune di cui all'articolo 9-bis del decreto legge 6 dicembre 2011, n. 201, la superficie assoggettabile alla tassa rifiuti delle unità immobiliari a destinazione ordinaria iscritte o iscrivibili nel catasto edilizio urbano, è pari all'ottanta per cento della superficie catastale, determinata secondo i criteri stabiliti dal decreto del Presidente della Repubblica 23 marzo 1998, n. 138. Il Comune comunicherà ai contribuenti le nuove superfici imponibili adottando le più idonee forme di comunicazione e nel rispetto dell'articolo 6 della legge 27 luglio 2000, n. 212.

3. Per le altre unità immobiliari la superficie assoggettabile alla tassa rifiuti è costituita da quella calpestabile, misurata al filo interno dei muri.

La superficie complessiva è arrotondata per eccesso se la frazione è superiore o uguale al mezzo metro quadrato, e per difetto, se frazione è inferiore al mezzo metro quadrato.

Alle unità immobiliari adibite a utenza domestica in cui sia esercitata anche un'attività economica o professionale, qualora non sia distinguibile la superficie destinata all'attività da quella dedicata all'uso domestico, è applicata la tariffa delle utenze domestiche.

Per l'anno 2014, ai fini dell'applicazione della tassa rifiuti si considerano le superfici già dichiarate o accertate ai fini della tariffa di igiene ambientale. In ogni caso il soggetto passivo o il responsabile dell'obbligazione tributaria è tenuto a presentare la dichiarazione, di cui al successivo articolo 25, se le superfici già dichiarate o accertate ai fini del soppresso prelievo abbiano subito variazioni da cui consegue un diverso ammontare della tassa rifiuti dovuta.

## **TITOLO IV – DETERMINAZIONE E ARTICOLAZIONE DELLA TASSA RIFIUTI**

### **Art. 11. ARERA (Autorità di regolazione per Energia Reti e Ambiente)**

1. Ai sensi del comma 527 della Legge di Bilancio 2018 (n. 205/2017), vengono attribuite ad ARERA (Autorità di regolazione per Energia Reti e Ambiente) funzioni di regolazione e controllo del ciclo dei rifiuti urbani e simili, con riguardo al miglioramento del servizio agli utenti, all'omogeneità tra le varie aree del Paese, alla valutazione dei rapporti costo-qualità e all'adeguamento infrastrutturale.
2. Dal 2020 entrano in vigore le delibere n. 443 e n. 444 del 31/10/2019 di ARERA che disciplinano rispettivamente "definizione dei criteri di riconoscimento dei costi efficienti di esercizio e di investimento del servizio integrato dei rifiuti, per il periodo 2018-2021" e "disposizioni in materia di trasparenza nel servizio di gestione dei rifiuti urbani e simili".

### **Art. 12. Costo di gestione e determinazione della tariffa**

1. La tassa rifiuti è istituita per la copertura integrale dei costi di investimento e di esercizio relativi al servizio di gestione dei rifiuti urbani e simili, compresa la remunerazione dei capitali. È corrisposta in base a tariffa commisurata ad anno solare, cui coincide un'autonoma obbligazione tributaria, ed è liquidata su base giornaliera.
2. La tariffa è commisurata alle quantità e qualità medie ordinarie di rifiuti prodotti per unità di superficie, in relazione agli usi e alla tipologia di attività svolte, sulla base delle disposizioni contenute nel decreto del Presidente della Repubblica 27 aprile 1999, n. 158.
3. Le nuove tariffe TARI dal 2020 devono essere quantificate sulla base del Piano Economico Finanziario, modulato in funzione del nuovo metodo tariffario per il servizio integrato di gestione dei rifiuti (MTR) disposto da ARERA (delibera n. 443/2019). Il PEF predisposto dal gestore deve essere validato dall'Ente Territorialmente Competente (ETC); ove l'ETC non sia stato costituito è da identificare nel Comune. Per il 2020, la delibera di approvazione del PEF e delle tariffe, da adottarsi entro il 30 aprile, deve essere trasmessa entro 30 giorni ad ARERA per l'approvazione finale. Nelle more di approvazione da parte dell'Autorità si applicano, quali prezzi massimi del servizio, le decisioni assunte dall'ETC/Comune.

### **Art. 13. Articolazione della tariffa**

1. La tariffa è composta da una quota fissa, determinata in relazione alle componenti essenziali del costo del servizio, riferite in particolare agli investimenti per opere e ai relativi ammortamenti, e da una quota variabile, rapportata alle quantità di rifiuti conferiti, alle modalità del servizio fornito e all'entità dei costi di gestione, in modo che sia assicurata la copertura integrale dei costi di investimento e di esercizio, compresi i costi di smaltimento.
2. La tariffa è articolata nelle fasce di utenza domestica e di utenza non domestica.
3. L'insieme dei costi da coprire attraverso la tariffa sono ripartiti tra le utenze domestiche e non domestiche secondo criteri razionali. A tal fine, i rifiuti riferibili alle utenze non domestiche possono essere determinati anche in base ai coefficienti di produttività Kd di cui alle tabelle 4a e 4b, Allegato 1, del decreto del Presidente della Repubblica 27 aprile 1999, n. 158.
4. L'attribuzione dei costi del piano finanziario è effettuato assicurando l'agevolazione per le utenze domestiche come previsto dall'art. 4, comma 2, del DPR 158/1999.

#### **Art. 14. Periodi di applicazione della tassa rifiuti**

1. La tassa rifiuti è dovuta limitatamente al periodo dell'anno, computato in giorni, nel quale sussiste l'occupazione o la detenzione dei locali o aree.
2. L'obbligazione tariffaria decorre dal giorno in cui ha avuto inizio l'occupazione o la detenzione dei locali ed aree e sussiste sino al giorno in cui ne è cessata l'utilizzazione, purché debitamente e tempestivamente dichiarata.
3. Se la dichiarazione di cessazione è presentata in ritardo si presume che l'utenza sia cessata alla data di presentazione, salvo che l'utente dimostri con idonea documentazione la data di effettiva cessazione.
4. Le variazioni intervenute nel corso dell'anno, in particolare nelle superfici e/o nelle destinazioni d'uso dei locali e delle aree scoperte, che comportano un aumento di tariffa, producono effetti dal giorno di effettiva variazione degli elementi stessi. Il medesimo principio vale anche per le variazioni che comportino una diminuzione di tariffa, a condizione che la dichiarazione, se dovuta, sia prodotta entro i termini di cui al successivo articolo 25, decorrendo altrimenti dalla data di presentazione. Le variazioni di tariffa saranno di regola conteggiate a conguaglio.

