



COMUNE DI CALENZANO
Provincia di Firenze

Avviso di deposito nella Segreteria Comunale della variante semplificata al Regolamento Urbanistico vigente, adottata con deliberazione del Consiglio Comunale n. 71 del 22.7.2019

**IL RESPONSABILE DELL'AREA PIANIFICAZIONE E
PROGETTAZIONE**

Vista la Legge Urbanistica 17.08.1942, n. 1150 e s.m.i.;
Visti gli articoli 30 e 32 della Legge Regionale 10.11.2014, n. 65

RENDE NOTO

che per trenta (30) giorni è depositato nella Segreteria Comunale presso lo Sportello del cittadino – Galleria piazza Gramsci 11, a libera visione del pubblico la variante in oggetto adottata con deliberazione del Consiglio Comunale n. 71 del 22 luglio 2019, nonché sul sito internet del Comune di Calenzano all'indirizzo: <http://www.comune.calenzano.fi.it>.

Durante tale periodo, **termine perentorio**, Enti Pubblici, Associazioni, altre Istituzioni interessate, privati, possono presentare osservazioni ed opposizioni, utilizzando l'apposito modulo scaricabile sul sito del Comune o reperibile in forma cartacea presso lo Sportello del cittadino.

Tali osservazioni ed opposizioni potranno essere presentate in unica copia, in forma cartacea in carta libera o tramite posta elettronica certificata (PEC) all'indirizzo calenzano.protocollo@postacert.toscana.it.



La Responsabile dell'Area
Pianificazione e Progettazione
Arch. Gianna Paoletti

L'avviso di adozione della variante in oggetto è stato inserito nel Bollettino Ufficiale della Regione n. 33 parte II del 14.08.2019 per cui il periodo utile per la presentazione delle osservazioni ed opposizioni scadrà il giorno 13 settembre 2019.

Osservazione alla Variante Semplificata al Regolamento Urbanistico

Adottata con Deliberazione Consiglio Comunale. n. 71 del 22 luglio 2019

Al Sig. Sindaco del Comune di Calenzano
P.zza V. Veneto, 12
50041 – Calenzano (FI)

Il/La sottoscritto/a

Nato/a a	Provincia
----------	-----------

Il

Residente a	Provincia
-------------	-----------

In via / piazza

Telefono

E-mail

Codice fiscale																			
----------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

In qualità di

- Privato Cittadino
- Rappresentante dell' Associazione o Ente
- Rappresentante legale della Società

con sede a

- Altro

Presa visione della Variante Semplificata al Regolamento Urbanistico vigente adottata con Delibera del Consiglio Comunale n. 71 del 22 luglio 2019 con lo scopo di dare il proprio contributo, presenta le seguenti osservazioni:

Oggetto dell' osservazione:

- Norme Tecniche
- Elaborati al Regolamento Urbanistico

Riferimenti:

Articolo della Norma

Tav.	n.	• scala 1:5000	• scala 1:2000
Identificchi Catastali	Foglio n.	particella n.	sub n.

Dato atto che tale proposta di variazione rientra nella tipologia di variante semplificata di cui all' articolo 30 della L.R. n.65/14, in quanto all' interno del territorio urbanizzato e coerente con il vigente Piano Strutturale del Comune di Calenzano

Considerato che

Osserva che

Allegati alla presente osservazione:

- Estratto Regolamento Urbanistico vigente, con individuazione dell'immobile/area oggetto di osservazione (obbligatorio);
- Estratto della variante adottata con individuazione dell'immobile/area oggetto di osservazione (obbligatorio);
- Estratto del Regolamento Urbanistico vigente con individuata la proposta di variazione richiesta (obbligatorio);
- Estratto di Mappa Catastale con individuato l'immobile/area oggetto di osservazione (eventuale);
- Documento di Identità (obbligatorio)

Il sottoscritto, oltre a quanto sopra, allega la seguente documentazione

-

data

firma leggibile
