COMUNE DI GAMBETTOLA

COMMITTENTE: PROGETTO PER LA COSTRUZIONE DI IMPIANTO SERRICOLO IN AMPLIAMENTO A QUELLO ESISTENTE - ISTANZA PROCEDIMENTO UNICO AI SENSI art. 53 L.R. 24/17
47030 GAMBETTOLA (FC)

COMPETENZA: VITROPLANT ITALIA SOC. AGRICOLA A R.L.
P.I. 03473040407
Via Loreto N° 170 - LOC. Budrio - 47521 CESENA (FC)

TAV. N.: 3

OGGETTO ALLEGATO: BLOCCO SERVIZI - SPOGLIATOIO
STRUTTURA IN ELEVAZIONE

ARCHIVIO: 026-R02-03

DATA: GENNAIO 2024

PROGETTISTA DELLE STRUTTURE: Dott. Ing. Pierpaolo Turchi
Albo Ord. FOMCeSena N° 1344

TIMBRO E FIRMA:

ELABORATO: INDICATE

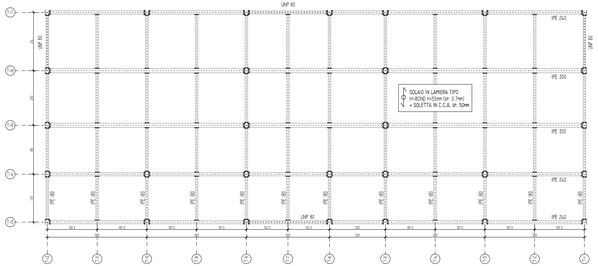
PROGETTISTA ARCHITETTONICO: Dott. Arch. Stefano Rossi
Albo Arch. FOMCeSena N° 751

TIMBRO E FIRMA:

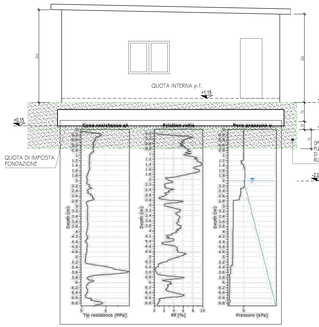
TAV. N.: 4.4.3.

STUDIO DI INGEGNERIA STRUTTURALE
ING. PIERPAOLO TURCHI - VIA CESARE BATTISTI, 14/A - 47521 CESENA (FC)

QUESTO DISEGNO NON DEVE ESSERE RIPRODOTTO O COPIATO SENZA AUTORIZZAZIONE DELLA STUDIO INGEGNERIA STRUTTURALE - ING. DR. PIERPAOLO TURCHI



PIANTA COPERTURA
SCALA 1:50



PROSPETTO FRONTALE
SCALA 1:50

SCALA 1:10 dettaglio copertura

- PRESCRIZIONI E DOSAGGI MATERIALI -

D.M. 17/01/2018 - D.P.R. 380/2001 - UN EN 206:1-1 - UN EN 13670 - UN EN 206:2014 - UN 11104 - UNI 7517-1 - UN EN 12620 - UN EN 8520 parte 1 e 2 - UN EN 934-2 - UN EN 1008 - UN EN 771-1 - UN EN 998-2 - UN EN 10025 - UN EN 10080 - UN EN 1504-2)

CALCESTRUZZI A PRESTAZIONE GARANTITA IN ACCORDO ALLA UNI EN 206:2006.