#### **Art. 15. Tariffa per le utenze domestiche**

1. La quota fissa della tariffa per le utenze domestiche è determinata applicando alla superficie dell'alloggio e dei locali che ne costituiscono pertinenza le tariffe per unità di superficie parametrata al numero degli occupanti, secondo le previsioni di cui al punto 4.1, Allegato 1, del decreto del Presidente della Repubblica 27 aprile 1999, n. 158, in modo da privilegiare i nuclei familiari più numerosi.
2. La quota variabile della tariffa per le utenze domestiche è determinata in base al coefficiente medio in relazione al numero degli occupanti, secondo le previsioni di cui alla Tabella 2 allegata al decreto del Presidente della Repubblica 27 aprile 1999, n. 158.

#### **Art. 16. Occupanti le utenze domestiche**

Le utenze domestiche si dividono in:

- A. Utenze domestiche residenti

## B. Utenze domestiche non residenti

Per le utenze domestiche condotte da persone fisiche che vi hanno stabilito la propria residenza anagrafica, il numero degli occupanti è quello del nucleo familiare risultante all'Anagrafe del Comune; l'ente gestore provvederà ad apportare le eventuali modifiche del nucleo familiare a decorrere dal giorno successivo all'evento.

Nel caso di nuclei coabitanti (es.: badanti, colf, ecc...), per la determinazione del numero degli occupanti il soggetto coabitante viene sommato alla famiglia anagrafica principale.

Le utenze domestiche non residenti sono occupate da persone che hanno stabilito la residenza fuori dal territorio comunale. Per tali utenze è prevista l'applicazione dello schema tariffario determinato per le utenze domestiche residenti, considerando un numero di occupanti pari a due (2) nella generalità dei casi. Anche nel caso in cui l'utenza domestica non residente sia costituita da un'abitazione tenuta a disposizione (seconda casa) da un soggetto residente nel Comune, il numero degli occupanti è fissato in due (2) unità.

Per le utenze domestiche nelle quali si svolge l'attività di agriturismo, il numero di occupanti è fissato in cinque (5) unità. E' ammessa l'opzione per l'applicazione delle tariffe relative alle categorie 7/ 8 e 21 (ut. non domestiche).

Per analogia alla categoria con riferimento alla presuntiva quantità di rifiuti prodotta, l'agriturismo con ospiti in via continuativa va assoggettato esclusivamente alla tariffa per utenze non domestiche cat. 7 "Alberghi e agriturismo con ristorante".

Alle unità immobiliari adibite a utenza domestica in cui sia esercitata anche un'attività economica o professionale, qualora non sia distinguibile la superficie destinata all'attività da quella dedicata all'uso domestico, è applicata la tariffa delle utenze domestiche.

Per analogia alla categoria con riferimento alla presuntiva quantità di rifiuti prodotta , per i servizi per l'infanzia gestiti in forma privata, anche presso il domicilio del contribuente (es. asilo nido privato, nido in famiglia, tagesmutter, ecc...), si applica la tariffa per utenze non domestiche categoria 1 "Musei, biblioteche, scuole, associazioni".

## **Art. 17. Tariffa per le utenze non domestiche**

- a) Le utenze non domestiche, come modificate dal D.Lgs. 116/2020 sono suddivise come segue:
  1. Musei, biblioteche, scuole, associazioni, luoghi di culto, oratori, sala d'attesa stazione ferroviaria
  2. Cinematografi e teatri
  3. Autorimesse, magazzini senza alcuna vendita diretta e attività per la cura e manutenzione di parchi e giardini
  4. Campeggi, distributori di carburante, impianti sportivi
  5. Stabilimenti balneari
  6. Esposizioni, autosaloni
  7. Alberghi e agriturismo con ristorante
  8. Alberghi e agriturismo senza ristorante, Bed & Breakfast, affittacamere, residence
  9. Case di cura e riposo, caserme, carceri, collegi, convitti, conventi
  10. Ospedali

11. Uffici, agenzie, studi professionali  
 12. Banche ed istituti di credito  
 13. Negozi di abbigliamento, calzature, libreria, cartoleria, ferramenta ed altri beni durevoli  
 14. Edicola, farmacia, tabaccaio, erboristeria, plurilicenze  
 15. Negozi particolari quali filatelia, tende e tessuti, tappeti cappelli e ombrelli, antiquariato  
 16. Banchi di mercato di beni durevoli  
 17. Attività artigianali tipo botteghe di parrucchiere, barbiere, estetista  
 18. Attività artigianali tipo botteghe di falegname, idraulico, fabbro, elettricista, panettiere, salumificio, carpentiere, lavanderia, fotografo, confezioni/tessitura e similari  
 19. Carrozzeria, autofficina, elettrauto  
 20. Attività artigianali di produzione di beni specifici  
 21. Ristoranti, trattorie, osterie, pizzerie, pub, agriturismo senza camere  
 22. Mense, birrerie, amburgherie  
 23. Bar, caffè, pasticcerie  
 24. Supermercato, pane e pasta, macelleria, salumi e formaggi, generi alimentari  
 25. Plurilicenze alimentari e/o miste  
 26. Ortofrutta, pescherie, fiori e piante, pizza la taglio  
 27. Ipermercati di generi misti  
 28. Banchi di mercati di generi alimentari  
 29. Discoteche, night club, sala giochi
- b) I locali e le aree relative alle utenze non domestiche sono classificate in relazione alla loro destinazione d'uso e tenuto conto della potenzialità di produzione dei rifiuti per categorie omogenee.
- c) La quota fissa e la quota variabile sono determinate applicando alla superficie imponibile le tariffe per unità di superficie riferite alla tipologia di attività svolta, calcolate sulla base di coefficienti di potenziale produzione secondo le previsioni di cui al punto 4.3 e 4.4, all.1, del Decreto del Presidente della Repubblica 27 aprile 1999, n. 158.
- d) I coefficienti rilevanti nel calcolo della tariffa sono determinati per ogni classe di attività contestualmente all'adozione della delibera tariffaria.
- e) Limitatamente alle seguenti categorie saranno applicati dei coefficienti sperimentali sulla parte variabile:

