



Oggetto: Allegato III_04

**Autorizzazione generale ai sensi dell'articolo 272, commi 2 e 3, del D.Lgs 152/2006 e s.m.i.
Produzione di mobili, oggetti, imballaggi, prodotti semifiniti in materiale a base di legno
con utilizzo giornaliero massimo complessivo di materie prime non superiore a 2000 kg.**

Ai fini del calcolo della soglia nel computo delle materie prime, non concorrono al superamento del limite di 2000 kg/giorno i materiali non a base legno qualora utilizzati nella realizzazione dei manufatti.

La soglia di 2000 kg/giorno si intende riferita a tutte le materie prime a base di legno. Per "materiali a base di legno" si intendono legno, truciolare e affini.

Esclusioni

Non possono avvalersi della presente autorizzazione generale le attività che prevedono l'utilizzo di impregnanti, tinte o isolanti.

Non sono oggetto del presente allegato le attività disciplinate dall'Allegato III_05 "Verniciatura, laccatura, doratura di mobili ed altri oggetti in legno con utilizzo complessivo di prodotti vernicianti pronti all'uso non superiore a 50 kg/g".

Prescrizioni

Dovrà in ogni caso essere garantita l'adozione di tutte le misure atte a contenere le emissioni diffuse e a mantenere in efficienza gli impianti di abbattimento come meglio specificato all'art.10 dell'Allegato II.

Lavorazioni meccaniche su materiali a base di legno non verniciati

Sono soggette a specifiche prescrizioni le operazioni di traciatura, macinazione, troncatura, spianatura, taglio, squadratura, profilatura, bedanatura, fresatura, foratura, carteggiatura, spolvero, bordatura senza utilizzo di collanti, e altre operazioni similari.

Le emissioni derivanti dalle operazioni di bordatura con utilizzo di collanti possono essere convogliate allo stesso punto di emissione al quale vengono convogliate anche le emissioni derivanti dalle lavorazioni meccaniche, se sono rispettate tutte le seguenti condizioni:

- il punto di emissione in comune è uno solo;
- l'operazione di bordatura è svolta esclusivamente con uno dei seguenti metodi:
 - utilizzo di sostanze collanti con residuo secco del 100% e prive di isocianati;
 - utilizzo di sostanze collanti prive di isocianati e con residuo secco inferiore al 100%, purché il loro utilizzo non comporti l'emissione di sostanze diverse dalle Polveri totali.

Le emissioni devono essere convogliate all'esterno, possibilmente in un unico punto. Qualora il convogliamento in un unico punto risulti non attuabile, si dovrà in ogni caso far riferimento al flusso di massa complessivo computato secondo le indicazioni di cui all'art.270, comma 6, del D.Lgs 152/2006 e s.m.i.

Limiti di emissione:

Inquinante	Concentrazione (mg/Nm ³)	Flusso di massa (kg/h)
Polveri totali	10	0,24

Fiammatura, pirografia, marchiatura e taglio laser su materiali a base di legno non verniciati

Sono soggette a specifiche prescrizioni le operazioni di pirografia, marchiatura, taglio laser, e altre operazioni similari.

Le emissioni devono essere convogliate all'esterno, possibilmente in un unico punto. Qualora il convogliamento in un unico punto risulti non attuabile, si dovrà in ogni caso far riferimento al flusso di massa complessivo computato secondo le indicazioni di cui all'art.270, comma 6, del D.Lgs 152/2006 e s.m.i.

Limiti di emissione:

Inquinante	Concentrazione (mg/Nm ³)	Flusso di massa (kg/h)
Polveri totali di cui	10	0,24
- Polveri inorganiche di Cl. III (complessivamente)	2,5	0,0125
Carbonio Organico Totale (COT)	30	---
Monossido di Carbonio (CO)	100	---
Ossidi di Zolfo (come SO ₂)	250	---
Ossidi di Azoto (come NO ₂)	250	---
Fluoro e suoi composti (come HF)	2	---
Composti inorganici del Cloro sotto forma di gas o vapore (esclusi Clorocianuro e Fosgogene) come HCl	5	---

Lavorazioni meccaniche su materiali a base di legno verniciati

Sono soggette a specifiche prescrizioni le operazioni di traciatura, macinazione, troncatura, spianatura, taglio, squadratura, profilatura, bedanatura, fresatura, foratura, carteggiatura, spolvero, bordatura senza utilizzo di collanti, e altre operazioni similari.

Le emissioni derivanti dalle operazioni di bordatura con utilizzo di collanti possono essere convogliate allo stesso punto di emissione al quale vengono convogliate anche le emissioni derivanti dalle lavorazioni meccaniche, se sono rispettate tutte le seguenti condizioni:

- a) il punto di emissione in comune è uno solo;
- b) l'operazione di bordatura è svolta esclusivamente con uno dei seguenti metodi:
 - utilizzo di sostanze collanti con residuo secco del 100% e prive di isocianati;
 - utilizzo di sostanze collanti prive di isocianati e con residuo secco inferiore al 100%, purché il loro utilizzo non comporti l'emissione di sostanze diverse dalle Polveri Totali.
 - Le emissioni devono essere convogliate all'esterno, possibilmente in un unico punto. Qualora il convogliamento in un unico punto risulti non attuabile, si dovrà in ogni caso far riferimento al flusso di massa complessivo computato secondo le indicazioni di cui all'art.270, comma 6, del D.Lgs 152/2006 e s.m.i.

Limiti di emissione:

<i>Inquinante</i>	<i>Concentrazione (mg/Nm³)</i>
Polveri totali	5

Deroghe

Non sono soggette a prescrizioni le operazioni di incollaggio eseguite con utilizzo di sostanze collanti con residuo secco del 100% e prive di isocianati, la stagionatura effettuata senza apparecchiature di essiccazione, il taglio e la cucitura di stoffe e pellami, le operazioni di spolvero manuale o con aria compressa e di carteggiatura manuale.

Autocontrolli

- 1) Con le modalità di cui all'art.10 dell'allegato II, la ditta è tenuta a:
 - i. effettuare campionamenti con periodicità biennale;
 - ii. comunicare a Provincia ed ARPAM i risultati dei campionamenti condotti su ogni singolo camino;
 - iii. conservare i rapporti di prova degli stessi campionamenti.
- 2) Non sono previsti autocontrolli per le attività effettuate su materiali a base di legno non verniciato.