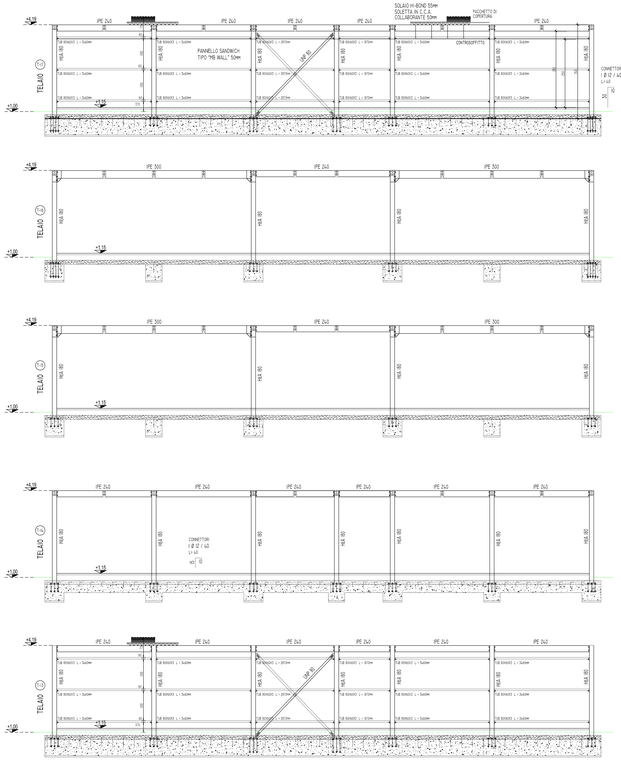
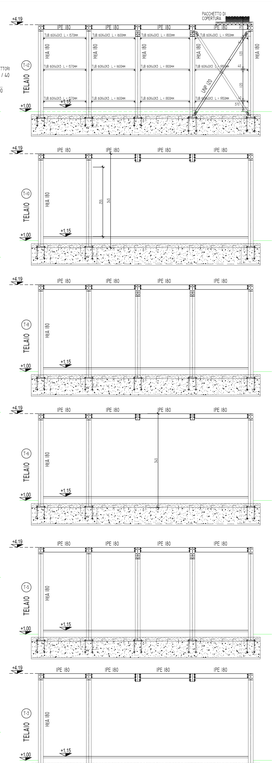
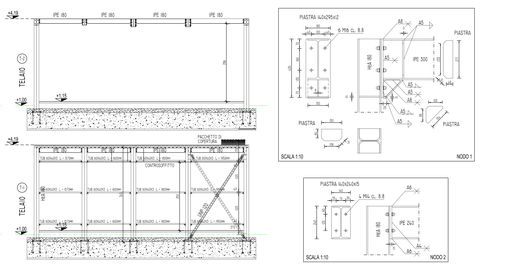
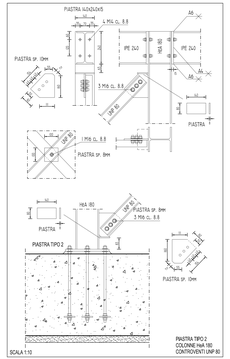
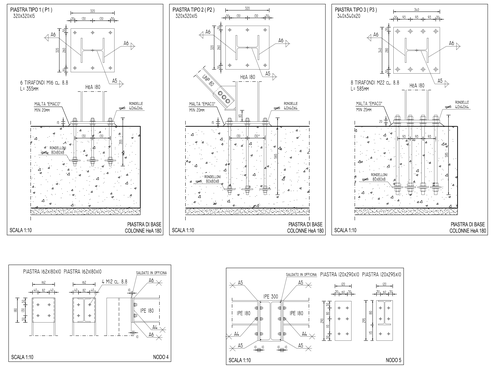
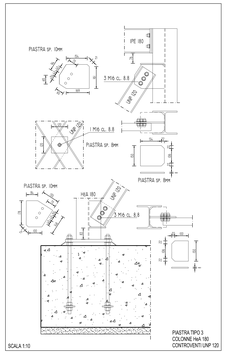
CALCESTRUZZI PER STRUTTURE DI FONDAZIONE:
CLASSE DI RESISTENZA = C25/30 [fck=25 N/mm²]
CLASSE DI ESPOSIZIONE = XC2
CLASSE DI CONSISTENZA = S4 (F1,0CD)
DIMENSIONE MASSIMA = 30 mm
PROCEDURA DI MESSA IN OPERA:
- TIPO A (VOLTA PASSATA DEL CLS IN ASTERO) (D) NO (SU) AMBO IN CANTIERE
(E) Sì (SU) PREFABRICATO (PRCEST) (SU) PRCEST
- ALTEZZA MASSIMA DI CADUTA (DL ASTTO) 30 m
RESISTENZA PROTEZIONE (PROP)
- CLASSE DI ESPOSIZIONE XC2 (PROP) 7 GG (SU ASTTO)
- TEMPO MINIMO DI SCAMPO (DISATTUAR) 28 GG (SU ASTTO)

ACCIAIO NERVATO: Conforme alla D.M. 17/01/2018 e ALLE UNI EN 10080
B450 C
NON SONO AMMESSE SALDATURE ALL'ACCIAIO
TENSIONE CARATTERISTICA DI SNERVAMENTO: $f_{yk} = 450$ N/mm²
TENSIONE CARATTERISTICA DI ROTTURA: $f_{tk} = 540$ N/mm²
(1.8 ≤ f/y ≤ 1.35)

NOTE PER L'IMPRESA:
PRIMA DELL'ESECUZIONE DEI GETTI L'IMPRESA È TENUTA A CONTROLLARE LE QUOTE, ED INFORMARE, PER TEMPO, LA DIREZIONE LAVORI.
L'IMPRESA È TENUTA A FORNIRE I CERTIFICATI DELLE PROVE SU MATERIALI IMPIEGATI IN CANTIERE COME RICHIESTO DAL D.M. 17/01/2018.
L'IMPRESA IN NESSUN CASO POTRÀ ASSUMERE DECISIONI AUTONOME, SENZA RIFERIRE ALLA D.L., ANCHE SE CONCORDATE CON LA COMMITTENTE.

RETE E TRALICCI: Conforme a D.M. 17/01/2018 e ALLE UNI EN 10080
B450 C CON h ≥ 6 ø ≤ 40 mm
B450 A CON h ≥ 5 ø ≤ 10 mm
INTERASSE BARRE ≥ 100 mm

ACCIAIO DA CARPENTERIA: Conforme alla UNI EN 10025
PROFILI LAMIERE: S275JR
BULLONERIA: 4.7 (C) 4.8 (M) EN ISO 898-1
5.6 (C) 5.8 (M) EN 15048-2
10.9 (T) (C) (M) EN ISO 898-1

DATI PER LA SALDATURA:
SALDI CHE DIVERSAMENTE INDICATI, DI SALDATURE SONO DA INTENDERSI CONTINUE E CON SPESSORE DI GOLA PARI A 0.70 VOLTE LO SPESSORE PIÙ SOTTILE DI SALDARE.
LA SALDATURA DEVE ACCIAI DEVRA AVVENIRE CON UNI ISO PROCEDIMENTI ALL'ARCO ELETTRICO CON ELETTRODO LA MANO, UNI EN ISO 3690.
TUTTI I PROCEDIMENTI DI SALDATURA DOVRANNO ESSERE QUALIFICATI SECONDO LA NORMA UNI EN ISO 15614-1.

PLANIMETRIA DI INQUADRAMENTO
SCALA 1:200