CATEG.	DESCRIZIONE	COEFFICIENTE Sperimentale Nella Misura Massima	COEFFICIENTE DPR 158/99 (DISAPPLICATO)
21	RISTORANTI, TRATTORIE, OSTERIE, PIZZERIE, PUB	19,93	45,67
26	ORTOFRUTTA, PESCHERIE, FIORI E PIANTE, PIZZA AL TAGLIO	19,56	58,76

I suddetti coefficienti sono stati calcolati dalla Provincia di Mantova, in collaborazione con la soc. Macroscopio, a seguito di un progetto di rilevazione della quantità e qualità dei rifiuti in provincia di Mantova nell'anno 2003 sui comuni di Castiglione delle Stiviere, Roncoferraro, Sermide, Viadana e Virgilio (pubblicazione settembre 2004). Il D.L. 124/2019, coordinato con la legge di conversione n. 157 del 19 dicembre 2019, all'art. 57 bis consente di continuare ad utilizzare le deroghe di cui al comma 652 art. 1 legge 147/2013 relative ai coefficienti ministeriali, per gli anni a decorrere dal 2014 e fino a diversa regolamentazione disposta da ARERA, ai sensi dell'art. 1 comma 527, Legge n. 205/2017;

f) Sino a che non siano messi a punto e resi operativi i sistemi di misurazione delle quantità di rifiuti effettivamente prodotti dalle singole utenze, i locali e le aree con diversa destinazione d'uso vengono accorpati in classi di attività omogenee con riferimento alla presuntiva quantità di rifiuti indicata nella tabella 4a del DPR 158/1999.

g) I locali e le aree eventualmente adibite ad usi diversi da quelli sopra classificati, vengono associati ai fini dell'applicazione della tariffa alla classe di attività che presenta con essi maggiore analogia sotto il profilo della destinazione d'uso e quindi della connessa produzione di rifiuti.

h) Con riferimento a quanto indicato al punto precedente, si precisa che i produttori agricoli nonché i soggetti dediti alla manipolazione, trasformazione, conservazione, valorizzazione o commercializzazione dei prodotti agricoli (anche se effettuate da cooperative e loro consorzi), per la porzione di fabbricato adibita a spaccio degli articoli di propria produzione, rientrano nella categoria 20.

#### **Art. 18. Classificazione delle utenze non domestiche**

1. L'assegnazione di una utenza ad una delle classi di attività previste dal precedente art. 17, viene effettuata con riferimento al codice ISTAT dell'attività o a quanto risulti dall'iscrizione della CC.II.AA, evidenziata nell'atto di autorizzazione all'esercizio di attività del Comune. In mancanza od in caso di divergenza, si ha riferimento all'attività effettivamente svolta.

2. Nel caso di attività distintamente classificate svolte nell'ambito degli stessi locali o aree scoperte e per le quali non sia possibile distinguere quale parte sia occupata dall'una o dall'altra, per l'applicazione della tariffa si ha riferimento all'attività principale.

3. La tariffa applicabile per ogni attività è unica anche se le superfici che servono per l'esercizio dell'attività stessa presentano diversa destinazione d'uso (es. superficie vendita, esposizione, deposito, ecc.) e sono ubicate in luoghi diversi.

Solo nel caso in cui da visura camerale emerga l'apertura di unità locale con destinazione d'uso differente rispetto all'attività svolta nella sede legale, è possibile assoggettare i locali a tariffe diverse.

#### **Art. 19. Scuole statali**

1. Resta ferma la disciplina del tributo dovuto per il servizio di gestione dei rifiuti delle istituzioni scolastiche, di cui all'art. 33-bis del D.L. 31/12/2007, n. 248 convertito con modificazioni dalla Legge 31/2008 e come previsto dal comma 655 dell'art. 1 della Legge 147/2013.

2. Il costo relativo alla gestione dei rifiuti delle istituzioni scolastiche è sottratto dal costo che deve essere coperto con la tassa rifiuti come previsto dall'art. 1, comma 655, della L. 147/2013.

## **Art. 20. TARI giornaliera**

1. La TARI si applica in base a tariffa giornaliera ai soggetti che occupano o detengono temporaneamente, ossia per periodi inferiori a 183 giorni nel corso dello stesso anno solare, con o senza autorizzazione, locali od aree pubbliche o di uso pubblico.
2. La tariffa applicabile è determinata rapportando a giorno la tariffa annuale relativa alla corrispondente categoria di attività non domestica e aumentandola sino al 50%.
3. In mancanza della corrispondente voce di uso nella classificazione contenuta nel presente regolamento è applicata la tariffa della categoria recante voci di uso assimilabili per attitudine quantitativa e qualitativa a produrre rifiuti urbani e simili.
4. L'obbligo di presentazione della dichiarazione è assolto con il pagamento della tassa rifiuti da effettuarsi entro la data di scadenza indicata in bolletta tramite modello F24. Il tributo giornaliero non è dovuto se di importo uguale o inferiore a 10,00 euro per soggetto su base annua senza applicazione di alcuna riduzione e/o agevolazione.

## **21. Tributo provinciale**

1. Ai soggetti passivi della TARI, compresi i soggetti tenuti a versare il tributo giornaliero, è applicato il tributo provinciale per l'esercizio delle funzioni di tutela, protezione ed igiene dell'ambiente di cui all'articolo 19, del decreto legislativo 30 dicembre 1992, n. 504.
2. Il tributo provinciale, commisurato alla superficie dei locali e delle aree assoggettabili alla TARI, è applicato nella misura percentuale deliberata dalla provincia sull'importo della tassa rifiuti.

## **TITOLO V – RIDUZIONI E AGEVOLAZIONI**

### **Art. 22. Riduzioni ed esenzioni**

La tariffa si applica in misura ridotta, nella quota fissa e nella quota variabile, alle utenze che si trovano nelle seguenti condizioni:

1. L'interruzione temporanea del servizio di gestione dei rifiuti per motivi sindacali o per imprevedibili impedimenti organizzativi non comporta esenzione o riduzione della tassa rifiuti. Nel caso in cui tale interruzione superi la durata continuativa di 30 giorni, o comunque abbia determinato una situazione riconosciuta dall'autorità sanitaria di danno o pericolo di danno alle persone o all'ambiente, il tributo è ridotto di un dodicesimo per ogni mese di interruzione e comunque la misura massima del prelievo non potrà superare il 20 per cento della tariffa.
2. Locali e le aree delle utenze non domestiche, adibiti ad attività stagionali e, pertanto, occupati o detenuti in modo non continuativo ma ricorrente e per un periodo complessivo nel corso dell'anno non superiore a sei mesi, risultante dal provvedimento rilasciato dai competenti organi per l'esercizio dell'attività (licenza o autorizzazione) si applica il tributo della categoria corrispondente. Sulla quota fissa e variabile verrà applicato un coefficiente di riduzione rapportato al periodo di conduzione e risultate dall'atto autorizzativo o comunque a quello di effettiva utilizzazione del servizio.

3. Aree scoperte operative delle categorie 21 (ristoranti, trattorie, osterie, pizzerie, pub) e 23 (bar, caffè, pasticceria) la tassa rifiuti è applicata con una riduzione del 50% per l'uso stagionale (utilizzo limitato al periodo primaverile ed estivo).
4. Locali e le aree delle utenze domestiche non residenti con superficie > 99 mq che vengono occupati o detenuti in modo non continuativo ma ricorrente ("utenze non stabilmente attive", quali seconde case di cittadini residenti nel Comune o alloggi a disposizione di cittadini residenti all'estero) la tassa è applicata con una riduzione del 20% della quota fissa e della quota variabile.
5. Utenze domestiche di non residenti con una superficie fino a 99 mq la tassa è applicata con una riduzione del 20% sulla quota variabile; in sintesi, il contribuente beneficia di una riduzione del 20% sulla Q.F e del 40% sulla Q.V.
6. Case coloniche con concimaia attiva la tassa è applicata con una riduzione del 10% della quota fissa e della quota variabile.
7. utenze domestiche occupate da nuclei familiari con reddito complessivo imponibile ai fini dell'irpef, debitamente documentato con certificazione fiscale, non superiore all'importo della pensione minima erogata dall'INPS agli ex lavoratori dipendenti, moltiplicato per il numero dei componenti il nucleo familiare di età superiore ad anni 18 si applica una riduzione del 50% della quota fissa e della quota variabile della tassa rifiuti.
8. abitazioni con unico occupante si applica una riduzione del 10% sulla quota variabile della tassa rifiuti. La riduzione non deve essere richiesta dal contribuente; viene applicata d'ufficio all'atto di approvazione delle tariffe.
9. aree scoperte delle categorie 1 – 3 – 4 (esclusi distributori di carburanti) – 6 - 13 – 15 – 17 – 18 - 19 – 20 – 24 – 25 – 26 si applica una riduzione del 70% della tassa rifiuti.
10. aree scoperte della categoria 4 – distributori di carburanti - si applica una riduzione del 90% della tassa rifiuti.
11. per la categoria 13 si applica una riduzione del 40% della tassa rifiuti sulla superficie eccedente i 400 mq di negozi di abbigliamento, calzature, libreria, cartoleria, ferramenta ed altri beni durevoli.
12. per la categoria 18 si applica una riduzione del 30% della tassa rifiuti sulla superficie eccedente i 200 mq di attività artigianali tipo botteghe di falegname, idraulico, fabbro, elettricista.
13. Le riduzioni si applicano dalla data di effettiva sussistenza delle condizioni di fruizione se debitamente dichiarate e documentate nei termini di presentazione della dichiarazione iniziale o di variazione o, in mancanza, dalla data di presentazione della relativa dichiarazione. Le riduzioni di cui al presente articolo cessano di operare alla data in cui ne vengono meno le condizioni di fruizione, anche in mancanza della relativa dichiarazione.
14. Sono esenti dalla tassa rifiuti i locali e le aree scoperte operative occupate direttamente dal Comune di San Benedetto Po.
15. Per le utenze domestiche, la scelta del contribuente di non avvalersi del servizio di gestione dei rifiuti urbani ed simili, anche se opportunamente comunicata agli uffici comunali, non comporta esonero o riduzione del tassa rifiuti.

16. Dal 01/01/2026 è eliminata la riduzione per distanza dal più vicino punto di raccolta (punto 7 del precedente regolamento comunale), in seguito all'introduzione del sistema di raccolta porta a porta anche per i rifiuti indifferenziato ed organico.

### **Art. 23. Agevolazioni**

La TARI si applica in misura ridotta alle utenze che si trovano nelle seguenti condizioni:

1. utenti di utenze domestiche che provvedono a smaltire in proprio gli scarti derivanti dal compostaggio si applica una riduzione del 20% sulla parte variabile della tassa rifiuti
2. utenze non domestiche della categoria 21 (Ristoranti, trattorie, osterie, pizzerie, pub) che provvedono a smaltire in proprio gli scarti derivanti dal compostaggio si applica una riduzione del 10% sulla parte variabile della tassa rifiuti

Gli utenti di cui ai punti 1 e 2 devono presentare un'apposita dichiarazione al Comune, avvalendosi del modulo predisposto dall'Ente stesso, nella quale attestino:

- che verrà praticato il compostaggio in modo continuativo;
- di accettare l'accesso presso l'utenza da parte degli incaricati del gestore del servizio o del Comune al fine di verificare la pratica del compostaggio.

Per godere della riduzione, l'attività del compostaggio deve essere univocamente riconducibile agli utenti che fanno specifica richiesta.

In caso di insussistenza delle condizioni richieste per la riduzione verrà recuperato l'importo dell'agevolazione indebitamente beneficiata.

3. Per le utenze non domestiche che avviano al recupero **solo una parte dei rifiuti urbani**, sulla parte variabile della tassa rifiuti è applicato un coefficiente di riduzione proporzionale alle quantità di rifiuti simili che il produttore dimostri a consuntivo di aver avviato a recupero mediante attestazione rilasciata dal soggetto che effettua l'attività di recupero dei rifiuti stessi. Tale riduzione, che comunque non potrà superare il 60% della quota variabile della tariffa, è determinata dal rapporto fra la quantità di rifiuti speciali non pericolosi simili agli urbani effettivamente recuperati e la quantità di rifiuti producibili dall'utente, pari al prodotto dei coefficienti minimi di categoria (previsti per le utenze non domestiche dalla tabella 4 A allegata al D.P.R. n. 158 del 27 aprile 1999 - coefficiente KD), per la superficie dell'insediamento. Dal calcolo dei quantitativi avviati al recupero e presi in considerazione per la determinazione della riduzione sono esclusi i rifiuti da imballaggio avviati al recupero. Per beneficiare della suddetta agevolazione, il contribuente deve presentare entro il 31 gennaio dell'anno successivo per l'anno precedente una dichiarazione resa ai sensi di legge indicante la quantità di rifiuti avviati al recupero, riscontrabile dall'attestazione del soggetto che effettua l'attività di recupero dei rifiuti stessi, corredata da copia delle fatture, bolle di accompagnamento e formulari relativi allo smaltimento. La riduzione, calcolata a consuntivo, comporta il rimborso dell'eccedenza pagata o la compensazione all'atto dei successivi pagamenti.

4. Le utenze non domestiche che intendono, invece, avvalersi della facoltà di conferire al di fuori del servizio pubblico la **totalità dei propri rifiuti urbani** devono darne comunicazione preventiva al Comune via PEC entro il 30 giugno di ciascun anno, con effetti a decorrere dal 1° gennaio dell'anno successivo.

Limitatamente all'anno 2021 la comunicazione dovrà essere presentata entro il 31 maggio, con effetti a decorrere dal 1° gennaio 2022.

Per le utenze non domestiche di cui al capo precedente la scelta di avvalersi di operatori privati diversi dal gestore del servizio pubblico deve essere effettuata per un periodo non inferiore a cinque anni, salvo la possibilità per il gestore del servizio pubblico, dietro richiesta dell'utenza non domestica, di riprendere l'erogazione del servizio anche prima della scadenza quinquennale.

Le utenze non domestiche che provvedono in autonomia, direttamente o tramite soggetti abilitati diversi dal gestore del servizio pubblico e nel rispetto delle vigenti disposizioni normative, al recupero totale dei rifiuti urbani prodotti, sono escluse dalla corresponsione della parte variabile della TARI; sono, però, tenute al pagamento della parte fissa.

L'esclusione della parte variabile della TARI è subordinata alla presentazione di una comunicazione annuale, redatta su modello predisposto dal Comune, da trasmettere entro il 31 gennaio, attestante il quantitativo e la tipologia dei rifiuti prodotti e di quelli avviati autonomamente a recupero nell'anno precedente, desumibile dai MUD o dai formulari.

5. Come da linee guida del mandato elettorale, si approvano i seguenti incentivi rivolti all'apertura di nuove attività:

- per i soggetti sotto i 35 anni - non sarà applicata la Tari per i primi due anni d'attività;
- per i soggetti con età maggiore di 35 anni - non sarà applicata la Tari per il primo anno d'attività.

L'agevolazione decorre dall'effettivo inizio attività rilevabile dalla data di iscrizione nel registro imprese della C.C.I.A.A. ovvero, se non prevista, dalla data di attribuzione della Partita IVA/Codice Fiscale in anagrafe tributaria.

6. Al fine di promuovere la tutela ambientale in un quadro di sostenibilità sociale, l'Autorità di regolazione per energia, reti e ambiente (ARERA) assicura agli utenti domestici del servizio di gestione integrato dei rifiuti urbani e simili in condizioni economico-sociali disagiate l'accesso alla fornitura del servizio a condizioni tariffarie agevolate. Gli utenti beneficiari sono individuati in analogia ai criteri utilizzati per i bonus sociali relativi all'energia elettrica, al gas e al servizio idrico integrato. ARERA definisce con propri provvedimenti le modalità attuative (comma 2 - art. 57 bis DL n. 124/2019 convertito in L. n.157/2019)--> **BONUS TARI**.

Con la delibera 355/2025/R/rif l'Autorità ha definito le modalità operative necessarie per consentire l'erogazione automatica del bonus sociale rifiuti. Il bonus, che è pari al 25% della Tari/tariffa corrispettiva dovuta dal cittadino, verrà riconosciuto automaticamente (senza che l'utente ne debba fare esplicita richiesta) a tutti i nuclei familiari che hanno presentato all'INPS una DSU (dichiarazione sostitutiva unica) e ottenuto un livello di attestazione ISEE sotto la soglia prefissata di 9.530 euro (estesa a 20.000 euro per i nuclei familiari con almeno 4 figli a carico).

#### **Art. 24. Cumulo di riduzioni e agevolazioni.**

Qualora per uno stesso utente si verificassero le condizioni per beneficiare di differenti tipologie di riduzione (es. distanza dal cassonetto + concimaia attiva, ecc...), non è previsto il cumulo; verrà applicata la riduzione più favorevole al contribuente.

## TITOLO VI – DICHIARAZIONE, ACCERTAMENTO E RISCOSSIONE

### **Art. 25. Obbligo di dichiarazione e contestuale richiesta attivazione/cessazione del servizio rifiuti**

1) I soggetti individuati all'articolo 6 sono tenuti a presentare apposita dichiarazione al Comune, su modello predisposto dal Comune stesso, la quale ha effetto anche per gli anni successivi qualora le condizioni di assoggettamento alla tassa rifiuti siano rimaste invariate.

La dichiarazione deve essere presentata entro il 30 giugno dell'anno successivo all'evento. Tuttavia, non rinvviando un'incompatibilità con la norma statale, nel rispetto del principio di efficienza ed al fine di consentire una semplificazione degli adempimenti, il Comune ritiene possibile ed opportuno che la dichiarazione venga presentata entro il termine di 30 giorni dalla data in cui:

- a) ha inizio il possesso, l'occupazione o la detenzione di locali ed aree assoggettabili alla tassa rifiuti (comunicazione di occupazione originaria);
- b) si verifica la variazione di quanto precedentemente dichiarato (comunicazione di variazione);
- c) si verifica la cessazione del possesso, occupazione o detenzione dei locali ed aree precedentemente dichiarati.

Le comunicazioni di occupazione originaria o di variazione dei locali hanno efficacia, anche se presentate tardivamente, dall'effettiva data di inizio occupazione.

In caso di locali concessi in locazione arredati, tornano ad essere tassati in capo al proprietario/locatore:

- dal giorno successivo alla data di scadenza del contratto, se il contratto giunge a scadenza naturale;
- dalla data di risoluzione del contratto, qualora il locatario abbandoni l'immobile prima della naturale scadenza del contratto di locazione.

Le dichiarazioni di cessazione producono effetti a decorrere dalla data di presentazione della domanda; non hanno efficacia retroattiva, fatto salvo il diritto dell'interessato di dimostrare l'insussistenza del presupposto impositivo.

Il contribuente può altresì presentare richiesta di riduzioni della tassa rifiuti o di esclusioni di superfici; le istanze possono essere presentate in ogni tempo e producono effetti a decorrere dalla data di presentazione della domanda.

Le utenze domestiche residenti non sono tenute a dichiarare il numero dei componenti la famiglia anagrafica e la relativa variazione.

2) All'atto della presentazione della dichiarazione il Comune rilascia ricevuta dell'avvenuta presentazione; nel caso di spedizione (postale o a mezzo fax), si considera presentata nel giorno del suo ricevimento.

La dichiarazione può essere inviata anche tramite posta elettronica certificata o mail.

3) L'ufficio anagrafe deve informare i cittadini, all'atto del perfezionamento delle pratiche di variazione anagrafica, della necessità di effettuare congiuntamente la comunicazione ai fini della tassa rifiuti, lo stesso deve comunicare periodicamente, con cadenza mensile, all'ufficio che gestisce l'applicazione della tariffa le variazioni anagrafiche della popolazione residente (nascite, decessi, variazioni di residenza e domicilio) e l'esatta composizione dei nuclei iscritti.

4) È fatto obbligo all'ufficio commercio del Comune, di comunicare a cadenza mensile ogni rilascio di licenza all'esercizio di attività e/o di variazione di autorizzazione al soggetto gestore.

5) In caso di nuova occupazione di immobile, il contribuente "utenza domestica" ed "utenza non domestica" deve ritirare presso l'ecosportello Aprica il kit per la raccolta dei rifiuti , costituito da: n. 1 bidone per la carta, n. 1 bidone per il vetro, n. 2 bidoni per l'organico (uno piccolo ed uno più grande), 1 bidone per l'indifferenziato.

Per l'accesso al centro di raccolta multimateriale nonché ai contenitori informatizzati delle ecoisole (per la raccolta di rifiuto organico e indifferenziato, pannolini/pannoloni/traverse, lettiera di animali domestici), il contribuente dovrà utilizzare la propria tessera sanitaria (CRS).

6) Nel caso di cessazione dell'utenza, il soggetto deve obbligatoriamente provvedere alla restituzione del solo bidone per l'indifferenziato.

#### **Art. 26. Poteri del Comune**

1. Il Comune designa il funzionario responsabile della tassa rifiuti a cui sono attribuiti tutti i poteri per l'esercizio di ogni attività organizzativa e gestionale, compreso quello di sottoscrivere i provvedimenti afferenti a tali attività, nonché la rappresentanza in giudizio per le controversie relative al tributo stesso.

2. Ai fini della verifica del corretto assolvimento degli obblighi tributari, il funzionario responsabile può inviare questionari al contribuente, richiedere dati e notizie a uffici pubblici ovvero a enti di gestione di servizi pubblici, in esenzione da spese e diritti, e disporre l'accesso ai locali ed aree assoggettabili alla tassa rifiuti, mediante personale debitamente autorizzato e con preavviso di almeno sette giorni.

3. In caso di mancata collaborazione del contribuente o altro impedimento alla diretta rilevazione, l'accertamento può essere effettuato in base a presunzioni semplici di cui all'articolo 2729 c.c.

4. Ai fini dell'attività di accertamento, il Comune, per le unità immobiliari a destinazione ordinaria iscritte o iscrivibili nel catasto edilizio urbano, può considerare, sino all'attivazione delle procedure di allineamento tra dati catastali e i dati relativi alla toponomastica e la numerazione civica interna ed esterna, come superficie assoggettabile alla tassa rifiuti quella pari all'80 per cento della superficie catastale determinata secondo i criteri stabiliti dal regolamento di cui al decreto del Presidente della Repubblica 23 marzo 1998, n. 138.

#### **Art. 27. Accertamento**

1. L'avviso di accertamento si conforma alle disposizioni di cui al comma 792 art. 1 della legge 160/2019, lett. a), e acquisisce efficacia di titolo esecutivo alle condizioni e con le modalità di cui al suindicato comma 792 e successivi. L'omessa o l'infedele presentazione della dichiarazione è accertata notificando al soggetto passivo, anche a mezzo raccomandata A.R. inviata direttamente dal Comune, a pena di decadenza entro il 31 dicembre del quinto anno successivo a quello in cui la dichiarazione è stata o avrebbe dovuto essere presentata, avviso di accertamento d'ufficio o in rettifica.

2. L'avviso di accertamento specifica le ragioni dell'atto e indica distintamente le somme dovute per tassa rifiuti, tributo provinciale, sanzioni, interessi di mora, e spese di notifica, da versare in unica rata entro il termine di presentazione del ricorso. Gli atti devono espressamente indicare che costituiscono titolo esecutivo idoneo ad attivare le procedure esecutive e cautelari (senza la preventiva notifica della cartella di pagamento e/o dell'ingiunzione di cui al R.D. n. 639/1910), nonché riportare l'indicazione del soggetto che, decorsi sessanta giorni dal termine ultimo per il pagamento, procederà alla riscossione anche ai fini

dell'esecuzione forzata. In ogni caso, comunque, decorsi trenta giorni dalla scadenza del termine per ricorrere, il carico può già essere affidato al riscossore, maggiorato degli interessi di mora sul tributo, calcolati al tasso legale vigente sino alla data del pagamento.

3. Gli accertamenti divenuti definitivi valgono come dichiarazione per le annualità successive all'intervenuta definitività.
4. Il Comune non procede all'accertamento qualora l'ammontare dovuto, comprensivo di sanzioni amministrative e interessi, non superi, per ciascun credito, l'importo di euro 12,00, con riferimento ad ogni periodo d'imposta. Tale disposizione non si applica qualora il credito derivi da ripetuta violazione degli obblighi di versamento relativi ad un medesimo tributo.
5. L'avviso di accertamento non acquisisce efficacia di titolo esecutivo se è emesso per somme inferiori ad euro 10 (comma 794, art. 1 della legge 160/2019).

#### **Art. 28. Sanzioni e interessi**

1. Le violazioni delle disposizioni riguardanti l'applicazione della tassa rifiuti e di quelle del presente Regolamento sono soggette alle sanzioni previste, dall'art. 1, commi 695-698 L. 147/2013.
2. Ai sensi di tali disposizioni, le sanzioni applicabili sono le seguenti:
  - omesso o insufficiente versamento della TARI risultante dalla dichiarazione, si applica l'articolo 13 del decreto legislativo 18 dicembre 1997, n. 471;
  - omessa presentazione della dichiarazione, anche relativamente uno solo degli immobili posseduti, occupati o detenuti, si applica la sanzione amministrativa dal 100% al 200% del tributo dovuto, con un minimo di 50 euro;
  - infedele dichiarazione si applica la sanzione amministrativa dal 50% al 100% del tributo non versato, con un minimo di 50 euro;
  - mancata, incompleta o infedele risposta al questionario di cui all'articolo 26, comma 2, entro il termine di sessanta giorni dalla notifica dello stesso, si applica la sanzione amministrativa da euro 100 a euro 500.
3. Le sanzioni previste per l'omessa ovvero per l'infedele dichiarazione sono ridotte a un terzo se, entro il termine per ricorrere alle commissioni tributarie, interviene acquiescenza del contribuente con il pagamento del tributo, se dovuto, e della sanzione e degli interessi.
4. Gli interessi di mora, di rateazione e di rimborso sono computati nella misura del vigente tasso legale.
5. Gli interessi sono calcolati con maturazione giorno per giorno con decorrenza dal giorno in cui sono divenuti esigibili.

#### **Art. 29. Riscossione**

1. La riscossione della TARI è effettuata direttamente dal Comune, mediante l'emissione di avvisi di pagamento bonari, riportanti l'indicazione del tributo dovuto. Il versamento del tributo è effettuato con modello F24.

Dal 2026 il tributo viene liquidato in n. 2 rate, aventi le seguenti scadenze:

- 1 RATA 30 giugno
- 2 RATA 30 novembre

La tassa rifiuti non è dovuta se di importo uguale o inferiore a euro 12,00 per la TARI ordinaria; tale importo si intende riferito alla tassa rifiuti dovuta per l'anno e non alle singole rate di acconto. In caso di tassa rifiuti giornaliera, la tassa rifiuti non è dovuta se di importo uguale o inferiore a euro 10,00 per soggetto su base annua.

2. Su richiesta del contribuente il funzionario responsabile del tributo può concedere, tenuto conto degli importi da versare e delle condizioni economiche del richiedente, la dilazione del pagamento fino ad un massimo di 4 rate per le utenze non domestiche ed il posticipo del pagamento delle rate delle utenze domestiche fino ad un massimo di mesi 10. In caso di mancato pagamento di una rata l'utente decade automaticamente dal beneficio della rateazione e l'intero importo ancora dovuto è immediatamente riscuotibile in un'unica soluzione. La rateizzazione del versamento comporta l'applicazione di interessi al tasso legale.

La richiesta di rateizzazione deve essere presentata, a pena di decadenza, prima della scadenza del termine di versamento degli avvisi e dovrà essere motivata in ordine alla sussistenza della temporanea situazione di difficoltà.

3. Al contribuente che non versi, si applicano le disposizioni di cui agli articoli 27 e 28.
4. Ai sensi della delibera n. 444/2019 di ARERA " disposizioni in materia di trasparenza nel servizio di gestione dei rifiuti urbani e simili", già citata all'art. 11, i documenti di riscossione (avviso di pagamento bonario) devono riportare chiaramente:

- informazioni generali sul documento di riscossione;
- dati di sintesi sugli importi addebitati e sul calcolo della tariffa;
- informazioni sulle modalità di pagamento;
- informazioni su modalità di erogazione del servizio e raggiungimento degli obiettivi ambientali.

Deve essere altresì riservato uno spazio dedicato alle eventuali comunicazioni da parte di ARERA.

Nell'ambito di intervento della delibera n. 444/2019 sono ricompresi, oltre ai suindicati elementi informativi minimi da includere nei documenti di riscossione, gli elementi informativi minimi da rendere disponibili attraverso siti internet e le comunicazioni individuali agli utenti relative a variazioni di rilievo nella gestione.

### **Art. 30. Rimborsi**

1. Il rimborso delle somme versate e non dovute deve essere richiesto dal contribuente entro il termine di cinque anni dal giorno del versamento, ovvero da quello in cui è stato accertato il diritto alla restituzione. Il rimborso viene effettuato entro centottanta giorni dalla data di presentazione dell'istanza.
2. Sulle somme rimborsate spettano gli interessi nella misura prevista dall'articolo 28, a decorrere dalla data dell'eseguito versamento.
3. Non si rimborsano le somme fino a euro 12,00.

### **Art. 31. Contenzioso**

1. Contro l'avviso di accertamento, il provvedimento che irroga le sanzioni, il provvedimento che respinge l'istanza di rimborso o nega l'applicazione di riduzioni o agevolazioni può essere proposto ricorso secondo le disposizioni di cui al decreto legislativo 31 dicembre 1992, n. 546, e successive modificazioni.

## **TITOLO VII – Disposizioni finali e transitorie**

### **Art. 32. Clausola di adeguamento**

1. Il presente regolamento si adegu automaticamente alle modificazioni della normativa nazionale e comunitaria, in particolare in materia di rifiuti e in materia tributaria.
2. I richiami e le citazioni di norme contenuti nel presente regolamento si devono intendere fatti al testo vigente delle norme stesse.

### **Art. 33. Disposizioni transitorie**

1. Il Comune continuerà le attività di accertamento, riscossione e rimborso delle pregresse annualità della Tassa per lo smaltimento dei rifiuti solidi urbani interni e/o della Tariffa per la gestione dei rifiuti urbani entro i rispettivi termini decadenziali o prescrizionali.
2. Le dichiarazioni già presentate o gli accertamenti già notificati ai fini delle previgenti forme di prelievo sui rifiuti conservano validità anche ai fini dell'entrata disciplinata dal presente regolamento, sempre che non siano intervenute modifiche rilevanti ai fini della determinazione di quanto dovuto.

### **Art. 34. Entrata in vigore e abrogazioni**

1. Il presente regolamento, pubblicato nei modi di legge, entra in vigore il 1° gennaio 2026.

## **COMUNE DI SAN BENEDETTO PO** **Provincia di Mantova**

**OGGETTO: Parere su proposta delibera di Consiglio Comunale n. 60 del 13.12.2025 - approvazione REGOLAMENTO TASSA RIFIUTI (TARI)**

**Verbale n.20 del 13.12.2025**

### **P A R E R E D E L R E V I S O R E U N I C O**

Il sottoscritto Dott. Giovanni Alicandri in qualità di Revisore Unico del Comune di San Benedetto Po (MN), nominato con delibera di Consiglio Comunale n. 13 del 30.04.2024,

**Esaminata** la proposta n. 60 del 13.12.2025 di deliberazione predisposta per il Consiglio Comunale avente per oggetto: “APPROVAZIONE REGOLAMENTO TASSA RIFIUTI (TARI)”;

#### **Visti**

- l'art. 1, commi da 641 a 668 della legge 147/2013 che disciplina la tassa rifiuti (TARI);
- la Deliberazione ARERA n. 15/2022/R/RIF del 18/01/2022 che ha disciplinato il Testo Unico della “Regolazione della qualità del servizio di gestione dei rifiuti urbani” (TQRIF).

#### **Tenuto conto**

- che i Comuni con deliberazione di Consiglio Comunale, adottata ai sensi dell'art. 52, comma 1, del decreto legislativo 15 dicembre 1997 n. 446, “possono disciplinare con regolamento le proprie entrate, anche tributarie, salvo per quanto attiene alla individuazione e definizione delle fattispecie imponibili, dei soggetti passivi e della aliquota massima dei singoli tributi, nel rispetto delle esigenze di semplificazione degli adempimenti dei contribuenti. Per quanto non regolamentato si applicano le disposizioni di legge vigenti”.
- che l'art. 53, comma 16, della legge 388/2000 prevede che “Il termine per ... approvare i regolamenti relativi alle entrate degli enti locali, è stabilito entro la data fissata da norme statali per la deliberazione del bilancio di previsione. I regolamenti sulle entrate, anche se approvati successivamente all'inizio dell'esercizio purché entro il termine di cui sopra, hanno effetto dal 1° gennaio dell'anno di riferimento”;
- che l'art. 1, c. 660, della legge 147/2013 dispone che “il comune può deliberare, con regolamento di cui all'art. 52 del citato D. Lgs. N. 446 del 1997, ulteriori riduzioni ed esenzioni rispetto a quelle previste dalle lettere da a) a e) del comma 659. La relativa copertura può essere disposta attraverso apposite autorizzazioni di spesa e deve essere assicurata attraverso il ricorso a risorse derivanti dalla fiscalità generale del comune”;
- che l'art. 1, c. 767, della legge 27 dicembre 2019, n. 160, prevede che:” le aliquote e i regolamenti hanno effetto per l'anno di riferimento a condizione che siano pubblicati sul

sito internet del Dipartimento delle finanze del Ministero dell'economia e delle finanze, entro il 28 ottobre dello stesso anno. Ai fini della pubblicazione, il comune è tenuto ad inserire il prospetto delle aliquote di cui al comma 757 ed il testo del regolamento, entro il termine perentorio del 14 ottobre dello stesso anno, nell'apposita sezione del Portale del Federalismo Fiscale. In caso di mancata pubblicazione entro il 28 ottobre, si applicano le aliquote ed i Regolamenti vigenti nell'anno precedente".

- che i Principi di vigilanza e controllo dell'Organo di revisione degli enti locali del Consiglio Nazionale dei Dottori Commercialisti ed Esperti Contabili (febbraio 2019) al punto 2.8, annovera tra i regolamenti sui quali l'organo deve esprimere il proprio parere: b). regolamento per la disciplina della TARI.
- del Regolamento per la disciplina della IUC nella componente TARI approvato con deliberazione del Consiglio Comunale n. 20 del 26.05.2020 e da ultimo modificato con delibera del Consiglio Comunale n. 67 del 29.12.2023;

#### **Rilevato che**

- l'ente mediante la proposta delibera di cui in oggetto intende apportare modifiche e integrazioni relativamente ai seguenti articoli:
  - Art. 17 lettera c);
  - Art. 22 – punto 7;
  - Art. 23 - punto 6;
  - Art. 23 - punto 7;
  - Art 25 - punto 5;
  - Art 25 - punto 6;
  - Art. 29 – punto 1;
  - Art. 29 – punto 2;
  - Art. 34.
- le variazioni riguardano essenzialmente:
  - la nuova modalità di gestione del servizio che passa da sistema misto (raccolta umido e indifferenziato tramite cassonetti stradali e domiciliare per carta e vetro) a porta a porta completo con conseguente eliminazione delle agevolazioni per la distanza dal cassonetto stradale;
  - applicazione bonus sociale rifiuti (25% della tari per utenti che hanno presentato una DSU con ISEE inferiore a € 9.530,00 oppure € 20.000,00 per nuclei familiari con almeno 4 figli a carico;
  - scadenze pagamento bollette 30 giugno e 30 novembre;

#### **Preso atto**

- che il Regolamento TARI è stato modificato recependo la Delibera ARERA n. 15 del 18/01/2022;
- che ai sensi dell'art. 49, del D.lgs. 18.08.2000 n. 267 è stato richiesto e formalmente acquisito il parere favorevole in ordine alla regolarità tecnica e contabile, espresso dal Responsabile del servizio finanziario;
- che le modifiche al regolamento di cui alla presente proposta entrano in vigore con decorrenza dal 1° gennaio 2026.

**Verificato** che le modifiche apportate al Regolamento consentono il mantenimento:

- del rispetto del perimetro di autonomia demandata all'Ente in materia di regolamentazione;
- del rispetto del requisito della completezza;
- del rispetto dei principi di adeguatezza, trasparenza e semplificazione degli adempimenti dei contribuenti;
- della coerenza con quanto previsto dagli altri Regolamenti attualmente in vigore nell'Ente in materia di entrate;

ESPRIME

**parere favorevole** alla proposta di deliberazione del Consiglio Comunale per l'approvazione delle modifiche al "Regolamento comunale per l'applicazione del Tributo comunale sui Rifiuti "TARI".

MILANO, 13 dicembre 2025

Il Revisore Unico  
Dott. Giovanni Alicandri

